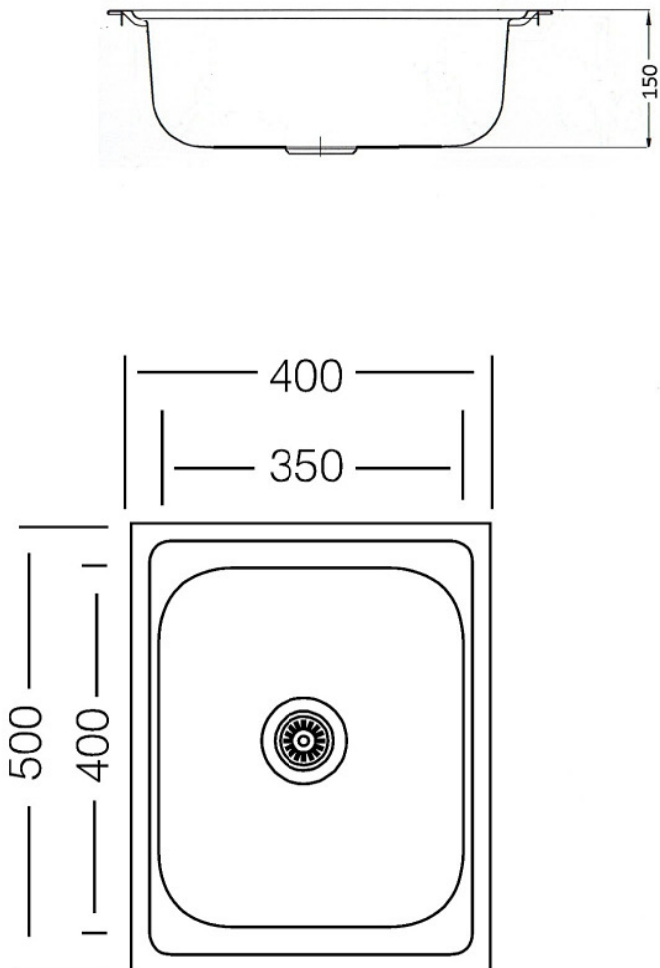


00.7100.23

Dopustni odstopki metaličnih dolžinskih mer. v mm ISO 2768

Razred točnosti	Področje inženjskih mer. v mm			
	0,5	±3	>6	>120
3	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2
6	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5
10	±0,15	±0,3	±0,5	±0,8
12	±0,2	±0,4	±0,6	±1,0
15	±0,3	±0,6	±1,0	±1,5
18	±0,4	±0,8	±1,2	±1,8
20	±0,5	±1,0	±1,5	±2,0



1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20

21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34

Operacija		šif. orodja	
Obdelava		-	
Pripadnost:			
Netol.mer. ISO	Netol.koti ISO	Materijal:	Masa
2768-m	2768-m	SIST. EN 10088-2	Kosov
Konstr.	12.1.99	1.4.301-2R	Predal
Risal			42
Prejeto			
Obdelano			
Naziv: Einbauspüle SPEED SP 500.400			
Koda: 448281			
Klasifikacija: rev.			
Nadomešča:			

