



Wasserenthärtungsanlage im Kabinettgehäuse

Einzelenthärter im Kabinett zur Enthärtung von Trink- und Brauchwasser bis max. 30°C.

Aqmos CM-100 bestehend aus:

GFK- Druckflasche, gefüllt mit hochwertigem Ionenaustauscherharz, Kabinettgehäuse für einen Salzvorrat von max. 70kg, mengengesteuertes Zentralsteuerventil Typ Clack WS 1 IA, integriertes Feinverschneidungsventil, Absaugeinrichtung und Verbindungsleitung zum Zentralsteuerventil.



Technische Daten	CM-100
Leistungsdaten	
Für Haushalte bis zu	5-7 Personen
Kapazität bei 10°dH	10.000 L
Kapazität bei 15°dH	6.660 L
Kapazität bei 20°dH	5.000 L
Nenndurchfluss*	3,0 m³/h
Nenndurchfluss**	1,0 m³/h
max. Rohwasserfließdruck	6,0 bar
min. Rohwasserfließdruck	2,0 bar
Druckverlust bei max. Durchfluss	0,8 bar
Salzverbrauch je Regeneration	4,0 kg
Regenerationsdauer	60 Minuten
Physikalische Daten Kabinettgehäuse	
Höhe Kabinettgehäuse	1.140 mm
Breite Kabinettgehäuse	320 mm
Tiefe Kabinettgehäuse	500 mm
Maximaler Salzvorrat	70 kg
Physikalische Daten GFK-Druckflasche	
GFK-Druckflasche Typ	9"x35"
Harzinhalt	25 L
Steuerventil	
Steuerkopf	Clack WS 1 IA
Wasseranschlüsse	1" AG
Abwasseranschluss	12 mm
Elektrische Eigenschaften und Bedingungen	
Stromverbrauch	3 Watt
Elektroanschluss	230/ 50/24V
max. Wassertemperatur	30 °C
Gewicht der gesamten Anlage	35 kg

* nach DIN 19636 (20°dH auf 8°dH)

** von 20°dH auf 0,5°dH (40 BV/h)

Produktbilder



Einbaubedingungen

- Trink- oder Rohwasseranschluss
- Steckdose 230 V / 50 Hz
- Abwasseranschluss
- Druckminderer bei > 6 bar
- Hauswasserfilter am Eingang