



OSB PLATTEN

OSB SUPERFINISH
ECO



kronospan

OSB SUPERFINISH ECO 100% formaldehydfrei verleimt

Herstellung mit Verantwortung

OSB SUPERFINISH sind Holzwerkstoffplatten aus verleimten, großflächigen Furnierstreifen die gerichtet gestreut werden. Die Platten sind dreilagig aufgebaut: die Furnierstreifen in der oberen und der unteren Deckschicht sind in Produktionsrichtung längs ausgerichtet, die „Strands“ in der Mittelschicht dagegen quer. Dieses Orientierungsprinzip verleiht OSB SUPERFINISH eine ausgezeichnete Formstabilität und hohe Festigkeitswerte.

OSB SUPERFINISH ECO wird aus hochwertigen Nadelhölzern aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern hergestellt. Die vorrangig eingesetzte Holzart ist Fichte. Zum Teil kommt auch Kiefer zum Einsatz. Die schlanken, großflächigen Furnierstreifen werden schonend getrocknet und im Produktionsprozess mit einem Gemisch aus synthetischen Harzen und einer Paraffinemulsion überzogen. Das Pressen der Platten in einem endlosen, kontinuierlichen Fertigungsverfahren erfolgt unter Einwirkung hoher Drücke und Temperaturen.

Durch seine besonders hohe Biegefestigkeit ist OSB SUPERFINISH ECO für konstruktive Zwecke bestens geeignet. Mit attraktivem Naturholzlook und hellem Erscheinungsbild bietet OSB SUPERFINISH ECO zudem verschiedenste gestalterische Möglichkeiten.

100% formaldehydfrei verleimt

OSB SUPERFINISH ECO ist formaldehydfrei verleimt und leistet einen deutlichen Beitrag zur Verbesserung der Wohn- und Umweltqualität. Die Furnierstreifen der OSB SUPERFINISH ECO werden mit einem formaldehydfreien Polyurethanharz (MDI) verleimt. Der Formaldehydgehalt innerhalb der OSB SUPERFINISH ECO begrenzt sich ausschließlich auf den natürlichen Formaldehydgehalt des Holz. Dieser liegt deutlich unter dem von der Fertighausindustrie geforderten Grenzwert von 2,0 mg/100 g ($< 0,03$ ppm HCHO – Bestimmung des Formaldehydgehalts nach der Kammermethode). Die Überwachung erfolgt durch staatlich anerkannte und zertifizierte Prüfinstitute (VVÜD – Forschungs- und Entwicklungsinstitut für Holz in Prag). Mit ihrem breit gefächerten Produktsortiment von OSB SUPERFINISH ECO trägt KRONOSPAN entscheidend zur Förderung des umweltfreundlichen Bauens bei.



Umweltfreundlicher Holzbau

Bei der Planung und Realisierung von Bauobjekten gilt es, neben den architektonischen und ingenieurtechnischen Aspekten auch das Gleichgewicht zwischen den stetig steigenden Anforderungen an die Qualität unserer Umwelt, den wirtschaftlichen Entwicklungstendenzen sowie den naturschutzrelevanten Kriterien im Rahmen der nachhaltigen Gesamtentwicklung zu schaffen. Die nachhaltige Entwicklung sollte dabei als die langfristige Erhaltung der Umwelt und



100 % FORMALDEHYD
FREI VERLEIMT

auch als Leistungen für die nächsten Generationen verstanden werden, wobei u.a. die Forderung nach der Nutzungseinschränkung von nicht erneuerbaren Ressourcen sowie auch das Ersetzen derselben durch regenerative Ressourcen immer mehr in den Vordergrund gelangen muss. Mit einem Holzanteil von 95% des Volumens hat OSB SUPERFINISH ECO an diesem Trend einen maßgebenden Anteil.

VORTEILE der OSB SUPERFINISH ECO

- Umweltfreundlicher Holzwerkstoff zur universellen Verwendung im Innen- und Außenbereich
- Hohe Formstabilität, Homogenität, gleichmässiges Dichtenprofil innerhalb der Platte
- Ausgezeichnete Biege-, Druck- und Zugfestigkeitswerte
- Hohe Lochlaibungs- und Nagelauszugsfestigkeit
- Hochbeanspruchbare Hauptachse
- Ausserordentlich geringe Stärkertoleranzen und minimale Volumensänderung
- Hoher Dampfdiffusionswiderstand: die Oberfläche der OSB SUPERFINISH ECO erhöht den Diffusionswiderstand, Spritzwasser perlt ab und die Oberfläche bietet einen extra Schutz gegen Verschmutzung
- Günstige Wärmeisolationseigenschaften und Schalldämmung im Vergleich zu ähnlichen Konstruktionsmaterialien
- Breite Vielfalt an möglichen Plattenformaten
- Geringes Gewicht
- Geeignet für Feuchtbereiche (OSB/3 und OSB/4)
- Hohe Flexibilität in der Anwendung dank der ausgezeichneten Bearbeitbarkeit mit üblichen Holzbearbeitungswerkzeugen
- Einfache Fixierung mit Hilfe klassischer Befestigungsmittel
- Interessantes Design
- Schnelle Montage in Trockenbauweise
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Umweltfreundliche Entsorgung von Rest- und Abfallmaterial

Vielseitige Nutzungsmöglichkeiten

Die hervorragenden Eigenschaften machen aus OSB SUPERFINISH ECO- Das ideale Baumaterial für den Holzrahmenbau. Mit der wachsenden Beliebtheit von OSB-Platten treten auch ihre einzigartigen Eigenschaften immer mehr in den Vordergrund. Damit ergeben sich für OSB neben seiner klassischen Anwendung im Bauwesen ständig neue Anwendungsgebiete.

Anwendungsbereiche im Bauwesen

- Flächiges Konstruktionsmaterial für den Holzrahmenbau
- Idealer Holzwerkstoff bei Niedrigenergie- und Passivhäuser
- Tragende Elemente von Decken- und Dachkonstruktion in Gebäuden
- Versteifungskonstruktionen für Außen- und Innenwände
- Trag- und Trittschicht von Böden
- Endverkleidung von Wänden und Decken
- Sandwichtafeln für Wände und Decken
- Herstellung von I-Trägern
- Großflächiges Material für Renovierungen und Umbauten
- Verschalungsarbeiten
- Temporäre Abdeckung von Gebäudeöffnungen
- Sichtschutz auf Großbaustellen
- Aufstockung von Wohnblöcken
- Wirtschaftsgebäude
- Containerdörfer

Weitere Anwendungen

- Messe- und Ladenbau
- Möbelemente, Gerippe für Polstermöbel, Türfüllungen usw.
- Dekorative Gestaltungselemente
- Plakatwände
- Verpackungen, Paletten, Transportcontainer für hohe Ansprüche
- Trennwände
- Lagerlogistik (Regale, u.a.)



Eigenschaften OSB nach EN 300

Grundanforderungen an die OSB-Platten Typ OSB/2, OSB/3, OSB/4:

Eigenschaften		Prüfverfahren	Anforderungen
Toleranz der Nennabmessungen	Länge	EN 324 -1	± 3 mm
	Breite	EN 324 -1	± 3 mm
	Stärke	EN 324 -1	± 0,8 mm
Toleranz der Kantengeradheit		EN 324 -2	1,5 mm/m
Toleranz der Rechtwinkligkeit		EN 324 -2	2 mm/m
Gleichgewichtsfeuchte		EN 322	2 – 12 %
Rohdichtentoleranz		EN 323	± 15 %
Formaldehydgehalt (nach Perforatormethode)		EN 120	Emissionsklasse E1 max. 2 mg/100 g

Technische Anforderungen an OSB-Platten Typ OSB/2, OSB/3:

Eigenschaften		Prüfverfahren	Stärke			
			6 bis 10 mm	>10 bis <18 mm	18 bis 25 mm	>25 bis 32 mm
Biegefestigkeit	Längsachse	EN 310	22 MPa	20 MPa	18 MPa	16 MPa
	Querachse	EN 310	11 MPa	10 MPa	9 MPa	8 MPa
Biege-elastizitäts-Modul	Längsachse	EN 310	3 500 MPa			
	Querachse	EN 310	1 400 MPa			
Querzugsfestigkeit		EN 319	0,34 MPa	0,32 MPa	0,30 MPa	0,29 MPa
	nach Kochprüfung	EN 1087-1	0,15 MPa	0,13 MPa	0,12 MPa	0,06 MPa
	nach Zyklustest	EN 321	0,18 MPa	0,15 MPa	0,13 MPa	0,10 MPa
Biegefestigkeit nach Zyklustest Längsachse (OSB/3)		EN 321	9 MPa	8 MPa	7 MPa	6 MPa
Dickenquellung	OSB/2	EN 317	20 %			
	OSB/3	EN 317	15 %			

Technische Anforderungen an OSB-Platten Typ OSB/4:

Eigenschaften		Prüfverfahren	Stärke			
			6 bis 10 mm	>10 bis <18 mm	18 bis 25 mm	>25 bis 32 mm
Biegefestigkeit	Längsachse	EN 310	30 MPa	28 MPa	26 MPa	24 MPa
	Querachse	EN 310	16 MPa	15 MPa	14 MPa	13 MPa
Biege-elastizitäts-modul	Längsachse	EN 310	4 800 MPa			
	Querachse	EN 310	1 900 MPa			
Querzugsfestigkeit		EN 319	0,50 MPa	0,45 MPa	0,40 MPa	0,35 MPa
	nach Kochprüfung	EN 1087-1	0,15 MPa	0,13 MPa	0,12 MPa	0,06 MPa
	nach Zyklustest	EN 321	0,21 MPa	0,17 MPa	0,15 MPa	0,10 MPa
Biegefestigkeit nach Zyklustest / Längsachse		EN 321	15 MPa	14 MPa	13 MPa	6 MPa
Dickenquellung		EN 317	12 %			

Eigenschaften OSB SUPERFINISH ECO

OSB SUPERFINISH ECO erfüllt die Anforderungen der EN 300 bei einer gleichzeitig geringeren Formaldehydemission.

Eigenschaften	Prüfverfahren	Anforderung
Formaldehydgehalt (Kammermethode)	EN 717-1	< 0,03 ppm



SORTIMENT

OSB Superfinish ECO wird in verschiedenen Stärken und Formaten angeboten, sowie in den Ausführungen „gerade Kante, N+F und N+F geschliffen“.

OSB SUPERFINISH ECO – OSB/3

	Format [mm]	Stärke [mm]							Palette/ LKW
		12	15	18	20	22	25	30	
Gerade Kante	5000 x 2500	22	18	15		12	11	9	12
	5000 x 1250	38	31	26		21	19		14
	3000 x 1250	59	47	39		32			12
	2800 x 2070	58	47	39					10
	2800 x 1250	59	47	39		32	28		15
	2650 x 1250	59	47	39		32	28		17
	2500 x 1250	59	47	39	35	32	28	23	18
	2440 x 1220	59	47	39		32	28		18
4 N+F	2500 x 1250	59	47	39		32	28	23	15
	2500 x 625	59	47	39		32	28	23	37
2 N+F	2500 x 1250		47	39		32			15
	5000 x 1250		34	28		23	20		8
4 N+F, geschliffen	2500 x 625		47	39		32	28	23	37

	Format [mm]	Stärke [mm]				Palette/LKW
		8	9	10	11	
Gerade Kante	2800 x 2070	85				10
	2800 x 1250	84	75	69	64	15
	2650 x 1250	84	75	69	64	17
	2500 x 1250	84	75	69	64	18
	2440 x 1220	84	75	69	64	18

OSB 4 SUPERFINISH ECO – (OSB/4)

	Format [mm]	Stärke [mm]						Palette/LKW
		12	15	18	22	25	30	
Gerade Kante	5 000 x 2 500	22	18	15	12	11	9	11
	5 000 x 1 250	38	30	25	21	18		13
	3 000 x 1 250	58	47	39	32	28	23	12
	2 800 x 1 250	58	47	39	32	28	23	15
	2 650 x 1 250	58	47	39	32	28	23	17
	2 500 x 1 250	58	47	39	32	28	23	18
4 N+F	2 500 x 1 250	59	47	39	32	28	23	15
	2 500 x 625	59	47	39	32	28	23	36
2 N+F	5 000 x 625				23	20		18

xx	Im Expressprogramm (Zahl bezeichnet die Platten pro Packung)
xx	Im Produktionsprogramm (Zahl bezeichnet die Platten pro Packung)
	Andere Größen auf besondere Anfrage

Produkt auf Lager

Lieferzeit nach Vereinbarung

individuell vereinbarte Konditionen

- OSB 3 – Platten für tragende Zwecke zur Verwendung im Feuchtebereich
- OSB 4 – Platten für tragende Zwecke, hoch belastbar, zur Verwendung im Feuchtebereich
- 2 N+F – Platten mit Nut + Feder an den Längsseiten
- 4 N+F – Platten mit Nut + Feder an den Längs- und Querseiten



kronosspann

KRONOSPAN OSB, spol. s r.o.
Na Hranici 6, 587 04 Jihlava

T +420 567 124 204
F +420 567 124 132
I +420 800 112 222
prodej@kronospan.cz

www.kronospan.cz