

# MS 500i, RS, SCHIENENLÄNGE 50 CM



## PRODUKTDDETAILS

- Optimal für das Aufarbeiten von Starkholz
- Sehr einfach zu starten und zu bedienen
- Beschleunigung in 0,25 s von 0 auf 100 km/h
- Bestes Leistungsgewicht am Markt
- Weltweit erste Hochleistungs-Motorsäge mit elektronischer Einspritzung

## AUSSTATTUNGSMERKMALE

- SEITLICHE KETTENSPANNUNG
- SENSORISCHE KRAFTSTOFFDOSIERUNG
- VEREINFACHTER START
- STIHL EMATIC-SYSTEM
- STIHL 2-MIX-MOTOR

## TECHNISCHE DETAILS

|                                 |                      |
|---------------------------------|----------------------|
| HUBRAUM                         | 79.2 CM <sup>3</sup> |
| LEISTUNG                        | 5.00 KW              |
| LEISTUNG                        | 6.80 PS              |
| CO <sub>2</sub>                 | 706 G/KWH            |
| GEWICHT                         | 6.3 KG               |
| SYSTEMGEWICHT                   | 7.57 KG              |
| LEISTUNGSGEWICHT                | 1.24 KG/KW           |
| SCHIENENLÄNGE                   | 50 CM                |
| SÄGEKETTENTEILUNG               | 3/8 "                |
| GERÄTELÄNGE MIT KRALLENANSCHLAG | 468 MM               |

**BITTE SCANNEN SIE DEN QR-CODE FÜR WEITERFÜHRENDE INFORMATIONEN UND DIE AKTUELLEN PREISE.**



0886661445479

Bestellnummer: 11472000000

