



## Hammerite Rost-Blocker

Spezial-Rostschutzgrundierung auf Kunstharzbasis für Eisenmetalle. Direkt auf Rost.

Stand: Dezember 2015

Seite 1 von 3

### I. Produktbeschreibung

<b>Anwendungsbereiche</b>	Spezial-Rostschutzgrundierung für alle blanken und angerosteten Eisenmetalle. Auch geeignet für kleinere Roststellen auf verzinkten Flächen.  Überstreichbar mit allen handelsüblichen Lacken.
<b>Zusammensetzung nach VdL-RL01</b>	Alkydharz, Rostschutzpigmente, Pigmente, Füllstoffe, Lösemittel, Additive.
<b>Eigenschaften</b>	Direkt auf Rost. Verhindert weiteres Rosten. Universell anwendbar auf blanken und rostigen Eisenmetallen. Bei kleineren Roststellen auch auf verzinkten Flächen einsetzbar. Sehr gute Haftvermittlung für weitere Anstriche.
<b>Farbton</b>	Braun.
<b>Gebindegrößen</b>	250 ml, 500 ml.  Hammerite Rost-Blocker ist auch in der Sprühdose erhältlich (siehe separates Technisches Merkblatt).

### II. Technische Daten

<b>Lieferform</b>	Flüssig.
<b>Glanz</b>	Matt.
<b>Dichte/20°C</b>	Ca. 1,34 g/cm <sup>3</sup> .
<b>Flammpunkt</b>	Ca. 32°C.
<b>Löslichkeit in Wasser</b>	Nicht mischbar.
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Ab +10°C, ideal sind +15-21°C.
<b>Verbrauch</b>	1 l ist ausreichend für ca. 12 m <sup>2</sup> .
<b>Trockenzeit</b>	Staubtrocken nach ca. 1 Std., überstreichbar nach ca. 2 Std., mit Hammerite-Decklacken überstreichbar nach ca. 4 Std., je nach Temperatur.

### III. Arbeitsanleitung

<b>Untergründe</b>	Eisenmetalle.
<b>Vorarbeiten</b>	Die Weiterbehandlungen wie Schleifen, Abbrennen etc. von Farbschichten können gefährlichen Staub und/oder Rauch entwickeln. Nass-Schleifen/Planschleifen sollte nach Möglichkeit angewandt werden. Arbeiten nur in gut belüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-)Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich.  <u>Schleifstaub mit Staubbindetuch entfernen.</u>  Blanke Eisen-Metalle: Sehr glatte Oberflächen anschleifen. Schleifstaub entfernen. Oberfläche sorgfältig mit Hammerite Metall-Reiniger reinigen.

	<p>Angerostete Eisen-Metalle: Lose Partikel mit einer Drahtbürste entfernen. Oberfläche mit Metall-Reiniger reinigen.</p> <p>Verzinkte Flächen mit kleineren Roststellen: Roststellen anschleifen. Schleifstaub entfernen. Oberfläche mit Hammerite Metall-Reiniger reinigen.</p>
<b>Verdünnen</b>	Hammerite Rost-Blocker ist gebrauchsfertig und wird im Originalzustand verarbeitet. (Pinsel).
<b>Anwendung</b>	<p><u>Wichtig:</u> Voraussetzung für einen sicheren Korrosionsschutz ist eine Trockenschichtstärke von mindestens 100 µm. Diese Schichtdicke wird beim Auftrag mit dem Pinsel oder Roller nach 2-3 Aufträgen erreicht.</p> <p>Hammerite Rost-Blocker immer nass in nass verarbeiten, um Ansätze zu vermeiden.</p>
<b>Nachbehandlung</b>	Nach Trocknung überstreichbar mit allen handelsüblichen Lacken.
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Benutzte Werkzeuge mit Hammerite Pinselreiniger & Verdünner reinigen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

**IV. Besondere Hinweise**

<b>EU-Kennzeichnung</b>	Sicherheitsrelevante Daten und die Kennzeichnung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die Kennzeichnung ist ebenfalls auf dem Produkt-Etikett angegeben und die Hinweise dort sind zu beachten.
<b>Europäischer VOC-Gehalt</b>	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 499 g/l VOC.
<b>Produktcode</b>	M-GP 02.
<b>Lagerung und Entsorgung</b>	<p>Produkt nur im dichtverschlossenen Originalgebinde, frostfrei und nicht über +30°C lagern.</p> <p>Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altfarben abgeben.</p>

**Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen.**

Die vorstehenden Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt und sind generell unverbindlich. Sie stellen lediglich allgemeine beratende Hinweise dar, beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Verarbeitung und Anwendung. Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir naturgemäß nicht jeden Einzelfall erfassen. In Zweifelsfällen empfehlen wir daher, Vorversuche durchzuführen oder **Akzo Nobel Deco GmbH** zu befragen. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen haften wir nach unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.

Diese Ausgabe stellt den neusten Stand dar und ersetzt frühere Ausgaben.

**Akzo Nobel Deco GmbH**

Am Coloneum 2  
D-50829 Köln  
T +49 (0) 221 40067904  
E [hammerite.de@akzonobel.com](mailto:hammerite.de@akzonobel.com)  
[www.hammerite.de](http://www.hammerite.de)

**Akzo Nobel Coatings GmbH**

Aubergstraße 7  
A-5161 Elixhausen  
T +43 (0) 810 500 139  
E [hammerite.at@akzonobel.com](mailto:hammerite.at@akzonobel.com)  
[www.hammerite.at](http://www.hammerite.at)

**Akzo Nobel Coatings AG**

Industriestraße 17a  
CH-6203 Sempach Station  
T +41 (0) 41 4696700  
E [chretail@akzonobel.com](mailto:chretail@akzonobel.com)