

DATENBLATT:

Diamanttrennscheibe Profi Cut Steel

Art.Nr.: 255560

Durchmesser: 115 mm

Anzahl Segmente: 8

Bohrung: 22,23 mm

Drehzahl max.: 17.250 upm

EN13236

Merkmale:

Extra dünne Diamanttrennscheibe für die
Metallbearbeitung

Anwendungsempfehlung:

Edelstahl, Gusseisen, Stahl, Metall, Profile, Aluminium

Abbildung:



Sicherheitshinweise – DE:

Allgemeine Hinweise:

Vor Gebrauch des Diamantwerkzeuges folgende Anweisungen sowie die Betriebsanleitung der einzusetzenden Maschine sorgfältig durchlesen. Beschädigte, nicht vorschriftsmäßige montierte oder falsch benutzte Diamantwerkzeuge können zu Unfällen führen! Bei Unklarheiten kontaktieren Sie bitte vorab Ihren Händler bzw. den Maschinenhersteller.

Vor Verwendung:

- Vor der Werkzeugmontage die Maschine von der Stromversorgung trennen (Ziehen des Netzsteckers/Entfernen des Akkus)
- Diamantwerkzeuge und Maschine auf Unversehrtheit prüfen. Niemals beschädigte Diamantwerkzeuge (z.B. Unwucht, Seiten- oder Höhengschlag, Risse, Deformation) einsetzen.
- Aufgeräumten Arbeitsbereich gewährleisten
- Das Diamantwerkzeug muss für das zu bearbeitende Material geeignet sein.
- Nassschnittwerkzeuge dürfen nicht trocken eingesetzt werden
- Maximal zulässige Drehzahl des Diamantwerkzeuges niemals überschreiten
- Alle Schutzvorrichtungen der Maschine überprüfen.
- Die Abmessungen des Diamantwerkzeuges müssen den Anwendungsvorgaben der Maschine entsprechen
- Manipulieren Sie weder Werkzeug noch Maschine

Vorschriftgemäße Montage:

- Die Aufnahme des Diamantwerkzeuges muss mit der Aufnahme der Maschine übereinstimmen
- Das Diamantwerkzeug muss sicher und fest an der Maschine montiert werden
- Der Pfeil auf dem Diamantwerkzeug muss mit Drehrichtung der Maschine übereinstimmen
- Aufnahmen von Maschine und Diamantwerkzeug reinigen
- Vor dem Einsatz durch Probelauf Vibrationen oder Unwucht oder falsche Montage ausschließen

Anwendung:

- Unbedingt geeignete Schutzausrüstung (Schutzbrille, Gehörschutz, Staubmaske, Sicherheitsschuhe, Handschuhe) tragen
- Auf sicheren Stand und fest eingespanntes Werkstück achten
- In Auswurfrichtung des Diamantwerkzeuges und unmittelbarer Umgebung dürfen sich keine ungeschützten Personen aufhalten
- Achten Sie auf Gegenstände, die beschädigt werden könnten.
- Abstand zu brennbaren oder leicht entzündlichen Gegenständen halten.
- Trennscheiben sind nur für gerade Schnitte geeignet. Das Schneiden von Rädern oder einseitiger Druck quer zur Schnitttrichtung kann Risse oder Segmentablösungen verursachen; es sei denn, dass Werkzeuge hierfür konstruiert
- Maschine immer im Leerlauf starten, Diamantwerkzeug nicht hart aufsetzen, kippen oder zu starken Druck ausüben.
- Überhitzung von Werkzeug und Maschine vermeiden; notfalls Arbeitsgang unterbrechen.
- Zugesetzte / stumpfe Diamantsegmente sind nachzuschärfen. Hierzu mehrmals in Schärfstein oder abrasives Gestein schneiden

Nach der Anwendung:

- Maschine nach Gebrauch sicher, ohne Berührung auslaufen lassen.
- Werkzeug fern von brennbarem Material auskühlen lassen, Berührung vermeiden (Verbrennungsgefahr)

Garantieleistungen:

- Bei unsachgemäßer Handhabung oder Manipulation am Diamantwerkzeug kann keine Garantie übernommen werden.



Safety Instructions - GB:

General Directions:

Read the following instructions and the instructions for the machine with care before any use. Damaged, improperly mounted, or incorrectly used diamond tools can cause accidents! If anything is unclear, please contact your dealer or the machine manufacturer before using.

Before Use

- Disconnect the machine from its power supply before setting it up (unplug from the wall or remove the battery).
- Check diamond tool and machine for integrity. Never use diamond tools that have been damaged (e.g. out-of-balance, lateral or radial runout, crack, deformation).
- Make sure the workspace is uncluttered.
- The diamond tool must be appropriate for the material being worked.
- Wet cutting tool may not be used dry.
- Never exceed the maximum permissible speed for the diamond tool.
- Check all safety devices of the machine.
- The dimensions of the diamond tool must meet the specifications for use on the machine.
- Do not manipulate any tools or machines.

Correct Assembly

- The diamond tool must insert correctly into the machine.
- It must be secure and safely mounted on the machine.
- The arrow on the diamond tool must match the machine's direction of rotation.
- Clean the tool and machine adaptors.
- Do a trial run to check for vibrations, imbalance, or incorrect installation.

Use

- Suitable protective equipment (safety goggles, ear protection, dust mask, safety shoes, gloves) are a MUST.
- Ensure proper footing and that the workpiece is firmly clamped in place.
- Do not allow anyone not wearing protective gear to stand on the discharge side of the tool.
- Check for any items that could be damaged by the discharge.
- Keep distance from combustible or easily flammable objects.
- Cutting discs are only suitable for straight cuts. Radius cutting or unilateral pressure transversely to the cutting direction can cause tears or detach segments unless the tool was designed for this purpose.
- Always start engine in idle, do not set the diamond tool in position with force, tipping, or excess pressure.
- Avoid overheating the tool and machine; if necessary, interrupt operation.
- Clogged/blunt diamond segments need to be resharpened by cutting whetstone or abrasive rock several times.

After Use

- Let the machine come to a stop on its own without touching.
- Remove the tool from any combustible material. Avoid contact (burn risk).

Guarantees

- Please follow these instructions, as the guarantee does not cover improper handling or manipulation of the diamond

