



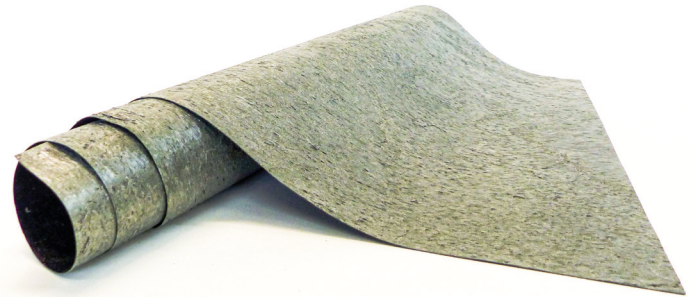
SLATE LITE

the future
of stone.

UltraThin: Verarbeitungsanleitung



UltraThin wird aus Schichtgestein hergestellt. Farbunterschiede in den einzelnen Platten sowie Quarzadern, die sich durch den Stein ziehen, natürliche Risse oder leichte Absplitterungen können vorkommen. Dies ist kein Reklamationsgrund, sondern ist ein Merkmal der Natursteinoberfläche!



GRUNDSÄTZLICHE MERKMALE UNSERER STEINSORTEN:

BUNTSCHIEFER haben eine etwas weichere Steinoberfläche und bestechen durch Ihren Farbreichtum sowie stetig wechselnde Muster und Strukturen.

GLIMMERSCHIEFER haben üblicherweise eine etwas rauere Oberfläche mit homogenen Mustern. Besonderer Eyecatcher ist der Glanzeffekt, der durch den natürlichen Quarzit-Anteil im Gestein entsteht.

KALKSTEINE bestechen durch eine eher glattere Oberfläche mit relativ homogenen Mustern und Strukturen. Kalksteine sind nicht für den Außen- und Nassbereich geeignet!

SANDSTEINE bestechen durch eine leicht raue, eher körnige Oberfläche mit leichten Höhenunterschieden. Die Sandsteine können partiell kleinere Erhebungen mit größerer Gesamtstärke haben!

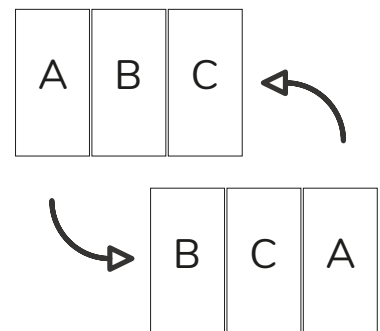
MARMORE bestechen durch ihre spaltraue Oberfläche mit unterschiedlichen und stetig wechselnden Mustern und Strukturen. Starke Maserungen und Erhebungen in der Oberfläche sind typisches Merkmal. Die Marmore sind spaltrau und weisen partiell Strukturen mit größerer Gesamtstärke auf, sowie eine stärkere Gesamtspannung im Blatt!

VORBEREITUNG

Überprüfen Sie vor Beginn der Arbeiten Ihre Steinfurniere auf Fehler, Mängel oder Schäden.

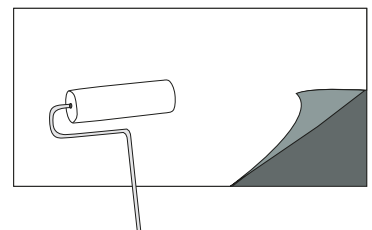
Um ein ansprechendes Wand-/Bogenbild zu erhalten, breiten Sie alle Steinblätter vor Arbeitsbeginn aus und legen Sie Reihenfolge und Anordnung der Steinfurniere fest.

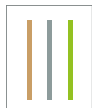
WICHTIG: Alle Steinblätter müssen vor der Verarbeitung vollständig flach ausliegen, auch Großformate! Beachten Sie hierbei bitte die Tipps und Hinweise im Slate-Lite Datenblatt weiter unten.



SCHUTZ

Abhängig vom Anbringungsort können/sollten Sie Ihre Steinfurniere mit einer zusätzliche Imprägnierung oder Versiegelung schützen. I.d.R. erfolgt der Auftrag dieses Schutzproduktes mit einer Kurzflorrolle im Kreuzverfahren. Bitte beachten Sie hier auf jeden Fall die ausführlichen Verarbeitungsanleitungen und -hinweise des gewählten Schutzproduktes.





SLATE LITE

the future
of stone.

UltraThin: Verarbeitungsanleitung

Der Imprägnier-/Versiegelungsvorgang kann grundsätzlich sowohl vor, als auch nach der Verarbeiten erfolgen.

Bei Verarbeitung im Nassbereich schützen Sie die Steinfurniere am Besten erst nach Zuschnitt und Verklebung, um offene Stellen zu vermeiden.

Der Imprägnier- oder Versiegelungsvorgang kann je nach Dekor eine unterschiedlich starke Farbtonvertiefung hervorrufen.

Bitte beachten Sie die jeweiligen Vergleichsbilder in unseren Online-Galerien bei jedem Dekor und führen Sie im Vorfeld immer einen Test auf einem Reststück aus, um sich selbst vom Resultat zu überzeugen.

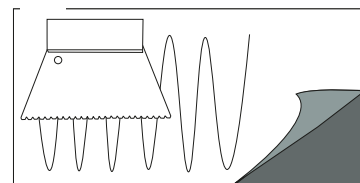


KLEBER

Die einfachste Verklebung erreichen Sie mit unserem *Slate-Lite Extreme Adhesive*. Tragen Sie den Kleber entweder auf der Rückseite des Steinblattes oder direkt auf der zu verarbeitenden Fläche auf. Verteilen Sie den Kleber vollflächig mit einem A2-Zahnpachtel und achten Sie auf eine gleichmäßige Rillenbildung (Kleber nicht glattziehen!).

Anschließend bringen Sie das Steinblatt an die dafür vorgesehene Fläche an und fixieren das Material mit leichtem und gleichmäßigem Druck per Hand oder Andruckrolle.

I.d.R. ist das Steinblatt nach 48 Stunden vollständig belastbar.



Alternativ können Sie *UltraThin* auch mit Weißleim, Glasfasertapetenklebern, Sprüh- oder Kontaktklebern bearbeiten. Hierzu empfehlen wir bspw. den Zettex X45 Sprühkontaktkleber. Bitte beachten Sie, dass eine nachträgliche Änderung der Positionierung bei Sprühkontaktklebern i.d.R. nicht mehr möglich ist.

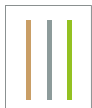
HINWEISE: Wir empfehlen das Tragen von Gummihandschuhen.

Um ein optimales Ergebnis zu erzielen, arbeiten Sie mit einer Wasserwaage und verlegen das Material von unten nach oben. Klebereste auf dem Blatt können mit unseren Spezialreinigern entfernt werden.

MIT ODER OHNE FUGE VERLEGEN

Normalerweise empfiehlt sich bei *UltraThin* die fugenlose Verlegung Stoß-an-Stoß, da aufgrund der extremen Dünne des Materials Fugenpasten zu dünn ausfallen würden.





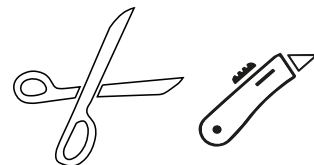
SLATE LITE

the future
of stone.

UltraThin: Verarbeitungsanleitung

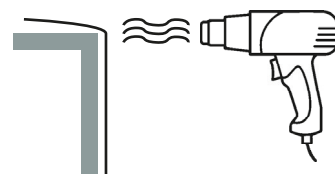
SCHNEIDEN UND BOHREN

UltraThin lässt sich problemlos mit einer Schere oder einem Cuttermesser zuschneiden.



ECKEN

UltraThin lässt sich durch Zuführen von Wärme (ab ca. 40°C) komplett um Ecken biegen. Am Ansatz ist UltraThin dreidimensional verformbar.



REINIGUNG

Slate-Lite ist mit allen handelsüblichen, nicht-ätzenden Haushaltsreinigern zu reinigen. In den meisten Fällen reicht sogar klares Wasser und ein fusselfreies Tuch oder Bürste.

Säurereiniger können die Natursteinoberfläche angreifen!

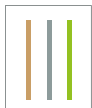


Bitte führen Sie jegliche Verarbeitungsschritte sorgsam und in Ruhe durch.

Achten Sie auf sauberes und präzises Arbeiten, um Verunreinigungen oder Fehler in der Verarbeitung zu vermeiden.

Machen Sie sich im Vorfeld mit dem Material anhand von Teststücken vertraut und stellen Sie sicher, dass jeder Verarbeitungsschritt fachlich korrekt umgesetzt werden kann.

Bei Fragen klären Sie diese bitte vor der Verarbeitung mit unserer Vertriebsabteilung.



SLATE LITE

the future
of stone.

UltraThin: Datenblatt

PRODUKT

UltraThin besteht aus einer ca. 0,3 – 0,8 mm dünnen Steinschicht und einem Trägermaterial aus verstärktem Baumwollgewebe, um die Stabilität des Produkts zu gewährleisten.

MATERIALFARBE UND FARBABWEICHUNGEN

Naturstein ist ein absolut zeitloses, natürliches Produkt, das sich innerhalb von Millionen Jahren entwickelt hat. Abweichungen in Farbgebung und Muster können daher vorkommen. Wir streben jedoch danach, Ihnen ein möglichst einheitliches Produkt zu liefern, das sich in Farbgebung und Struktur stark ähnelt.

Für große Flächen kontaktieren Sie uns, um eine Farbgebung zu erhalten, die möglichst homogen ist. Wir bieten zudem ein Fotomatching-Service an.

Die verfügbaren Farben und Dekore entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Katalog, Musterheften oder dem Onlineshop.

STANDARDGRÖSSEN

Standardformat: 1.220 x 610 mm
Großformat: 2.400 x 1.200 mm

Beide Größen sind in den meisten Dekoren erhältlich und größtenteils auf Lager. Für genaue Verfügbarkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Vertriebsabteilung.

*) Bitte beachten Sie, dass Größenabweichungen von $\pm 1,5$ mm in Breite, Länge oder Diagonale produktionsbedingt möglich sind.

FORMALDEHYD

UltraThin ist formaldehydfrei.

CE-KENNZEICHEN

UltraThin wurde genehmigt nach CE-Standard:

DIN EN 151012:2011-12

DIN EN 15102:2008+A1:2011

ANWENDUNGSGEBIETE

Wände, Möbelbau, Akzentpunkte im Innenraum.

LAGERUNG

Das Material sollte liegend und flach gelagert werden, um Verformungen zu vermeiden.

Das Material sollte an einem trockenen, frostfreien und vor Sonnenlicht geschütztem Ort gelagert werden. Starke Temperaturschwankungen sollten vermieden werden, da das Material dadurch verformt werden könnte.

GEWICHT

ca. 800 g/m²

GESAMTSTÄRKE

ca. 0,5-0,9 mm

DICHTE

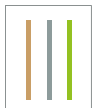
1,45 kg/m²

HITZEBESTÄNDIGKEIT

60° C (80° C kurzzeitig)

VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur beträgt 10°C bis 35°C. Durch Wärmezufuhr wird das Material flexibler.



SLATE LITE

the future
of stone.

UltraThin: Datenblatt

Im Rahmen von punktueller Erhitzung können Temperaturen von bis zu 400°C verwendet werden.

VERFORMBARKEIT

UltraThin ist durch Hitze dreidimensional verformbar.

UNTERGRÜNDE

Holz, Metall, Glas, Rigips, Beton etc.

Bitte beachten Sie für die Untergrundbearbeitung die Hinweise und Datenblätter der verwendeten Kleber oder Kunststoffe.

Hinweis: UltraThin ist nicht geeignet für den Außen- und Nassbereich!

VERARBEITUNGSWERKZEUGE

Teppichmesser, Schere, Bohrer. Die Anwendung von Führungsschienen beim Schneiden wird empfohlen. Sollte Malerkreppband verwendet werden, muss darauf geachtet werden, dass keine Klebspuren zurückbleiben. Verwenden Sie das Klebeband nicht auf bereits versiegelten Oberflächen, sowie Klebeband mit zu hoher Klebewirkung und lassen Sie das Klebeband nicht zu lange auf dem Material haften.

Bitte testen Sie jegliche Anpassungen am Material und verwendetes Werkzeug zuvor an einer unauffälligen Stelle oder einem Muster.

PRESSUNG AUF HOLZ, RIGIPS und HARTFASER

Verpressung mit 1-Komponenten-PU-Kleber (Polyurethan), um beste Ergebnisse zu erzielen. Stärkeausgleichende Zulagen: Gegenzugpapier 120 g/m² oder 0,8 mm HPL. Verwenden Sie zusätzliche 7-mm-Gummizulagen mit einem Härtegrad von 50 Shore.

Der Pressdruck ist je nach Auslegung der Presse sorgfältig zu wählen.

UltraThin kann darüberhinaus mit unserem Extreme Adhesive (mit A2-Zahnpachtel) oder mit handelsüblichem Holzleim verklebt werden.

OBERFLÄCHENSCHUTZ

Detaillierte Hinweise zu unseren Imprägnierungen und Versiegelungen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Datenblättern und Anleitungen des Produkts.

Wichtiger Hinweis: Imprägnierungen und Versiegelungen erst nach dem Verkleben des UltraThin Blattes verwenden, da ansonsten der Lack reißen kann.

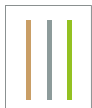
VERSAND / AUSPACKEN

Das Material UltraThin wird im Normalfall gerollt in Boxen verpackt und auf Paletten oder in der Box versendet.

Es eignen sich alle gängigen Verkehrswege: See- und Luftfracht sowie Kuriersendungen.

Da UltraThin sehr leicht ist, kann es weltweit problemlos verschickt werden. Bei eiligen Sendungen empfiehlt es sich sogar, per Kurier zu verschicken.

Bitte beachten Sie, dass kleinere Steinsplitter keinerlei Beschädigung am Material darstellen, sondern vielmehr ein Qualitätsmerkmal für die echte Naturstein-Oberfläche sind: Trotz kleiner Steinsplitter im Paket ist das Slate-Lite Blatt i.d.R. vollständig unbeschädigt und die Steinoberfläche flächendeckend intakt!



SLATE LITE

the future
of stone.

UltraThin: Datenblatt

SONDERBESTELLUNGEN & WEITERFÜHRENDE INFORMATIONEN

Sie benötigen noch tiefergehende Informationen über ein bestimmtes Dekor?

Eine tagesaktuelle Auflistung aller verfügbaren Maximal- und Sondergrößen sowie detaillierte Auflistungen der Anwendungsgebiete je Dekor und ausführliche Informationen zu Klebe- und Schutzprodukten erhalten Sie auf Anfrage aus unserer Vertriebsabteilung.

+49 (0)2226 – 82 999 30



+49 (0)160 – 78 845 93



sales@slate-lite.com



vCard

INFORMATION: MATERIALPRÜFUNG NACH ERHALT

Slate-Lite wird aus Schichtgestein hergestellt. Farbunterschiede in den einzelnen Platten sowie Quarzadern, die sich durch den Stein ziehen, natürliche Risse oder leichte Absplitterungen können vorkommen.

Dies ist kein Reklamationsgrund, sondern ist ein Merkmal der Natursteinoberfläche! Sollten Sie dennoch einen Mangel oder zu große Änderungen in Farbgebung und Struktur an der gesendeten Ware entdecken, bitte wir Sie, uns umgehend innerhalb von 14 Tagen zu informieren. Ware, die trotz offensichtlicher Mängel verarbeitet wird, ist von Regressionsansprüchen ausgeschlossen!