

STRANGGEZOGENE STEINZEUGFLIESEN

FROSTBESTÄNDIG | FÜR DIE VERLEGUNG IN INNEN- UND AUSSENBEREICHEN

EXTRUDIERT STEINZEUGFLIESEN NACH DIN EN 14411 A1b



KONFORM



FROSTBESTÄNDIG



UV-BESTÄNDIG



UMWELTFREUNDLICH



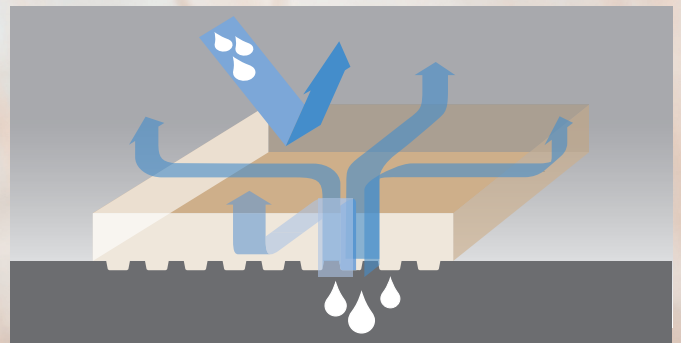
HYGIENISCH

DAS EXTRUSIONSVERFAHREN

Premium-Qualität durch Premium-Technologie:

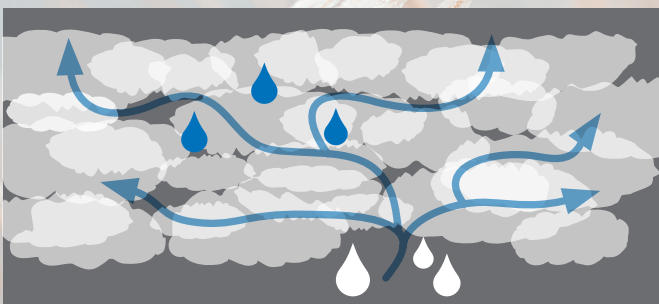
Tonhaltiger Erde wird Wasser zugegeben und so geschmeidig gemacht. Dabei entsteht eine sehr homogene, plastisch formbare Masse. In einem buchstäblich fließenden Arbeitsprozess, dem *Extrudieren*, wird diese Masse verdichtet und passiert ein Mundstück, das die Form der Fliese vorgibt. Durch unterschiedliche Mundstücke sind verschiedene Formen möglich, von der Bodenfliese über hochwertige Treppenstufen bis zum Terrassenelement. Auch die charakteristische Unterseite der Fliesen mit ihren ausgeprägten Hafrillen wird durch die Form des Mundstücks bestimmt.

Anschließend wird den Fliesen das Wasser behutsam durch Trocknung entzogen. Dabei hinterlässt es Spuren im Ton: Eine feine Struktur von miteinander verbundenen Poren. Sozusagen eine Art „Mikro-Drainage“, die auch nach dem Brennen der Fliesen bei 1250°C erhalten und lebenslang aktiv bleibt. Sie nimmt z.B. Schweißwasser unter der Fliese auf und leitet es mittels der Kapillarkräfte durch die Fliese hindurch zu den Fugen, wo es verdunstet.



VORTEILE DES EXTRUSIONSVERFAHRENS

- Atmungsaktiv wie High-Tech Textilien
- Lässt kein Oberflächenwasser durch
- Die Mikrostruktur leitet Schweißwasser und Wasserdampf, die unter der Fliese entstehen können durch die Fliese hindurch zu den Fugen ab, wo sie verdunsten.
- Rillen sorgen für eine Verkrallung im Kleber, wodurch unschlagbare Haftungswerte entstehen.
- Auch die scheinbar glatten Flächen haben mikrofeine Poren. Diese verstärken die Haftzugfestigkeit enorm.



Speziell beim Extrudieren entsteht eine Mikro-Drainage und eine raue Haftoberfläche. Diese Eigenschaften bleiben für die gesamte Lebensdauer der Fliese erhalten.