



BUILDIFY

# Campingtisch

## Finn



**FOLLOW  
YOUR  
BEAT**

# Campingtisch Finn



## Anleitung in 15 Schritten

FOLLOW  
YOUR  
BEAT

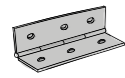
### SICHERHEIT

Bitte beachte die Sicherheitshinweise am Ende dieser Anleitung.

### MATERIALIEN



- 8 x **Spanplattenschraube Senkkopf**  
TX 4,0x40 mm Edelstahl A2
- 12 x **Spanplattenschraube Senkkopf**  
TX 3,5x20 mm, galv. verzinkt
- 24 x **Spanplattenschraube Senkkopf**  
TX 3,5x12 mm, galv. verzinkt gelb chromatiert



- 4 x **Scharnier schmal** mit vernietetem Messingstift, 82x44 mm, galv. gelb verzinkt



- 2 x **Sterngriffschraube** Ø 32,5 mm M6x14 mm schwarz



- 2 x **Stahl-Eindrehmuffen** mit Gewinde M6/10 mm



- 2 x **Eurowinkel System 32** stahl-chromatier



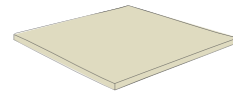
- 1 x **Montagekleber** 100 g Tube

### Zuschnittliste:

**Siebdrucksperrholzplatte Birke (2500x1250x12 mm)**

**Tischplatte:**

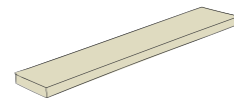
1 Stück à 500x800 mm



(Die Größe der Tischplatte ist frei wählbar, sollte jedoch nicht kleiner sein als das in dieser Anleitung verwendete Maß von 500x800 mm)

**Traversen:**

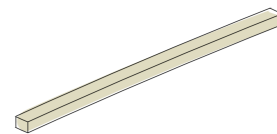
2 Stücke à 120x510 mm



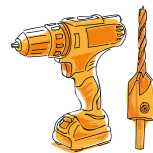
**Kantholz 34x54x3000 mm Fichte gehobelt**

**Tischbeine:**

4 Stücke à 710 mm



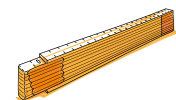
### WERKZEUGE



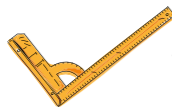
- Bohrschrauber  
Vorbohrer mit Senker, Bit-Set,  
Bohrer für Eindrehmuffe M6x10 mm



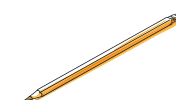
Handschleifklotz



Zollstock



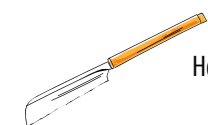
Winkelmaß



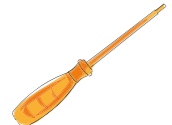
Bleistift



Vorstecher



Holzsäge



Schraubendreher



Schleifpapier  
Körnung 120

### HOLZSCHUTZ

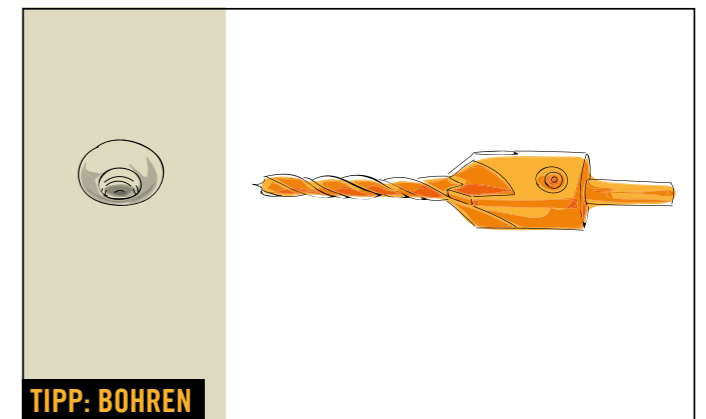
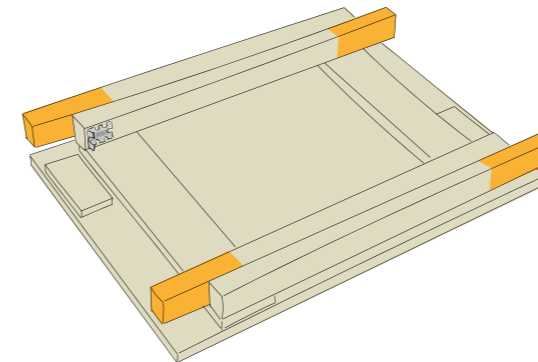
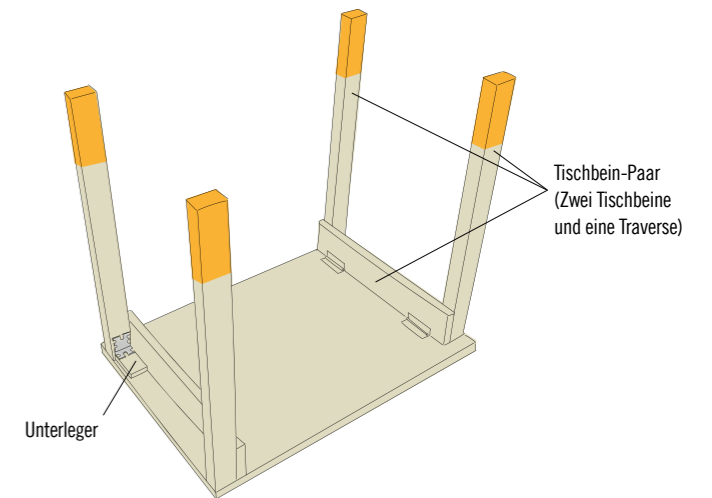
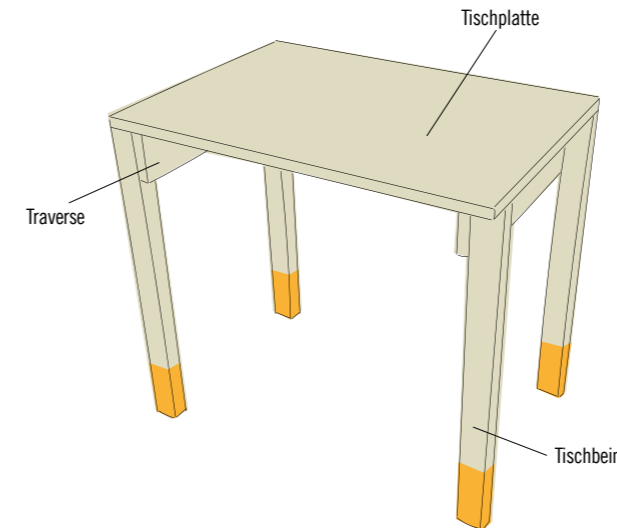
Speziell für Holz im Außenbereich empfehlen wir einen einmaligen Vorstrich mit HORNBACH Holzgrundierung außen als perfekte Vorbereitung für schützende und schöne Anstriche. Für hervorragende Wetterbeständigkeit sind anschließend mindestens zwei Anstriche mit HORNBACH Hybrid-Holzlasur farblos erforderlich – beachte die Angaben der Hersteller zu Verarbeitung und Trocknungszeiten. (Die Siebdruckplatte muss nicht behandelt werden.)

### FARBliche GESTALTUNG

Du brauchst mehr Farbe? Natürlich kannst Du die Möbel mit HORNBACH Lack und Lasur auch in Deiner Lieblingsfarbe streichen. (Die Siebdruckplatte kann nicht gestrichen werden.)

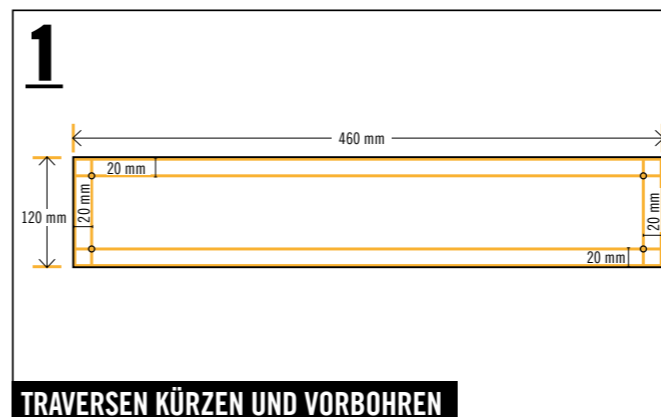
### FESTER, EBENER UNTERGRUND

Werden die Möbel auf dem Rasen oder einem anderen organischen Untergrund aufgestellt? Dann sollten für einen stabilen Stand sowie zum Schutz vor Feuchtigkeit und Schimmel Steinplatten o. Ä. untergelegt werden.



### TIPP: BOHREN

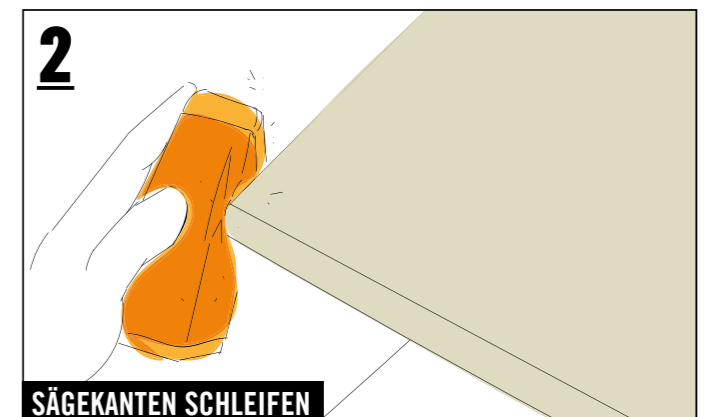
Für das Bohren empfiehlt sich ein „Vorbohrer mit Senker“. Damit entsteht am oberen Ende des Bohrlochs ein Konus, der Platz für den Schraubenkopf bietet. Der Schraubenkopf steht dadurch nicht über, und Du vermeidest Risse im Holz!



### TRAVERSEN KÜRZEN UND VORBOHREN

Beide Traversen mit der Handsäge auf 460 mm kürzen. Die abgesehenen Stücke (48x120 mm) werden später als Unterleger für die Eindrehmuffen verwendet.

Die beiden Traversen (nun 120x460 mm) der Skizze entsprechend mit dem Vorbohrer mit Senker vorbohren.



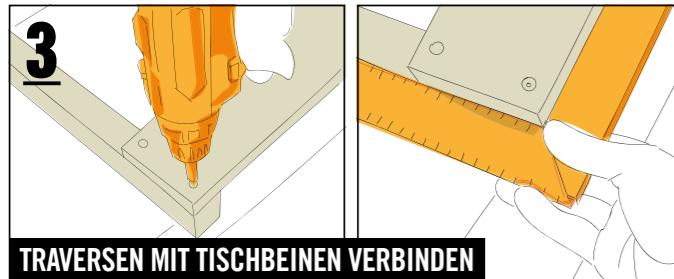
### SÄGEKANTEN SCHLEIFEN

Schleifpapier um den Handschleifklotz wickeln und die Sägekanten schleifen, bis alle rauen Stellen glatt sind.

# Campingtisch Finn

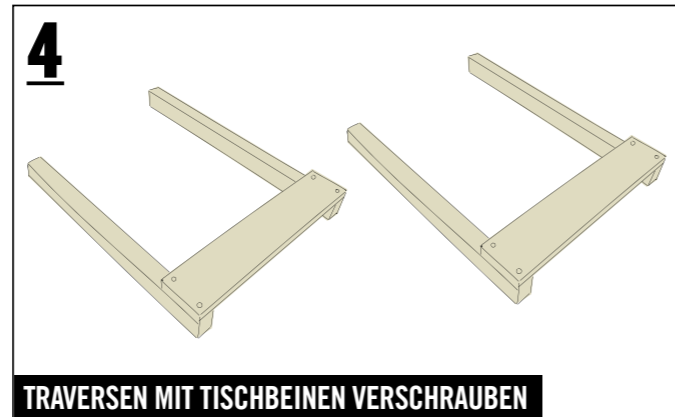


FOLLOW  
YOUR  
BEAT



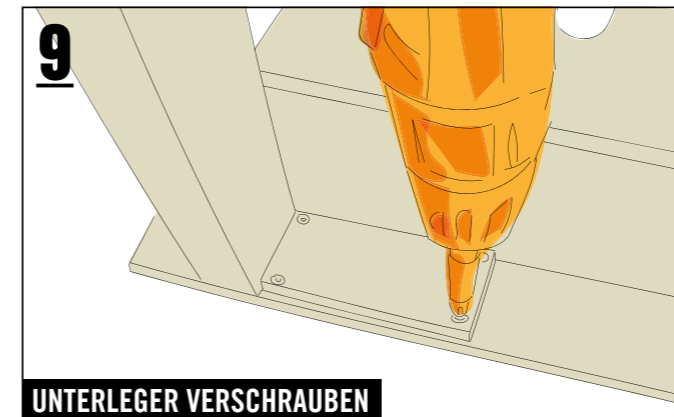
**3 TRAVERSEN MIT TISCHBEINEN VERBINDEN**

Die erste Traverse mit der glatten Seite nach oben auf die schmalen Seiten von zwei Tischbeinen legen. Den Montagekleber im Kontaktbereich mit der Traverse auf das Kantholz auftragen und die Traverse sofort oben und außen bündig auf dem ersten Tischbein ausrichten. Die obere Schraube (4,0x40 mm) eindrehen. Die Traverse mit dem Schreinerwinkel ausrichten und die zweite Schraube eindrehen. Auf diese Weise auch das zweite Tischbein am anderen Ende der Traverse verschrauben.



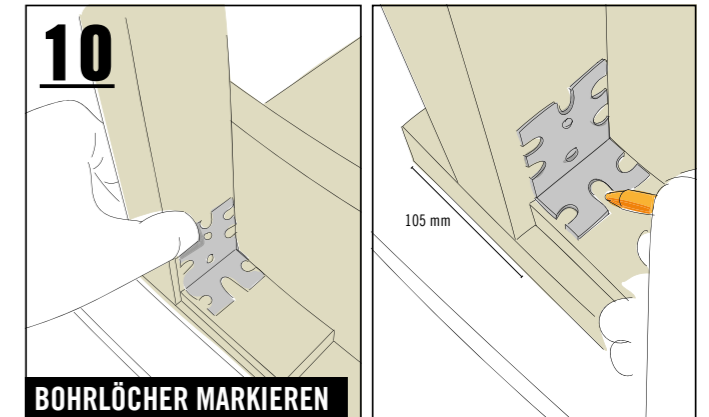
**4 TRAVERSEN MIT TISCHBEINEN VERSCHRAUBEN**

Schritt 3 mit den beiden übrigen Tischbeinen und der zweiten Traverse wiederholen. So entstehen zwei Tischbein-Paare.



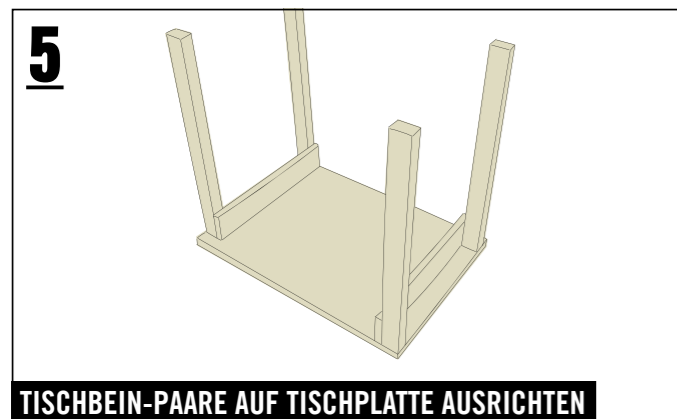
**9 UNTERLEGER VERSCHRAUBEN**

Die Unterleger auf der Seite mit Versatz innen bündig mit Tischbein und Traverse ausrichten und mit je vier Schrauben (3,5x20 mm) verschrauben.



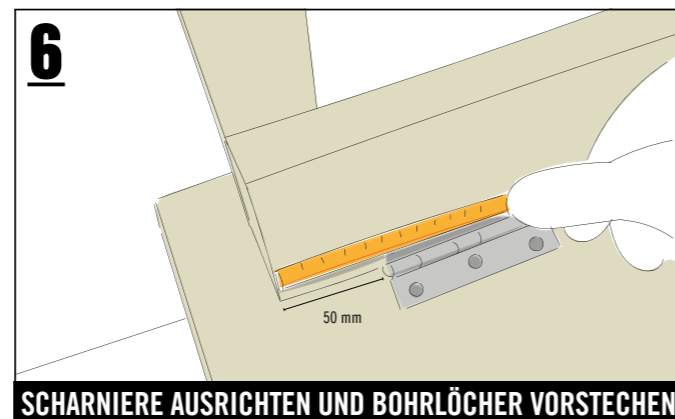
**10 BOHRLÖCHER MARKIEREN**

Die Eckverbinder auf dem jeweiligen Unterleger und am Tischbein ausrichten und das Bohrloch für die Eindrehmuffen einzeichnen.



**5 TISCHBEIN-PAARE AUF TISCHPLATTE AUSRICHTEN**

Die Tischplatte mit der rauen Seite nach oben auf die Arbeitsfläche legen. Die beiden Tischbein-Paare außen bündig und versetzt (siehe Abbildung) auf der Tischplatte ausrichten. Durch den Versatz lassen sich die Tischbeine später einklappen.



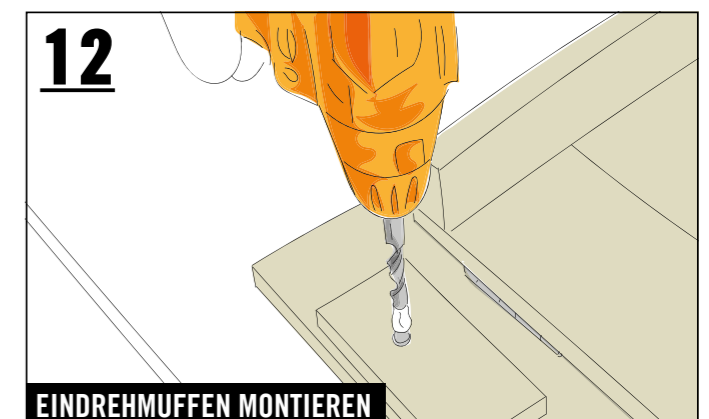
**6 SCHARNIERE AUSRICHTEN UND BOHRLÖCHER VORSTECHEN**

Auf der rauen Seite der Traversen je zwei Scharniere mit einem Abstand von 50 mm zur Außenkante der Traverse (nicht der Tischkante) ausrichten und die Bohrlöcher mit dem Vorstecher vorstechen.



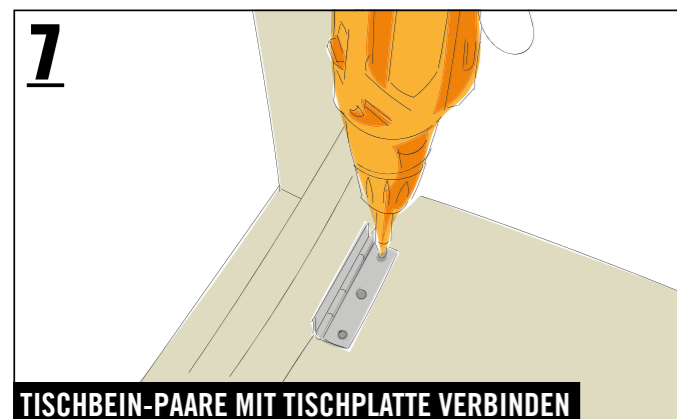
**11 BOHRER ABKLEBEN**

Die Eindrehmuffen werden an der markierten Stelle in den Unterleger geschraubt. Mit den Sterngriffschrauben lassen sich später die Tischbein-Paare fixieren. Um das Bohrloch der Eindrehmuffen nicht zu tief zu bohren, den Bohrer so abkleben, dass die Höhe der Bohrspitze der Höhe der Eindrehmuffen entspricht (siehe Abbildung).



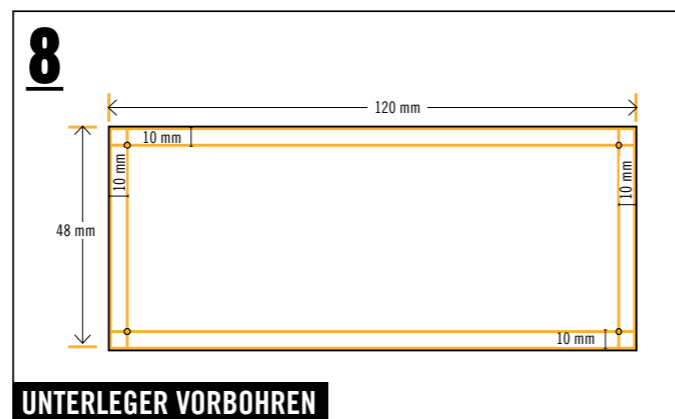
**12 EINDREHMUFFEN MONTIEREN**

Die Tischbein-Paare umklappen und die beiden Bohrlöcher für die Eindrehmuffen nun bis zur Markierung bohren. Danach die Eindrehmuffen mit dem Schraubendreher eindrehen, bis sie oben bündig mit dem Unterleger abschließen.



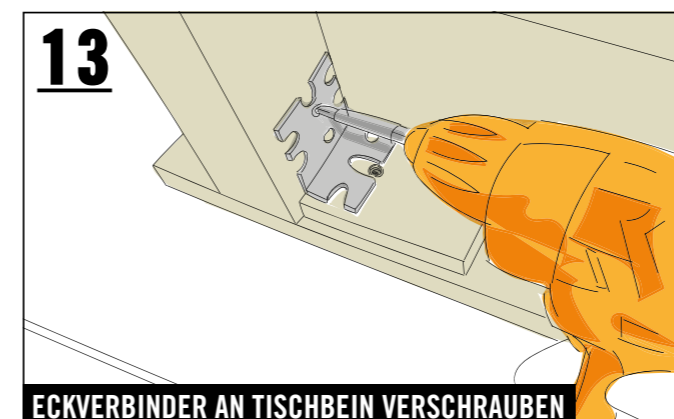
**7 TISCHBEIN-PAARE MIT TISCHPLATTE VERBINDEN**

Die vier Winkel mit je sechs Schrauben (3,5x12 mm) mit der Tischplatte und den Traversen verschrauben.



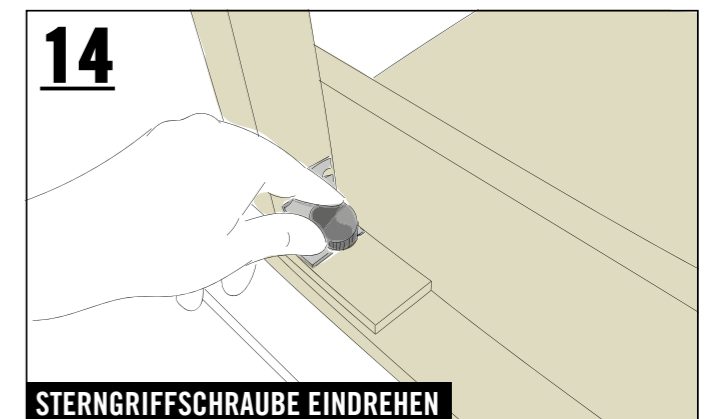
**8 UNTERLEGER VORBOHREN**

Die Unterleger (48x120 mm) entsprechend der Skizze für Schrauben  $\varnothing$  3,5 mm vorbohren.



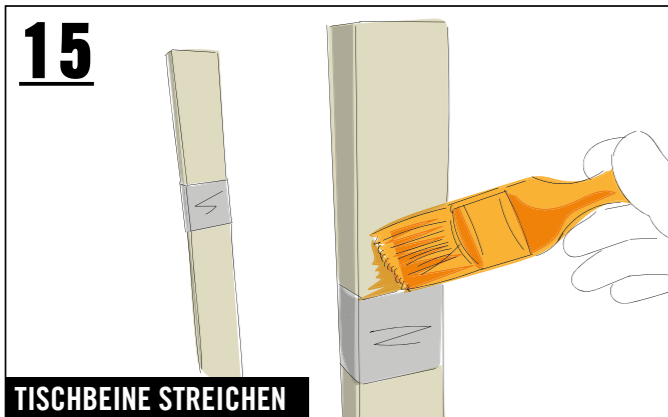
**13 ECKVERBINDER AN TISCHBEIN VERSCHRAUBEN**

Die beiden Eckverbinder nun mit jeweils zwei Schrauben (3,5x20 mm) an den Tischbeinen verschrauben.



**14 STERNGRIFFSCHRAUBE EINDREHEN**

Die Sterngriffschraube eindrehen und damit fixieren. Zum Klappen der Tischbein-Paare die Sterngriffschrauben wieder herausdrehen.



## 15 TISCHBEINE STREICHEN

Die Tischbeine abkleben (ca. 150 mm von dem Ende der Tischbeine) und anschließend die Schutzlasur auftragen.

## Artikelübersicht

ART. NR.	BEZEICHNUNG
5017757	Siebdruckplatte Sperrholz 12 mm
4005011	Kantholz 34x54x3000 mm Fichte gehobelt
734690	Scharnier schmal mit vernietetem Messingstift, 82x44 mm, galv. gelb verzinkt
7818006	JD Plus Universalschraube Senkkopf m. I-Stern 3,5x12 mm galv.verzinkt gelb chromatiert*
10275665	JD Plus Universalschraube Senkkopf m. I-Stern 3,5x20 mm galv.verzinkt gelb chromatiert*
7818010	JD Plus Universalschraube Senkkopf m. I-Stern 4,0x40 mm galv.verzinkt gelb chromatiert*
6044043	ROXOLID UNI FI-X Montagekleber 100 g Tube
8823301	Sterngriffschraube Ø 32,5 mm M6x14 schwarz
8673665	Stahl-Eindrehmuffen mit Gewinde M6/10 mm
8673767	Eurowinkel System 32 stahl-chromatiert

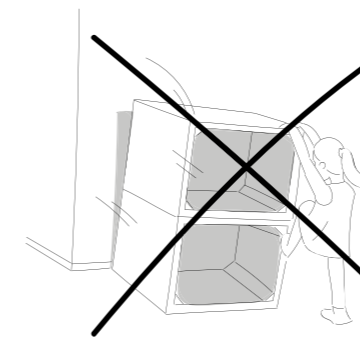
### \* SCHRAUBEN

Einzelne Schrauben bekommst Du in unseren Märkten. Im Onlineshop kannst Du Schrauben in Verpackungen in größeren Mengen mit fester Stückzahl bestellen.



## Wichtig! Bitte lies Dir diese Informationen sorgfältig durch.

Die Anleitungen wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt, können aber immer nur ein mögliches Vorgehen aufzeigen. Eigene Fähigkeiten daher realistisch einschätzen und bei Unsicherheit unbedingt fachmännischen Rat hinzuziehen!  
HORNBAACH haftet nicht bei Fehlgebrauch von Materialien und Werkzeugen sowie bei nicht sach- und fachgerechter Montage.



Beispielabbildung

1. Keines der Möbelstücke darf zum Klettern oder Turnen benutzt werden. Um Sturzunfällen vorzubeugen, insbesondere Kindern das Risiko bewusst machen.
2. Bei allen Arbeitsschritten geeignete Schutzausrüstung tragen.
3. Sägeraue Oberflächen vor dem Möbelbau abschleifen, um Verletzungen (z.B. Splitter) vorzubeugen.
4. Alle Kanten sind optimalerweise mit einer Oberfräse (Fräser mit Mindestradius 3 mm) zu bearbeiten. Sollte keine Oberfräse vorhanden sein, muss die Kante von Hand auf einen Mindestradius von 2 mm geschliffen werden.