

SCHUH UND LEDER

SCHNELLANZIEHENDER UND FLEXIBLER SPEZIALKLEBSTOFF

UHU

PRODUKTBESCHREIBUNG

UHU schuh & leder reparaturkleber ist ein Reparaturklebstoff auf Polychloropren Basis für schnelle und superstarke Klebungen. Der soforthaftende und flexible Spezialklebstoff ist ideal für Reparatur von Schuhen und für Klebungen mit Leder und in Kombination mit anderen Materialien.

ANWENDUNGSBEREICH

flexible Materialien wie Leder, Gummi, Weichschaumstoffe, Textilien, Filz, Kork usw. Geeignet auch für harte Materialien wie z.B. Holz, Holzwerkstoffe und Metall. Nicht geeignet für Styropor, Weich PVC, Polyethylen und Polypropylen.

EIGENSCHAFTEN

UHU schuh & leder reparaturkleber bleibt nach dem Aufstreichen elastisch und gleicht so Materialspannungen aus. Der getrocknete Klebefilm behält seinen zähelastischen Charakter.

VORBEREITUNG

Verarbeitungsbedingungen: ca. +15°C bis +30°C

Anforderungen an die Oberflächen: Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, öl, fett und staubfrei sein.

VERARBEITUNG

Gebrauchsanleitung:

Auftragsweise:

a) Kontaktklebeverfahren:

UHU Schuh & Leder reparaturkleber auf beide zu klebenden Teile gleichmäßig mit Zahnpachtel oder kurzborstigem Pinsel auftragen. Stark saugfähige Materialien (Leder, Stoff, Filz u.ä.) mehrmals einstreichen, bis ein gut sichtbarer Klebefilm verbleibt. Teile nicht sofort zusammenfügen, sondern offen liegen lassen, bis die aufgetragene Klebstoffschicht berührtrocken

ist. (Je nach Temperatur nach ca. 10- 15 Minuten). Dann die Teile paßgenau aufeinanderlegen und kurz aber kräftig zusammenpressen. Eine Korrektur ist nicht mehr möglich. Für die Klebefestigkeit ist die Höhe des Preßdrucks entscheidend und nicht die Dauer. Als Preßzeit genügen Sekunden. Nach richtig ausgeführter Klebung können die Teile sofort weiterbearbeitet werden.

b) Klebung durch Hitzereaktivierung:

Anwendungsfall: Es ist empfehlenswert dieses Klebeverfahren anzuwenden, wenn beide zu klebenden Teile eine sehr hohe Anfangshaftung erfordern. Man erzielt mit diesem Verfahren außerdem eine zusätzlich erhöhte Wärmestandfestigkeit. Klebstoffauftrag auf beide Fügeiteilflächen, wie bei der Kontakt Klebung (s.o.). Danach vollständig trocknen lassen. Zu einem beliebig späteren Zeitpunkt fügt man die Teile paßgerecht zusammen und verbindet sie dann durch Wärmezufuhr im Bereich von +120°C bis +150°C (Heizpresse, Infrarotlampe, Warmluftgebläse; bei kleineren Teilen mit dem Bügeleisen). Bei dieser Methode ist darauf zu achten, das die angegebene Temperatur bis zur Klebefuge vordringen muss. Eine Korrektur ist bei diesem Verfahren nicht mehr möglich. Wenn die Fügeiteile unter Spannung stehen (Rundungen, Verwindungen), muss die Fixierung bis zum Erreichen der Raumtemperatur beibehalten werden.

c) Klebung durch Lösungsmittelreaktivierung:

Anwendungsfall: Es ist empfehlenswert dieses Klebeverfahren anzuwenden, wenn man die Verarbeitungszeit von ca. 30 Minuten verlängern möchte, z.B. zum Vorarbeiten oder zur Zwischenlagerung der Teile, um zu einem späteren Zeitpunkt die Verklebung wieder aufzunehmen. Klebstoffauftrag auf beide Fügeiteilflächen, wie beim Kontaktklebeverfahren (s.o.). Danach vollkommen trocknen lassen. Die Verklebung selbst kann zu einem beliebig späteren Zeitpunkt folgendermaßen vorgenommen werden: Man überwischt eine der beiden Klebeflächen mit einem lösungsmittelbefeuchteten, nichtfasernden Tuch und verklebt unmittelbar danach durch kräftiges Anpressen. Als Lösungsmittel zum Reaktivieren eignen sich z.B. Butanon (MEK), Butylacetat oder Nitroverdünner.

Niedrigere Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verlängern die Ablüfzeit und erschweren eine gute Klebung.

Flecken/Rückstände: Zum Entfernen von Klebstoffresten und zur Reinigung der Geräte eignen sich Butanon (MEK), Ethylacetat und Nitroverdünner.

Tipps: Verdünnung:

Bei Bedarf kann UHU Schuh & Leder reparaturkleber verdünnt werden. Dafür eignet sich UHU Löser, Nitroverdünner oder Butylacetat. Die Zugabe sollte aber nicht mehr als 10% betragen, damit sich die Klebeeigenschaften nicht verändern.

Bitte beachten Sie: Vorsichtsmaßnahmen:

UHU Schuh & Leder reparaturkleber enthält flüchtige, leichtentzündliche Lösungsmittel. Deshalb sind bei Verarbeitung und Lagerung entsprechende Vorsichtsmaßnahmen zu treffen. Beim Kleben größerer Flächen ist für gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu sorgen.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Wasserbeständigkeit: Sehr gut

Hinweis: Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.

Temperaturbeständigkeit: -20°C bis +125°C

UV-Beständigkeit: Sehr gut

Chemische Beständigkeit: Alkohol, verdünnte Säuren und Laugen

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Aussehen: gelblich, trüb

Basis: Polychloroprene-Kautschuk

Konsistenz: Flüssig

Viskosität: ca. 45 mPa/s

Feststoffgehalt: ca. 25 %

Dichte: ca. 0.88 g/cm³

Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung: hoch entzündlich, reizend, umweltgefährlich, hochentzündlich, reizend

Gefahrensymbol(e): F, N, Xi

Besondere Merkmale:

Flammpunkt [°C]: ca. 4

Lösungsmittel: Gemisch aus Estern, Aromaten und aliphatischen Lösemitteln

Verbrauch je nach Auftrag und Beschaffenheit der Oberfläche: ca. 200- 300 g/m²

GEBINDEGRÖSSEN

30g Tube