

Eigenschaften

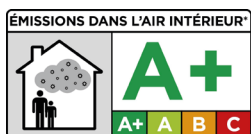
- Preiswerter Verbundmörtel für übliche Schwerlast-Anwendungen
- Zugelassen für ungerissenen Beton, Voll- und Lochstein
- LEED und emissionsgeprüft
- Handelsübliche Gewindestangen* verwendbar
- Auch Überkopf zu verarbeiten
- Verwendbar in trockenen und wassergefüllten Bohrlöchern
- Wiederverwendung der angebrochenen Kartusche durch Wechsel des Statikmischers
- Variable Verankerungstiefe – das spart Zeit und Material
- Weniger Materialverlust durch patentierten Spezialmischer
- Lagertemperatur von 0 - 30 °C

*gem. Zulassung

Liquix Base P7
300 ml

Liquix Fusion

Liquix Sleeve



www.YouTube.com/toxgermany

Verpackung	Art.-Nr.	Typ	Inhalt	Kartusche	Bohrer-Ø	Min. Bohrloch-tiefe	Min. Setztiefe	Stärke Anbauteil	Zulassung
	Liquix Base P7 Befestigungs-Set		pro Pack		d ₀ ø mm	h ₁ ≥ mm	h _{ef} mm	t _{fix} ≤ mm	ETA
	084 901 93	300 ml	1x Liquix Base P7 2x Liquix Fusion 4x Liquix Sleeve 16 x 85 4x Stix M10 x 130	Foil Bag	-	-	-	-	■
	Liquix Base P7 Karton		pro Pack		d ₀ ø mm	h ₁ ≥ mm	h _{ef} mm	t _{fix} ≤ mm	ETA
	084 100 611	165 ml	12x Liquix Base P7 24x Liquix Fusion	Foil Bag	-	-	-	-	■
	084 100 621	300 ml	12x Liquix Base P7 24x Liquix Fusion	Foil Bag	-	-	-	-	■
	084 100 631	345 ml	12x Liquix Base P7 24x Liquix Fusion	Side-by-Side	-	-	-	-	■



Beschreibung & Einsatzbereich

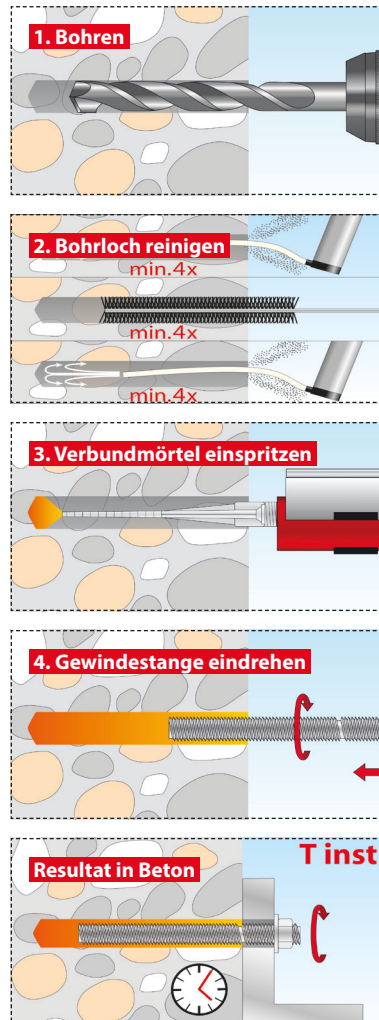
- Liquix Base P7 ist ein styrolfreier Polyester-Verbundmörtel erhältlich in verschiedenen Kartuscentypen und Kartuschengrößen mit Statikmischer Liquix Fusion
- Für zulassungsrelevante Befestigungen in ungerissem Beton und Mauerwerk
- Zugelassen in Verbindung mit handelsüblichen Gewindestangen oder TOX Gewindestange Stix



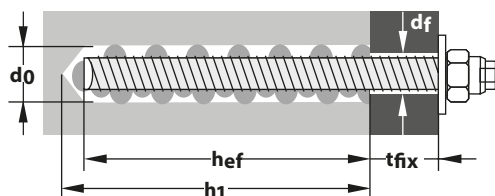
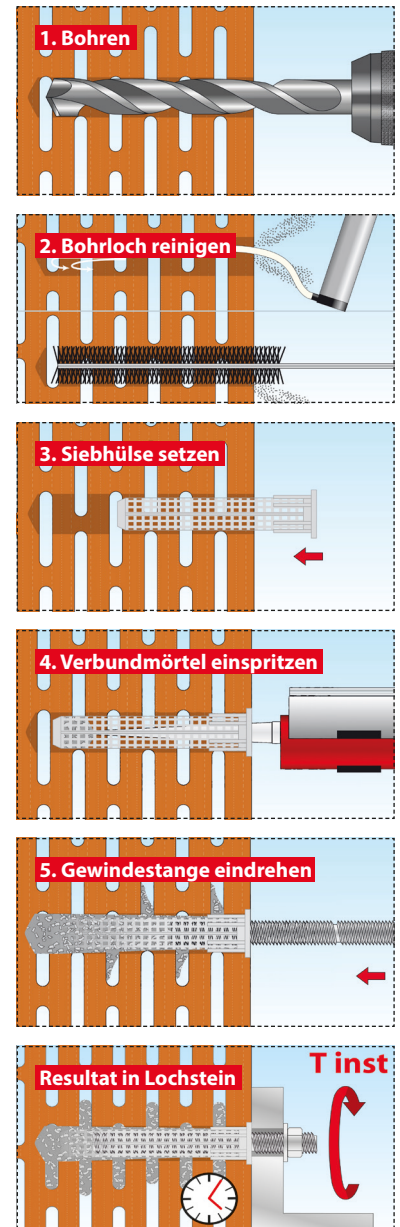
Verarbeitung & Montage

- In Lochstein ist mit Siebhülse zu arbeiten
- Bohrloch reinigen
- Statikmischer fest auf die Kartusche aufschrauben
- Vom Standard abweichende Setztiefe auf Ankerstange markieren
- Verwurf: Die ersten Zentimeter verwerfen bis der Verbundmörtel eine gleichmäßig durchmischte Farbe hat
- Gereinigtes Bohrloch vom Bohrlochgrund her ca. zu 2/3 bzw. bei Verwendung einer Siebhülse diese komplett mit Verbundmörtel befüllen
- Ankerstange mit leichten Drehbewegungen bis zur festgelegten Setztiefe einführen
- Drehmomente und Aushärtezeiten der jeweils gültigen Zulassungen beachten
- Der Mörtel darf in trockenem und feuchtem Beton verwendet werden
- Für die Verarbeitung von Schlauchfolien-Kartuschen, sind die Auspresspistolen Liquix Blaster und Liquix Blaster Switch zu verwenden; für Side-by-Side-Kartuschen die Auspresspistole Liquix Blaster Plus

Montage in Beton und Vollstein



Montage in Lochstein



Liquix Base P7 in Beton C20/25	M8	M10	M12	M16
Effektive Verankerungstiefe h_{ef}¹⁾	60-160 mm	60-200 mm	70-240 mm	80-320 mm
Zulässige Lasten				
Zulässige zentrische Zuglast N_{zul} eines Einzeldübel ohne Randeinfluss in ungerissenem Beton C20/25				
Gewindestange verzinkt, Festigkeitsklasse 5.8	310-510 kg	410-860 kg	520-1200 kg	640-2230 kg
Gewindestange A4, Festigkeitsklasse 50 $\geq$ M24 $\leq$ 70	310-600 kg	410-920 kg	520-1370 kg	640-2520 kg
Zulässige Querlast eines Einzeldübel ohne Randeinfluss V_{zul} in ungerissenem Beton C20/25				
Gewindestange verzinkt, Festigkeitsklasse 5.8	510 kg	860 kg	1200 kg	2230 kg
Gewindestange A4, Festigkeitsklasse 50 $\geq$ M24 $\leq$ 70	600 kg	920 kg	1370 kg	2520 kg
Bauteilabmessungen und Montagekennwerte				
Minimaler Achsabstand s_{min} ($0,5xh_{ef}$)	30-80 mm	30-100 mm	35-120 mm	40-160 mm
Minimaler Randabstand c_{min} ($0,5xh_{ef}$)	30-80 mm	30-100 mm	35-120 mm	40-160 mm
Mindestbauteildicke h_{min}	----- $h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100 \text{ mm}$ -----			----- $h_{ef} + 2d_0$ -----
Bohrerinnendurchmesser d_0	10 mm	12 mm	14 mm	18 mm
Bohrlochtiefe $h_1 \geq$	60-160 mm	60-200 mm	70-240 mm	80-320 mm
Durchgangsloch im anzuschliessenden Bauteil $d_f \leq$	9 mm	12 mm	14 mm	18 mm
Drehmoment beim Verankern T_{inst}	8 Nm	10 Nm	15 Nm	25 Nm

- Die angegebenen Lasten beziehen sich auf die Verankerung von einem Einzeldübel in trockenem und feuchtem Beton sowie für die Verankerung von -40 °C bis +50 °C (bzw. kurzfristig bis +80 °C)
- Bei der Bemessung ist die gesamte Leistungserklärung des Liquix Base P7 zu beachten
- Es sind die in der Zulassung geregelten Teilsicherheitsbeiwerte der Widerstände sowie ein Teilsicherheitsbeiwert von $\gamma_F = 1,4$ berücksichtigt
- Für sicherheitsrelevante Befestigungen sind zugelassene Dübel zu verwenden (siehe auch unter www.tox.de/safety+loads)
 - 1) Die Verankerungstiefe h_{ef} kann zwischen den Werten $h_{ef \text{ min}}$ und $h_{ef \text{ max}}$ frei gewählt werden

Aushärtezeiten Verbundmörtel Liquix Base P7:

Beton Temperatur	Verarbeitungszeit	Mindest-Aushärtezeit
-5 °C bis -1 °C	40 Min.	180 Min.
≥ 0 °C	20 Min.	90 Min.
≥ 10 °C	9 Min.	60 Min.
≥ 20 °C	5 Min.	30 Min.
≥ 30 °C	3 Min.	20 Min.

Die Kartuscentemperatur muss mindestens +20 °C betragen



Liquix Base P7 in Mauerwerk	Verankerungstiefe h_{ef}	Bohrlochtiefe h_0	Bohrerdurchmesser d_0	Bürste $\emptyset$	T_{inst}	Zulässige Zuglast N_{Zul}	Zulässige Querlast V_{Zul}
Mauerziegel Mz $f_b \geq 18 \text{ N/mm}^2$							
M6	80 mm	85 mm	8 mm	10 mm	2 Nm	110 kg	170 kg
M8	80 mm	85 mm	10 mm	10 mm	2 Nm	110 kg	170 kg
M10	85 mm	90 mm	12 mm	13 mm	2 Nm	110 kg	200 kg
M12	85 mm	90 mm	14 mm	13 mm	2 Nm	110 kg	200 kg
Hochlochziegel Hlz $f_b \geq 6 \text{ N/mm}^2$							
M6	80 mm	85 mm	12 mm	13 mm	1,5 Nm	60 kg	60 kg
M8	80 mm	85 mm	12 mm	13 mm	1,5 Nm	60 kg	60 kg
M10	85 mm	90 mm	16 mm	18 mm	1,5 Nm	60 kg	60 kg
M12	85 mm	90 mm	16 mm	18 mm	1,5 Nm	60 kg	60 kg
*Kalksandvollstein KS $f_b \geq 27 \text{ N/mm}^2$							
M8	80 mm	80 mm	10 mm	10 mm	10 Nm	160 kg	140 kg
M10	90 mm	90 mm	12 mm	14 mm	20 Nm	160 kg	170 kg
M12	100 mm	100 mm	14 mm	16 mm	20 Nm	190 kg	190 kg
M16	100 mm	100 mm	18 mm	20 mm	20 Nm	160 kg	170 kg
*Kalksandlochstein KSL $f_b \geq 14 \text{ N/mm}^2$							
M8	80 mm	85 mm	12 mm	14 mm	8 Nm	70 kg	90 kg
M8/M10	85 mm	90 mm	16 mm	18 mm	8 Nm	70 kg	110 kg
M8/M10	130 mm	135 mm	16 mm	18 mm	8 Nm	110 kg	140 kg
M12/ M16	85 mm	90 mm	20 mm	22 mm	8 Nm	70 kg	130 kg
M8/M10	130 mm	135 mm	16 mm	18 mm	2 Nm	60 kg	100 kg
M12/ M16	85 mm	90 mm	20 mm	22 mm	2 Nm	30 kg	90 kg
*Porenbeton P2 $f_b \geq 2 \text{ N/mm}^2$							
M8	80 mm	80 mm	10 mm	10 mm	2 Nm	30 kg	50 kg
M10	90 mm	90 mm	12 mm	14 mm	2 Nm	30 kg	70 kg
M12	100 mm	100 mm	14 mm	16 mm	2 Nm	40 kg	90 kg
M16	100 mm	100 mm	18 mm	20 mm	2 Nm	40 kg	130 kg
*Porenbeton P4 $f_b \geq 4 \text{ N/mm}^2$							
M8	80 mm	80 mm	10 mm	10 mm	2 Nm	30 kg	40 kg
M10	90 mm	90 mm	12 mm	14 mm	2 Nm	90 kg	70 kg
M12	100 mm	100 mm	14 mm	16 mm	2 Nm	90 kg	90 kg
M16	100 mm	100 mm	18 mm	20 mm	2 Nm	130 kg	130 kg
*Porenbeton P6 $f_b \geq 6 \text{ N/mm}^2$							
M8	80 mm	80 mm	10 mm	10 mm	2 Nm	70 kg	200 kg
M10	90 mm	90 mm	12 mm	14 mm	2 Nm	110 kg	320 kg
M12	100 mm	100 mm	14 mm	16 mm	2 Nm	160 kg	320 kg
M16	100 mm	100 mm	18 mm	20 mm	2 Nm	200 kg	390 kg

***Hinweis:** Nicht in Zulassung enthalten

- Die angegebenen Lasten beziehen sich auf die Verankerungen von einem Einzeldübel ohne Randeinfluss sowie für Verankerungen von -40 °C bis +24 °C (bzw. kurzfristig bis +40 °C)
- Bei der Bemessung ist die gesamte Leistungserklärung des Liquix Base P7 zu beachten
- In Lochstein im Drehgang bohren
- Es sind die Teilsicherheitsbeiwerte der Widerstände sowie ein Teilsicherheitsbeiwert von $\gamma_F = 1,4$ berücksichtigt
- Für sicherheitsrelevante Befestigungen sind zugelassene Dübel zu verwenden (siehe auch unter www.tox.de/safety+loads)

Verbundmörtel Liquix Base P7

Artikel-Nr.	Bezeichnung	EAN-Code	
084 901 93	Befestigungs-Set 300 ml	4 049563 068177	
084 100 611	12er Pack 165 ml	4 049563 068146	
084 100 621	12er Pack 300 ml	4 049563 068122	
084 100 631	12er Pack 345 ml	4 049563 068139	