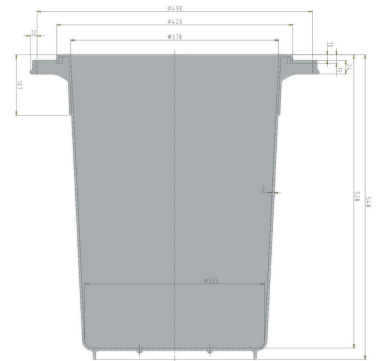




Tonne

50 l



Art.-Nr.: 81081100

Technische Daten**			
Außenmaß L x B x H (mm)	Ø 420 x 540	Innenmaß L x B x H (mm)	Ø 370 x 520
Gewicht (kg)	2,0 kg		
Inhalt (l)	50 l		
Material	PE		
Traglast (kg)	 Nutzlast 50 kg	 Auflast 105 kg	
Stapelmaß (mm)	 ineinander / aufbauende Höhe 105 mm	 aufeinander / aufbauende Höhe 525 mm	
Ausführung		Optionen	
Farbe: weiß		Deckel	
Stapelfähig ineinander, aufeinander nur mit Deckel		Fahrgestell	
Temperaturbeständigkeit von -30 °C bis +40 °C, kurzzeitig bis +90 °C			
Resistent gegen die meisten Chemikalien und Reinigungsmittel			
Lebensmittelgeeignet. HACCP Konform			
Verlademengen (Stk./Richtwerte)			
Auf Anfrage			
Beschriftung			
Heißprägung von Schriften, Logos und Nummerierungen stückzahlabhängig auf Anfrage (ausgenommen Fahrgestelle). Position nach Absprache.			



**1 Bei allen technischen Daten handelt es sich um charakteristische Eigenschaften, die unter bestimmten Prüfbedingungen festgestellt worden sind. Durch unterschiedliche Einsatzbedingungen wie Belastungsart, Umgebungstemperatur und Verweildauer ergeben sich abweichende Werte, die auf Anfrage geprüft werden können. Bei allen Daten und angegebenen Informationen sind Änderungen jederzeit vorbehalten. Unser Service-Team steht Ihnen gern zur Verfügung, die besonderen Anforderungen Ihres Einzelfalls zu prüfen.