

10) CE - KONFORMITÄTSERKLÄRUNG:

Arbortech erklärt, dass das in dieser Anleitung unter „Technische Daten“ beschriebene Produkt PWC. FG.900.60 den standardisierten Dokumenten nach EN 60745 entspricht, EMV-Richtlinien 2014/30/EU und RoHS 2011/65/EU.

2006/42 / EG unter: Arbortech PTY LTD | 67
Technisches Datenblatt gemäß Maschinenrichtlinie
Westchester Road, Malaga, WA 6090



Sven Blicks
General Manager

Stromversorgung	230-240	V
Nennleistung	1000	W
Frequenz	50	Hz
Schutzart	II	II
Nennndrehzahl	2 000 – 12 000	rpm
Werkzeughdurchmesser	115	mm
Größe Befestigungsbohrung	22.2	mm
Größe Befestigungsschraube	M14	-
Gewicht	2.35	kg
Vibrationsemission (k=1.5)	9.58	m/s ²
Schalldruckpegel:	$L_{PA} = 90$ $K_{PA} = 3$	dB(A)
Geräuschleistungspegel	$L_{WA} = 101$ $K_{WA} = 3$	dB(A)



WARNUNG: Das angegebene Vibrationspegel bezieht sich auf Hauptanwendungen des Werkzeugs. Wenn das Werkzeug jedoch für abweichende Anwendungen, mit unterschiedlichem Zubehör oder Einsatzwerkzeugen verwendet oder schlecht gewartet wird, kann die Vibrationsemission unterschiedlich sein. Dies kann das Expositions-niveau während der gesamten Arbeitszeit beträchtlich erhöhen.

Eine Abschätzung der Vibrationsbelastung sollte auch die Zeiten berücksichtigen, in denen das Werkzeug ausgeschaltet ist oder läuft, aber nicht für seinen vorgesehenen Zweck verwendet wird. Dies kann das Expositions-niveau über die gesamte Arbeitszeit erheblich reduzieren. Verwenden Sie zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen, um den Bediener vor den Auswirkungen von Vibrationen zu schützen.

MONTAGE



WARNUNG: Um das Risiko schwerer Körperverletzungen zu verringern, schalten Sie das Werkzeug aus und trennen Sie es von der Stromquelle, bevor Sie Einstellungen vornehmen oder Werkzeuge oder Zubehör entfernen / installieren.

ZUSATZHANDGRIFF

Schrauben Sie den Griff (2) wie in gezeigt in eines der seitlichen Löcher am Kopf der Schleifmaschine Fig. A. Stellen Sie vor dem Gebrauch sicher, dass der Griff fest ist.

METALLSCHUTZ

Bringen Sie bei Verwendung einer Schleifscheibe zuerst die Metallschutzhaube (5) über der Manschette (10) an und drehen Sie die Schutzhaube am Werkzeug so, dass die geschlossene Seite der Schutzhaube immer zum Bediener zeigt, wie in Abb. C gezeigt. Ziehen Sie die Schraube fest (12) Die Schutzvorrichtung kann sich so nicht aus der Position bewegen..

FLANSCH UND RÄDER

Den Hinterlegeflansch (7) so auf die Spindel (9) montieren, dass der Schlitz in die Spindel eingreift. Setzen Sie die Scheibe richtig auf den Flansch und schrauben Sie die Kontermutter (8) auf. Drücken Sie auf die Spindel-arretierung (6) und ziehen Sie die Kontermutter mit dem Stiftschlüssel (13) fest.

Informationen zur Installation und zum Betrieb von anderem Arbortech-Zubehör finden Sie in den entsprechenden Anweisungen.

SPÄNEFÄNGER UND SCHLEIFPAD

Bei Verwendung eines Schleiftellers zuerst den Spänefänger (17) über dem Bund (10) montieren, dann den Zusatzhandgriff (2) und die seitliche Schraube (18) festziehen. Spannen Sie den Schleifschuh (16) über die Spindel ohne den Stützflansch.

BETRIEB



WARNUNG: Lesen Sie immer die Sicherheitshinweise und die geltenden Vorschriften. Um das Verletzungsrisiko zu verringern, schalten Sie das Werkzeug aus und trennen Sie es von der Stromquelle, bevor Sie Einstellungen vornehmen oder Zubehör entfernen / installieren

- Der Elektromotor ist für die auf dem Etikett angegebene Spannung ausgelegt.** Überprüfen Sie immer, ob die Stromversorgung der am Motor angegebenen Spannung entspricht.
- Tragen Sie immer die richtige Schutzkleidung, einschließlich Ohren-, Augen- und Lungenschutz.**
- Befolgen Sie die örtlichen Sicherheitsbestimmungen, wenn Sie an Materialien arbeiten, die mit giftigen Substanzen behandelt wurden oder diese enthalten.**
- Verwenden Sie dieses Werkzeug nicht in feuchten Umgebungen oder in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten und Gasen.**
- Überprüfen Sie das Werkzeug vor dem Gebrauch.** Die Schleifscheibe muss ordnungsgemäß montiert sein und sich frei bewegen können. Lassen Sie das Elektrowerkzeug vor dem Gebrauch ohne Last laufen. Verwenden Sie keine beschädigten, nicht mittigen oder vibrierenden Werkzeuge.