



EAN: 8004399481121

Farbe: Soft Grey

Patentiertes Hochleistungspumpensystem

Dank des patentierten Pumpensystems kann die der Luft entzogene Feuchtigkeit auf 3 Arten abgeführt werden:

- 1.) Im Wassertank gesammelt
- 2.) Kontinuierlicher Ablauf über den Ablaufschlauch
- 3.) Abpumpen über bis zu 5 m Höhenunterschied, z.B. aus dem Kellerfenster nach draußen.



Ökologisches Kühlmittel R290

Das Kühlmittel R290 ist ein natürliches Gas, das keine Gifte oder schädliche Stoffe enthält und 475x umwelt-freundlicher ist in Bezug auf den Treibhauseffekt im Vergleich zum bisher verwendeten Kühlmittel R134.

(F-Gas Reg. 517/2014)



Großes LCD Display

Über ein großes LCD Kontrolldisplay lassen sich die Funktionen und Einstellungen zur gewünschten Luftfeuchtigkeit programmieren und kontrollieren.



Doppeltes Drainage-System

Entzieht der Luft die Feuchtigkeit und sorgt gleichzeitig dafür, dass das Kondenswasser entweder im Wassertank gesammelt wird oder kontinuierlich über den mitgelieferten Schlauch ablaufen kann.



Funktionen und Features

- Patentierte Hochleistungspumpe – überwindet auch große Höhenunterschiede, sodass die der Luft entzogene Feuchtigkeit auch über bis zu 5 Meter Höhenunterschied nach außen abgeführt werden kann, z.B. aus dem Kellerfenster nach draußen
- Kontinuierlicher Ablauf über separaten Ablaufschlauch möglich (im Lieferumfang enthalten)
- Tank-Kontroll-System: Betrieb wird automatisch unterbrochen, wenn der Tank voll ist
- 2 Ventilationsstufen
- Auto-Restart-Funktion

Ausstattung

- Extra großer Tank mit 7,0 Liter Fassungsvermögen mit Tank-Kontroll-System und Wasserstandsanzeige
- Inkl. Drainageschlauch für kontinuierlichen Ablauf
- Großes LCD Display zur einfachen Bedienung
- 24h-Timer
- Elektronischer Frostschutz – Entfeuchtung auch bei niedrigen Raumtemperaturen (bis +2°C)
- Integrierte Tragegriffe
- Vormontierte Transportrollen

TECHNISCHE DATEN

Abmessungen (HxBxT)	mm	610 x 308 x 380
Gewicht	kg	19 kg
Entfeuchtungsleistung pro 24 Std.	l/24h	30 Liter*
Für Räume bis	m ³	150 m ³
Kühlmittel		R290
Eingangsleistung	W	540
Spannung/Frequenz	V~Hz	230~50
Wassertank	l	7,0 Liter
Luftumwälzung	m ³ /h	320
Arbeitstemperatur	°C	2-30°C

*30°C / 80% rF



Better Everyday