

RWH250ALU

Rangierwagenheber 2.5T

- Aluminiumbauweise reduziert das Eigengewicht, daher einfaches Rangieren möglich
- Top-Verarbeitung und hohe Sicherheit
- entspricht Werkstattqualität
- Profilgummiauflage am Aufnahmeteller
- stabile Gelenkrollen erhöhen die Lebensdauer
- für tiefergelegte Fahrzeuge bestens geeignet
- Schließen und Öffnen des Hydraulikventils durch geriffelten Handhebel
- Kraftübertragung zum Ventil durch stabiles Kardan-Kreuzgelenk,
- Sicherung des Handhebels durch Nut und Rändelschraube in der Aufnahme
- verchromte Laufwalze
- mit Schnellhubverstellung (Easy-Lift-Funktion)



**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**

RWH250ALU

Rangierwagenheber 2.5T



Technische Details

Aufstellmaß in mm	740x340x170
Hubkraft in kg	2500
Bruttogewicht in kg	27
Verpackungsbreite in mm	395
EAN Code	9120039904603

Hubbereich in mm	95-490
Nettogewicht in kg	25
Verpackungshöhe in mm	180
Verpackungslänge in mm	774

**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**