

Produktinformation

Hydrauliköl HLP 46

PI 19/29/01/2016



Beschreibung

Leistungsstarkes Hydrauliköl aus hochwertigen Raffinaten. Durch die hohe thermische Stabilität der Grundöle wird der Alterungsprozess selbst bei erhöhten Temperaturen deutlich reduziert. Dies trägt entscheidend zu einer geringeren Schlamm- und Verschleißbildung, verbesserter Sauberkeit und Zuverlässigkeit der Hydrauliksysteme bei. Durch die ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit werden lange Ölstandzeiten (Wechselintervalle) ermöglicht. Die hervorragende Verschleißschutz-Technologie wirkt sowohl bei niedrigen als auch hohen Lastzuständen. Gutes Korrosionsschutzverhalten selbst bei Anwesenheit von Wasser. Somit werden die Hydraulikkomponenten unter allen Betriebsbedingungen optimal geschützt.

Gemäss Kennzeichnung DIN 51524 Teil 2: HLP 46

Eigenschaften

- hervorragende Temperaturbeständigkeit
- hervorragender Korrosionsschutz
- höchste thermische Stabilität
- ausgezeichneter Verschleißschutz
- neutral gegen gängige Dichtungsmaterialien
- hohe Schmiereigenschaften

Spezifikationen und Freigaben:

Hydrauliköl SEB 181 222 HLP 46 • Hydrauliköl DIN 51524 Teil 2 HLP 46

Technische Daten

ISO VG	VG 46 DIN 51519
Dichte bei 15°C	0,880 g/cm ³ DIN 51757
Viskosität bei 40°C	46 mm ² /s DIN 51562
Viskosität bei 100°C	7 mm ² /s DIN 51562
Viskositätsindex	109 DIN ISO 2909
Pourpoint	-24 °C DIN ISO 3016
Flammpunkt	240 °C DIN ISO 2592
Demulgiervermögen bei 54°C	<= 30 min DIN ISO 6614
Schaumverhalten bei 24°C	30/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 93,5°C	50/0 ml ISO 6247



Technische Daten

Schaumverhalten bei 24°C nach 93,5°C	30/0 ml ISO 6247
Luftabscheidevermögen	<= 10 min DIN ISO 9120
Kupferkorrosion	1-125 A3 DIN EN ISO 2160
Neutralisationszahl	0,5 mg KOH/g DIN 51558 T1
Zunahme der Neutralisationszahl nach 1000 Stunden	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Oxidasche	0,16 g/100g DIN EN ISO 6245
Sulfatasche	0,17 g/100g DIN 51575
Farbzahl (ASTM)	L1,5 DIN ISO 2049

Einsatzgebiet

Für die stationäre und mobile Anwendung in Hydrauliksystemen von Bau-, Forst- und Landmaschinen wie Bagger, Schlepper etc., Aufzüge, Industrie- und Werkzeugmaschinen, Holzspalter, Hebebühnen und Pressen usw. Durch die gute Materialverträglichkeit kann dieses LIQUI MOLY Hydrauliköl in den meist verwendeten Pumpensystemen in Hydraulikanlagen eingesetzt werden. Des Weiteren kann dieses Hydrauliköl mit allen mineralölverträglichen Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen verwendet werden.

Anwendung

Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Fahrzeughersteller sind zu beachten. Die optimale Wirksamkeit wird nur bei unvermishtem Einsatz ermöglicht.

Erhältliche Gebinde

1 l Dose Kunststoff	1117 D
20 l Kanister Kunststoff	1110 D-GB-I-E-P

Hydrauliköl HLP 46

Erhältliche Gebinde

60 l Fass Blech	1111
205 l Fass Blech	1112
1 l lose Ware	1120

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.