

2D und 3D-Zaunmatten feuerverzinkt und pulverbeschichtet

1. Produktbeschreibung

Dieses technische Datenblatt legt Eigenschaften für Zäune durch Widerstandsschweißen aus blankem Stahldraht hergestellt und dann auf Wunsch feuerverzinkt (Stückverzinkung) und dann zusätzlich beschichtet mit einer Polyester- Pulverbeschichtung fest. Die Zäune können für Industrieanlagen, Sportstadien, öffentliche Gebäude Flughäfen, Schulen etc. verwendet werden.

2. Normative Verweisungen

- EN 10016-2: Walzdraht aus unlegiertem Stahl zum Ziehen und / oder Kaltwalzen, Teil 2: Besondere Anforderungen an Walzdraht für allgemeine Verwendung.
- EN 10223-7: Stahldraht und Drahterzeugnisse für Zäune und Drahtgeflechte, Teil 7: Geschweißte Gittermatten für Zäune.
- EN 1461: Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebrauchte Zinküberzüge (Stückverzinken)

3. Technische Daten

3.1 Mechanische und chemische Eigenschaften für nicht- beschichtete Zaunmatten

Nenndurchmesser	Masse pro Meter Toleranz* (%)	Zugfestigkeit (N/mm ²)	Min. Dehnung Agt (%)	Material (EN 10016-2)	C	Si	Mn	P	S
3,70	± 4,5	700-850	1	C7D-Si	0,04-0,10	0,14-0,23	≤ 0,60	≤ 0,035	≤ 0,035
4,70	± 4,5	600-800	2,5	C7D-Si	0,04-0,10	0,14-0,23	≤ 0,60	≤ 0,035	≤ 0,035
5,60	± 4,5	500-700	2,5	C7D-Si	0,04-0,10	0,14-0,23	≤ 0,60	≤ 0,035	≤ 0,035
7,60	± 4,5	500-700	2,5	C7D-Si	0,04-0,10	0,14-0,23	≤ 0,60	≤ 0,035	≤ 0,035

* Die Abweichung von der Nennmasse pro Meter. Die Werte für die Nennmasse je Meter werden aus den Werten des Nennquerschnittes, mit einem Dichtewert von 7,85 kg/dm³ berechnet

3.2 Zaunmatten- Abmessungen und Toleranzen

Höhe (mm)	Breite (mm)	Abstand der Stäbe (mm)	Diagonale (mm)	Durchbiegung Horizontal (mm)	Durchbiegung Vertikal (mm)	Horizontale Überstände (mm)	Vertikale Überstände (mm)
± 6,0	± 4,0	± 2,0	≤ 10	≤ 10	≤ 20	≤ 3,0	± 4,0

3.3 Schweißpunkte

Gemäß EN 10223-7.

3.4 Beschichtung

Polyester-Pulverbeschichtung.

4. Korrosionsschutz

Die Zaunmatten sind feuerverzinkt gemäß DIN EN 1461. Nach dem Schweißvorgang werden die Zaunmatten feuerverzinkt (Stückverzinkung) und anschließend auf Wunsch pulverbeschichtet. Die Pulverbeschichtung hat eine durchschnittliche Dicke von 100 µm.

Die Zaunmatten werden nach den folgenden Normen geprüft:

- EN ISO 2409:2013, Beschichtungsstoffe – Gitterschnittprüfung.
- EN ISO 1519:2011, Beschichtungsstoffe - Dornbiegeversuch (zylindrischer Dorn).
- EN ISO 2813:1999, Beschichtungsstoffe - Bestimmung des Reflektometerwertes von Beschichtungen (außer Metallic-Beschichtungen) unter 60°.
- EN ISO 9227:2012, Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären – Salzsprühnebelprüfungen.

5. Verpackungsformen

Siehe Zeichnung, Verpackung der Zäune .