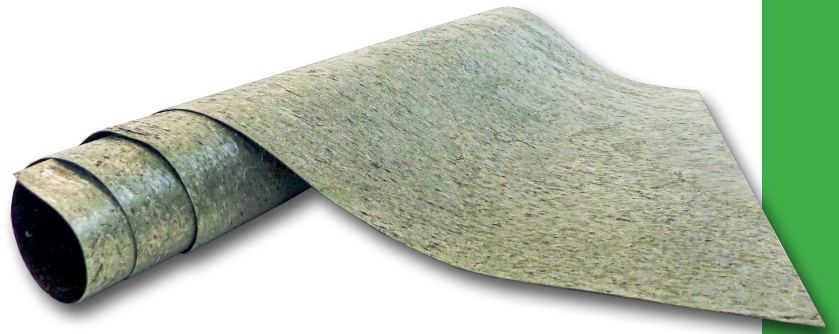


SLATE LITE

the future of stone.



DATENBLATT: ULTRATHIN ECO+

PRODUKT

UltraThin eco+ besteht aus einer ca. 0,3 – 0,8 mm dünnen Steinschicht und einem Trägermaterial aus verstärktem Baumwollgewebe, um die Stabilität des Produkts zu gewährleisten.

MATERIALFARBE UND FARBABWEICHUNGEN

Naturstein ist ein absolut zeitloses, natürliches Produkt, das sich innerhalb von Millionen Jahren entwickelt hat. Abweichungen in Farbgebung und Muster können daher vorkommen. Wir streben jedoch danach, Ihnen ein möglichst einheitliches Produkt zu liefern, das sich in Farbgebung und Struktur stark ähnelt.

Für große Flächen kontaktieren Sie uns, um eine Farbgebung zu erhalten, die möglichst homogen ist. Wir bieten zudem ein Fotomatching-Service an.

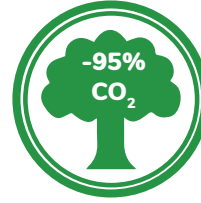
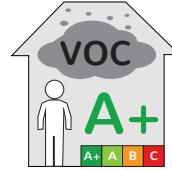
Die verfügbaren Farben und Dekore entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Katalog, Musterheften oder dem Onlineshop.

STANDARDGRÖSSEN

Standardformat: 1.220 x 610 mm
Großformat: 2.400 x 1.200 mm

Beide Größen sind in den meisten Dekoren erhältlich und größtenteils auf Lager. Für genaue Verfügbarkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Vertriebsabteilung.

*) Bitte beachten Sie, dass Größenabweichungen von $\pm 1,5$ mm in Breite, Länge oder Diagonale produktionsbedingt möglich sind.



FORMALDEHYD

UltraThin eco+ ist formaldehydfrei.

CE-KENNZEICHEN

UltraThin eco+ wurde genehmigt nach CE-Standard:

DIN EN 151012:2011-12
DIN EN 15102:2008+A1:2011

ANWENDUNGSGEBIETE

Wände, Möbelbau, Akzentpunkte im Innenraum.

LAGERUNG

Das Material sollte liegend und flach gelagert werden, um Verformungen zu vermeiden.

Das Material sollte an einem trockenen, frostfreien und vor Sonnenlicht geschütztem Ort gelagert werden. Starke Temperaturschwankungen sollten vermieden werden, da das Material dadurch verformt werden könnte.

GEWICHT

ca. 800 g/m²

GESAMTSTÄRKE

ca. 0,5-0,9 mm



the future of stone.

SLATE LITE

the future of stone.

DATENBLATT: ULTRATHIN ECO+

DICHTE

1,45 kg/m²

HITZEBESTÄNDIGKEIT

60° C (80° C kurzzeitig)

VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur beträgt 10°C bis 35°C. Durch Wärmezufuhr wird das Material flexibler. Im Rahmen von punktueller Erhitzung können Temperaturen von bis zu 400°C verwendet werden.

VERFORMBARKEIT

UltraThin eco+ ist durch Hitze dreidimensional verformbar.

UNTERGRÜNDE

Holz, Metall, Glas, Rigips, Beton etc.

Bitte beachten Sie für die Untergrundbearbeitung die Hinweise und Datenblätter der verwendeten Kleber oder Kunststoffe.

Hinweis: UltraThin eco+ ist nicht geeignet für den Außen- und Nassbereich!

VERARBEITUNGSWERKZEUGE

Teppichmesser, Schere, Bohrer. Die Anwendung von Führungsschienen beim Schneiden wird empfohlen. Sollte Malerkreppband verwendet werden, muss darauf geachtet werden, dass keine Klebspuren zurückbleiben. Verwenden Sie das Klebeband nicht auf bereits versiegelten Oberflächen, sowie Klebeband mit zu hoher

Klebewirkung und lassen Sie das Klebeband nicht zu lange auf dem Material haften. Bitte testen Sie jegliche Anpassungen am Material und verwendetes Werkzeug zuvor an einer unauffälligen Stelle oder einem Muster.

PRESSUNG AUF HOLZ, RIGIPS und HARTFASER

Verpressung mit 1-Komponenten-PU-Kleber (Polyurethan), um beste Ergebnisse zu erzielen. Stärkeausgleichende Zulagen: Gegenzugpapier 120 g/m² oder 0,8 mm HPL. Verwenden Sie zusätzliche 7-mm-Gummizulagen mit einem Härtegrad von 50 Shore. Der Pressdruck ist je nach Auslegung der Presse sorgfältig zu wählen.

UltraThin eco+ kann darüberhinaus mit unserem Extreme Adhesive (mit A2-Zahnpachtel) oder mit handelsüblichem Holzleim verklebt werden.

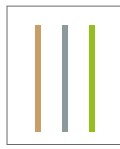
REINIGUNG

Alle natürlichen Steinoberflächen müssen trotz Imprägnierung oder Versiegelung regelmäßig feucht abgewischt werden. Verwenden Sie hierzu einen fusselreifen Lappen.

Wichtiger Hinweis: Säurereiniger können die Oberfläche des Steins beschädigen!

OBERFLÄCHENSCHUTZ

Detaillierte Hinweise zu unseren Imprägnierungen und Versiegelungen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Datenblättern und Anleitungen des Produkts.



the future of stone.

SLATE LITE

the future of stone.

Wichtiger Hinweis: Imprägnierungen und Versiegelungen erst nach dem Verkleben des UltraThin eco+ Blattes verwenden, da ansonsten der Lack reißen kann.

VERSAND / AUSPACKEN

Das Material UltraThin eco+ wird im Normalfall gerollt in Boxen verpackt und auf Paletten oder in der Box versendet.

Es eignen sich alle gängigen Verkehrswege: See- und Luftfracht sowie Kuriersendungen. Da UltraThin eco+ sehr leicht ist, kann es weltweit problemlos verschickt werden. Bei eiligen Sendungen empfiehlt es sich sogar, per Kurier zu verschicken.

Bitte beachten Sie, dass kleinere Steinsplitter keinerlei Beschädigung am Material darstellen, sondern vielmehr ein Qualitätsmerkmal für die echte Naturstein-Oberfläche sind: Trotz kleiner Steinsplitter im Paket ist das Slate-Lite Blatt i.d.R. vollständig unbeschädigt und die Steinoberfläche flächendeckend intakt!

ÖKOBILANZ

Mit Slate-Lite entscheiden Sie sich für eine umweltverträgliche Steindekoration. Die Emissionsraten auf den Transportwegen sind bei Slate-Lite um ein Vielfaches geringer als bei herkömmlichen Steinplatten, was zu einer deutlich positiveren Ökobilanz führt.

Der Großteil unserer Waren wird auf dem Seeweg in unser Zentrallager verschifft. Bei einer Schadstoffmenge von ca. 15,1 Gramm CO₂-Ausstoß pro Kilometer (Quelle: NABU) ergibt sich folgende Beispielrechnung eines unserer Container:

(Vergleichsrechnung: Seeweg Indien/Deutschland. Granitplatte vs. Slate-Lite)

DATENBLATT: ULTRATHIN ECO+

	Transportweg	Material (m ²)	Ladung (kg)
Slate-Lite	Seecontainer 40	10.637 m ²	26.500 kg
Granitsteinplatte (2 cm)	Seecontainer 40'	441 m ²	26.500 kg
	Distance (km)	CO ₂ emission (g)	CO ₂ emission / m ²
Slate-Lite	7.500 km	3.001.125,00	282,12 g
Granitsteinplatte (2 cm)	7.500 km	3.001.125,00	6.806,27 g

Ein Blatt Slate-Lite produziert also ca. 95% weniger CO₂ als eine herkömmliche dicke Steinplatte beim Transport.

Darüberhinaus schont der von uns entwickelte Herstellungsprozess auch die natürlichen Ressourcen in den Steinbrüchen: Aus dem Steinmaterial einer einzelnen herkömmlichen Steinplatte von 2 cm gewinnen wir je nach Dekor 200 – 300 Platten Slate-Lite.

Natürlich setzen wir auch bei unseren Verpackungen immer mehr auf recyclebare Lösungen, so dass wir in den letzten Jahren den Anteil des Plastikmülls bereits um ein Vielfaches reduzieren konnten. Und an diesem Weg arbeiten wir natürlich auch in Zukunft weiter!

INFORMATION: MATERIALPRÜFUNG NACH ERHALT

Slate-Lite wird aus Schichtgestein hergestellt. Farbunterschiede in den einzelnen Platten sowie Quarzadern, die sich durch den Stein ziehen, natürliche Risse oder leichte Absplitterungen können vorkommen. Dies ist kein Reklamationsgrund, sondern ist ein Merkmal der Natursteinoberfläche! Sollten Sie dennoch einen Mangel oder zu große Änderungen in Farbgebung und Struktur an der gesendeten Ware entdecken, bitte wir Sie, uns umgehend innerhalb von 14 Tagen zu informieren. Ware, die trotz offensichtlicher Mängel verarbeitet wird, ist von Regressionsansprüchen ausgeschlossen!