



Produktdetails

PSX3/16N

Phasenschiene FlexLine 3P+N, 16Pins, 8 TE, 10qmm L1-N-L2-N-L3-N-L1-...



Allgemeine Informationen	
Typ	PSX3/16N
Bestellnummer	2CDL230180R1016
EAN	4053546053852
Beschreibung	Phasenschiene FlexLine 3P+N, 16Pins, 8 TE, 10qmm L1-N-L2-N-L3-N-L1-...
Langbeschreibung	ABB-FlexLine® Phasenschiene ermöglichen die sichere und wirtschaftliche Querverdrahtung von Sicherungsautomaten, Fehlerstrom-Schutzeinrichtungen und weiteren modularen ABB-FlexLine® Installationsgeräten. Die FlexLine® Phasenschiene sind unabhängig von der Auswahl der Installationsgeräte und ihrer Anordnung verwendbar. Es stehen 1-phasig + N und 3-phasig + N Typen in verschiedenen Modulbreiten zur Verfügung. Für eine korrekte Phasenschieneauswahl muss nur darauf geachtet werden, ob die Anwendung 1-phasig oder 3-phasig ist. FlexLine® Phasenschiene beschleunigen die Installation und sparen Sie bis zu 50% Zeit dank unserer Push-in-Technologie ohne Schraubendreher oder andere Werkzeuge.

ABB EcoSolutions	
Demontageanleitung für End-of-Life-Produkte	9AKK108468A1549
Umweltprodukterklärun	9AKK108468A1305

g - EPD

Technische Daten

Neigung	17.6
Anzahl Pole	3P+N
Anzahl Phasen	3-phasig
Anzahl montierbare Geräte	8
Zubehörtyp	Abdeckkappe
Anschlussart Geräte	Push-In
Zubehör anbaubar	Ja
Anschlussmöglichkeit	Sammelschiene 10 mm²
Bemessungsquerschnitt	10 mm²

Elektrische Daten

Bemessungsbetriebsspannung	400 V
Bemessungsdauerstrom (I _u)	63 A

Design

Farbe	grau
-------	------

Material Compliance

RoHS Information	9AKK108467A9525
RoHS Status	nach EU Richtlinie 2011/65/EU und Ergänzungen 2015/863 22. Juli 2019
RoHS Datum	20230502
REACH Erklärung	9AKK107492A1906
REACH Information	enthält keine Stoffe > 0,1 Massenprozent
REACH Datum	20240821
Konfliktmineralien-Berichtsvorlage (CMRT)	9AKK108468A3363
WEEE Kategorie	5. Kleingeräte, bei denen keine der äußeren Abmessungen mehr als 50 cm beträgt
WEEE B2C / B2B	B2B

Abmessungen

Breite in Teilungseinheiten	8.0
Breite (Netto- Abmessung)	143 mm
Höhe (Netto- Abmessung)	26 mm
Tiefe (Netto- Abmessung)	23 mm
Nettogewicht	65 g

Bestelldaten

Menge	Karton 5 Stück
Verpackungseinheit 1	
Bruttogewicht	0.48 kg
Verpackungseinheit 1	

Zertifikate und Deklarationen

Konformitätserklärung - CE	9AKK108469A0843
Konformitätserklärung - UKCA	9AKK108469A0915

Installation / Montage

Einbaulage	unten
------------	-------

Hauptdokumente

Datenblatt, technische Information	9AKK108468A1272
------------------------------------	-----------------

Externe Klassifizierungen und Normen

ETIM 9	EC000215 - Phasenschiene
ETIM 10	EC000215 - Phasenschiene
UNSPSC	39121117
eClass	V11.0 : 27371306
IDEA Granular Category Code (IGCC)	4378 >> Phase busbar

Kategorien

Niederspannungsprodukte und Systeme → Installationsgeräte → Sicherungsautomaten → Sicherungsautomaten Zubehör → Phasenschiene (IEC)

