

INNOVATIVE LUFTREINIGUNGS- SYSTEME



Büros | Schulen

Kindergärten

Tagungsräume | Wartezimmer

Arztpraxen | Physiotherapiepraxen

Behandlungsräume

öffentliche Bereiche

Restaurants | Friseursalons

Fitnessstudios | Privaträume

u.v.m.

So können Sie erleichtert aufatmen.

gaptac

Überall dort,

wo Menschen ein und aus gehen, sich zusammen in einem Raum aufhalten, oder in Ihrem Zuhause – Die professionellen Luftreinigungssysteme von AirExchange® sorgen für optimale Raumluf.

Viren, Bakterien und Pilze haben keine Chance mehr!

Die AirExchange®-Luftreinigungssysteme sind mit der neuesten **UV-C-Technologie** ausgestattet.

UV-C-Technologie:

Die 253,7 µm ultraviolette Strahlung greift die Photolytikum (DNA/RNA) Prozesse in den Zellkernen der Mikroorganismen an und zerstört damit diese dauerhaft. Durch Verwendung dieser **UV-C-Technologie** können Viren, Bakterien und Pilze mit einer Wirksamkeit von **mehr als 99,99 %** eliminiert werden.

Durch eine Reinigungskapazität (Clean Air Delivery Rate - CADR) von bis zu 750 m³ / Stunde werden Räume bis zu viermal schneller gereinigt als durch andere verfügbare Systeme.

Unsere innovativen Luftreinigungssysteme reinigen die Umgebungsluft von schädlichen...

- | | |
|--------------------|---------------------------|
| ▶ Aerosolen | ▶ Viren |
| ▶ Bakterien | ▶ Schimmel |
| ▶ Pollen | ▶ Partikeln |
| ▶ Gasen | ▶ (Tier-) Gerüchen |
| ▶ Fetten | ▶ Rauch |
| ▶ TVOC | ▶ Giftigen Dämpfen |

Viren 0.12 µm
z.B. SARS / H1N1



Bakterien 1 µm
z.B. Aureus

Pilze 1 - 30 µm
z.B. Chartarum



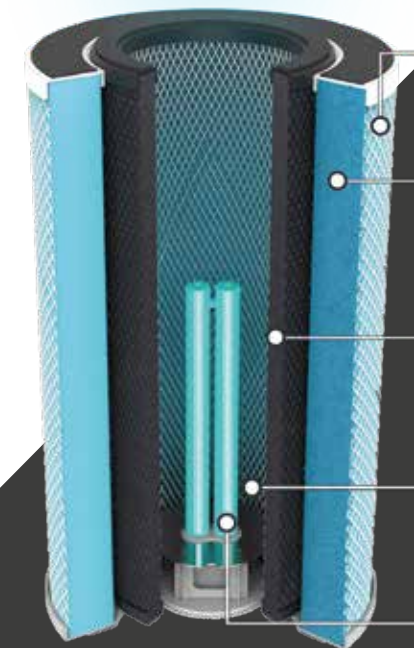
Pollen 10 - 100 µm
z.B. Gräserpollen

Flüchtige Substanzen 0.05 µm
z.B. Formaldehyd



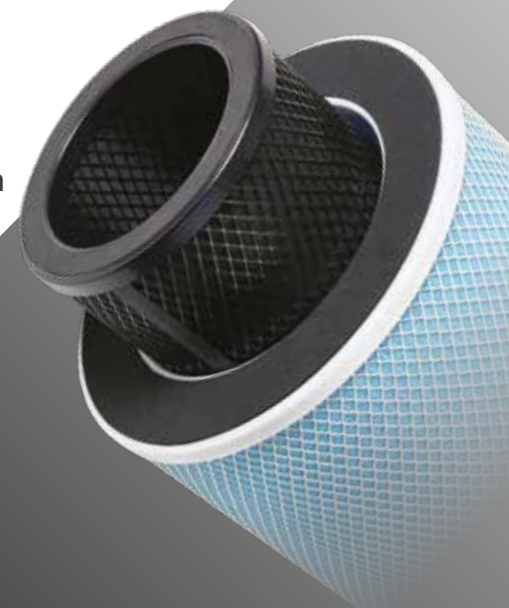
Feinstaub 0.3 - 100 µm
z.B. Rußpartikel

Maximale Filterleistung:



Die 360°-Filterkombination

sorgt für einen leistungsstarken Aufwind und dadurch für maximale Filterleistung – überraschend schnell und effektiv.



Antibakterieller Filter mit Sterilisationsgewebe

Der antibakterielle 360° Vorfilter ist die erste Schutzschicht gegen (Fein-) Staub, Haare, Pollen und Hautschuppen.

HEPA-Filter mit medizinischer H14-Klasse

Der antimikrobielle HEPA-Filter (High Efficiency Particulate Air) H14 wurde für den Einsatz in der Luft- und Raumfahrtindustrie entwickelt und filtert Pilze, Bakterien, Pollen, Viren und andere Substanzen aus der Umgebungsluft mit einer Wirksamkeit von 99,995 %.

Kohlefilter mit Aktivkohle

Der Kohlefilter mit Aktivkohle entfernt Gerüche, Gase, Rauch, Öle, Fette und Dämpfe. Darüber hinaus reinigt der Kohlefilter auch flüchtige organische Verbindungen (TVOC), Formaldehyd, Benzol, Xylol und andere schädliche Substanzen.

TiO2-Filter mit natürlicher Ionisation

Der selbstreinigende, photokatalytische Titandioxid (TiO2)-Netzfilter entfernt restliche Mikroorganismen wie Viren, Bakterien und Pilze durch Abgabe von Partikeln (keine ESP-Ionisation mit giftigem Ozongas).

UV-C-Lichtbehandlungstechnologie

UV-C ist eine ultraviolette, elektromagnetische, kurzwellige Strahlung von 253,7 nm und schädigt die photolytischen Prozesse in den Zellen von Mikroorganismen und eliminiert diese dadurch definitiv.

VORTEX Technologie:

Mit unserer einzigartigen, patentierten VORTEX-Technologie wird die Luftreichweite erhöht und es ist dadurch möglich, selbst mehrere, zusammenhängende Räume (bis 120 qm) wirksam zu reinigen.

Kontaminierte Umgebungsluft wird im unteren Bereich des Gerätes eingezogen (die Partikel sind von Natur aus schwerer und sinken nach unten).

Die VORTEX-Technologie sorgt für Auftrieb im Luftstrom, dadurch wird eine natürliche Luftzirkulation ermöglicht.

Die gefilterte Luft wird von der Oberseite des Gerätes wieder abgegeben.



Immer optimale Umgebungsluft –
für ein sicheres Gefühl.
Und überall da, wo es wichtig ist.

So
vielseitig



AirExchange® 1500-T

Der Leistungsstärkste

AirExchange® 1500-T ANTHRAZIT

Perlgestrahltes, anthrazitfarbenes Gehäuse

Technische Daten:

- Maximale Reinigungskapazität:
Saubere Luftlieferrate von bis zu 1500 m³/Std.
- Reinigt Räume bis 200 m² mit einer Wirksamkeit von >99,995 %
- UV-C-Technologie
- 220V/AC (50Hz)
- 140 W maximale Leistungsaufnahme
- Zwei Motoren mit Fliehkraftturbinenrädern
- Standardgeräuschpegel: <18dBA (leise)
- Maximaler Geräuschpegel: <42dBA
- Abmessungen: 398 x 398 x 850 mm
- Gewicht: 28,5 kg
- CE-, CB-, RoHS-Zulassung

Preis: 2.478,99 € netto / 2.950,00 € inkl. MwSt.

**2 JAHRE
GARANTIE**

Produktmerkmale:

- In einer Ausführung erhältlich:
Perlgestrahltes, anthrazitfarbenes Gehäuse
- HEPA-Filter mit medizinischer H14-Klasse
- Echtzeit-Temperaturmessung
- Echtzeit-Feuchtemessung
- CO2-Messung in Echtzeit
- Echtzeit-TVOC-Messung
- Anwendungssteuerung
- SMART-Modus
- 5 Luftströmungsgeschwindigkeiten
- Automatische Filterüberwachung
- Timerfunktion
- Nacht-Modus
- Kippsensor mit Abschaltautomatik
- Kindersicherung
- Plug-and-Play
- Supereinfacher Filterwechsel
- Integrierte Schwerlastrollen für freie Standortwahl

Mitgedacht – integrierte Rollen
für einfachen Positionswechsel



AirExchange® 750-T

AirExchange® 750-T ANTHRAZIT

Ausführung im gebürsteten und Anthrazit eloxiertem Aluminiumgehäuse.

AirExchange® 750-T SCHWARZ

Ausführung im gebürsteten und Schwarz eloxiertem Aluminiumgehäuse.

Produktmerkmale:

- In zwei Ausführungen erhältlich:
Gebürstetes, ANTHRAZIT oder SCHWARZ eloxiertes Aluminiumgehäuse
- Schlafmodus und automatische Nachterkennung
- Temperatur und Luftfeuchtigkeit in Echtzeit
- 4 Luftströmungsgeschwindigkeiten
- Fern- und Anwendungssteuerung
- Automatische Filterüberwachung
- Super einfacher Filterwechsel
- SMART- oder MANUAL-Modus
- Touchscreen-Bedienfeld
- Kindersicherung
- Timerfunktion
- Plug and Play
- Kippschutz

Technische Daten:

- Maximale Reinigungsleistung (Clean Air Delivery Rate - CADR)
von bis zu 750 m³ / Std.
- Reinigt Räume bis zu 120 m² mit einer Wirksamkeit
von > 99,99 %
- UV-C-Technologie
- 220V/AC (50-60 Hz)
- 95 W maximale Leistungsaufnahme
- Standardgeräuschpegel: < 22 dBA (fast geräuschlos)
- Maximaler Geräuschpegel: < 70 dBA
- Abmessungen: 330 x 330 x 806 mm
- Gewicht: 17 kg
- CE, CB, ROHS und FCC zertifiziert

Preis: 1005,89 € netto / 1.197,00 € inkl. MwSt.

**2 JAHRE
GARANTIE**

Höchste Präzision.

Die AirExchange® Systeme werden
mit äußerster Präzision hergestellt.
und garantieren damit höchste Qualität.

Sie haben mehrere oder größere Räume?
Wir unterbreiten Ihnen gerne
ein individuelles Angebot.

AirExchange® 600-T

AirExchange® 600-T SCHWARZ

Ausführung im schwarz pulverbeschichteten Stahlgehäuse.

AirExchange® 600-T WEISS

Ausführung im weiß pulverbeschichteten Stahlgehäuse.

Produktmerkmale:

- In zwei Ausführungen erhältlich: SCHWARZ oder WEISS pulverbeschichtetes Stahlgehäuse
- Schlafmodus und automatische Nachterkennung
- Temperatur und Luftfeuchtigkeit in Echtzeit
- 4 Luftströmungsgeschwindigkeiten
- Fern- und Anwendungssteuerung
- Automatische Filterüberwachung
- Super einfacher Filterwechsel
- SMART- oder MANUAL-Modus
- Touchscreen-Bedienfeld
- Kindersicherung
- Timerfunktion
- Plug and Play
- Kippschutz

Technische Daten:

- Maximale Reinigungsleistung (Clean Air Delivery Rate - CADR) von bis zu 600 m³ / Std.
- Reinigt Räume bis zu 100 m² mit einer Wirksamkeit von > 99,99 %
- UV-C-Technologie
- 220V/AC (50-60 Hz)
- 85 W maximale Leistungsaufnahme
- Standardgeräuschpegel: < 21 dBA (fast geräuschlos)
- Maximaler Geräuschpegel: < 68 dBA
- Abmessungen: 300 x 806 mm
- Gewicht: 14 kg
- CE, CB, ROHS und FCC zertifiziert

Preis: 837,82 € netto / 997,00 € inkl. MwSt.

**2 JAHRE
GARANTIE**

Streben nach Perfektion.

Design folgt der Funktionalität.
Wir bemühen uns um die perfekte
Kombination von Design und Funktionalität.

AirExchange® 150-T

Der Kleinste



**AirExchange®
150-T WEISS, SCHWARZ
oder MIDNIGHT-BLUE** Hochwertiges Polymergehäuse

Technische Daten:

- Maximale Reinigungsleistung (Clean Air Delivery Rate - CADR) von bis zu 150 m³ / Std.
- Reinigt Räume bis zu 40 m² mit einer Wirksamkeit von > 99,99 %
- UV-C-Technologie
- HEPA-H13 Filter
- 220V/AC (50-60 Hz)
- 10 W maximale Leistungsaufnahme
- Standardgeräuschpegel: < 15 dBA (fast geräuschlos)
- Maximaler Geräuschpegel: < 40,2 dBA
- Abmessungen: 225 x 320 mm
- Gewicht: 3,5 kg
- CE, CB, ROHS und FCC zertifiziert

Preis: 249,58 € netto / 297,00 € inkl. MwSt.

**2 JAHRE
GARANTIE**

Produktmerkmale:

- In drei Ausführungen erhältlich: WEISS, SCHWARZ oder MIDNIGHT BLUE, hochwertiges Polymergehäuse
- Echtzeit-(Fein-)Staubmessung (PM2,5)
- SMART-Modus
- Power-Modus
- 3 Luftströmungsgeschwindigkeiten
- Automatische Filterüberwachung
- Timer-Funktion
- Nachtmodus
- Leicht zu transportieren
- Plug-and-Play
- Supereinfacher Filterwechsel



Großartige Technik
im kleinen Gerät



AirExchange®-Plug and Play-Lösung, maßgeschneidert für jedes Lüftungssystem

Jedes Klimatisierungssystem ist ein Unikat. Deshalb bieten wir eine breite Palette an zusätzlichem Zubehör an, damit das AirExchange®-Einbausystem in jeder Situation verwendet werden kann.



AirExchange® BUILT-IN

Die individuelle Lösung



AirExchange® EINBAUSYSTEM

Hergestellt in einem robusten, schwarzen, pulverbeschichteten Stahlgehäuse.

**2 JAHRE
GARANTIE**



Produktmerkmale:

- **Individuelle Lösungen**
Ohne größere Anpassungen an Ihrem vorhandenen Lüftungssystem vorzunehmen, bestimmen zertifizierte HLK-Installateure unserer Partner vor Ort, welches Zubehör für die erfolgreiche Installation der Filtersysteme erforderlich ist.
- **Starke Leistung**
Die belastete Umluft aus dem vorhandenen Standard-Lüftungssystem wird schnell und effektiv von Viren, Bakterien, Pollen, Staub, Krankheitserregern, Allergene und chemischen Verbindungen mit einer Wirksamkeit von mehr als 99,995% gereinigt. Und das bis zu 15-mal effektiver!
- **Starke Filtertechnologie**
Unser System beinhaltet die bewährte Filtertechnologie, einschließlich eines HEPA H14-Filter, eines Kohlefilters mit Aktivkohle und eines Titandioxidfilters (TiO₂).
- **UV-C Technologie**
Die 253,7 µm ultraviolette Strahlung greift die Photolytikum (DNA/RNA) Prozesse in den Zellkernen der Mikroorganismen an und zerstört damit diese dauerhaft.

- **Optionale Motor-Einheit**
Ergänzend kann zur Erhöhung des Luftvolumenstroms der bestehenden Lüftung die AirExchange®-Motoreinheit hinzugefügt werden.
- **Erschwinglicher Schutz!**
Durch Einlassen einer Kombination aus sauberer und frischer Luft von oben und Absaugen der verschmutzten Luft von unten entsteht eine natürliche Zirkulation und ein maximaler Reinigungseffekt tritt ein. Auf diese Weise **sparen Sie Energiekosten**, ohne die Lüftungs Kapazität zu beeinträchtigen.



Technische Daten Einbau- und Absaugsysteme:

- Maximale Reinigungsleistung (Clean Air Delivery Rate - CADR) von bis zu 2500 m³ / Std.
- Reinigt mit einer Wirksamkeit von > 99,99 %
- UV-C-Technologie
- HEPA-H14 Filter
- 220V/AC (50 Hz)
- 40 W maximale Leistungsaufnahme
- Universell einsetzbar
- Anschließbar an AirExchange®-Motoreinheit und Drehzahlregler
- Abmessungen: ø 318 x 480 mm
- Gewicht: 7,8 kg
- CE zertifiziert

Preis Einbausystem: 1.595,00 € netto / 1.898,05 € inkl. MwSt.
Preis Absaugsystem: 1.495,00 € netto / 1.779,05 € inkl. MwSt.

Technische Daten Motoreinheit:

- Effektive Luftverdrängung von 2350 m³ / Std.
- 100 - 2800 U/min
- 339 Pa Statischer Druck
- 220V/AC (50Hz) – (1,6A)
- 270 W maximale Leistungsaufnahme
- Abmessungen: ø 318 x 408 mm
- Gewicht: 10,5 kg
- CE zertifiziert

Preis Motoreinheit: 595,- € netto / 708,05 € inkl. MwSt.

Die Fakten

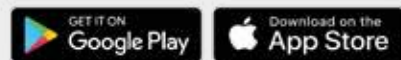
Haben Sie immer und überall die Kontrolle

Arbeitet vollständig
automatisiert im **SMART-Modus**

über Ihr SMARTPHONE

Mit der **praktischen App TUYA** können Sie Ihr AirExchange® Luftreinigungssystem jederzeit und überall überwachen und steuern.

Die App ist bei Google Play und im App Store verfügbar.



Erweiterte Luftqualitätsanzeige

Die AirExchange® Luftreinigungssysteme messen die herrschende Luftqualität und passen das Luftreinigungsprogramm im „SMART“-Modus automatisch entsprechend an.

GRÜN

Die Luftqualität ist perfekt!

ORANGE

Die Luftqualität ist mittelmäßig. Die Luft im Raum wird nicht ausreichend gefiltert. Aktivieren Sie die Funktion „SMART“, um die Luft zu reinigen.

ROT

Die Luftqualität ist schlecht. Es wird empfohlen, den Raum nicht zu betreten. Aktivieren Sie die Funktion „SMART“, um die Luft zu reinigen.

per FERNBEDIENUNG

Selbstverständlich lassen sich unsere AirExchange® Luftreinigungssysteme per **Fernbedienung** steuern.

Stellen Sie einen „Schlafmodus“, feste Aktivitätszeiten oder die Intensität der Arbeitsleistung ein.

Steuern Sie manuell den Einsatz oder sichern Sie den Zugriff bequem von einer Fernbedienung aus für einzelne Geräte oder für bis zu 20 Geräte gleichzeitig.



AirExchange®- Luftbefeuchtungssysteme **BREEZE**

Ergänzen Sie die Verwendung
von Luftreinigungssystemen sinnvoll.

Ideal für Zuhause oder für Gemeinschaftsbereiche,
und überall dort, wo eine optimale Raumluft gewünscht ist.

Luftbefeuchtung
in Perfektion

Luftfeuchtigkeit und Viren

Luftfeuchtigkeit beeinflusst stark die Verbreitung von Viren,
Bakterien und anderen schädlichen Partikeln in der Luft.

Insbesondere Räume mit trockener Luft können
das Kontaminationsrisiko erhöhen.

Untersuchungen haben ergeben, dass eine
Luftfeuchtigkeit von > 65 % empfohlen wird,
um die Wahrscheinlichkeit der Verbreitung
von Viren und Bakterien zu verringern.

Maximale
Leistung:

Fortschrittliche Filterung

Der AirExchange® BREEZE verwendet einen
HEPA-Filter, um die Umgebungsluft von
jeglichen Schadstoffen zu reinigen.

Interne Heizfunktion

Diese ermöglicht es dem Gerät, das Wasser auf
eine sanfte Temperatur von 39° C zu erhitzen,
wodurch eine angenehme, hautfreundliche
Umgebungsluft entsteht.

UV-C LED (270 µm) Lichtbehandlung

Die UV-C Lichtbehandlung schädigt die photolytischen
Prozesse in den Zellkernen von Mikroorganismen,
wie Viren oder Bakterien im Wasser und eliminiert diese
auf unbestimmte Zeit.

SMART-Modus

Bei aktiviertem „SMART“-Modus ermittelt der
AirExchange® BREEZE die Luftfeuchtigkeit
und optimiert diese automatisch bis auf 70 %.

Nachtlichtfunktion

Der AirExchange® BREEZE verfügt über
einen Nachtmodus mit integriertem Licht
für ein angenehmes Ambiente.

AirExchange® BREEZE

AirExchange® BREEZE WEISS

Produktmerkmale:

- In zwei Ausführungen erhältlich:
Hochwertige Polymere, SCHWARZ oder WEISS, mit Soft-Touch-Beschichtung und Nebelauslass aus gebürstetem, eloxiertem Aluminium
- Fortschrittliche Filterung
- UV-C LED (270 nm) Lichtbehandlung
- SMART-Modus
- Interne Heizfunktion
- Nachtlichtfunktion
- Geräuschlose Leistung
- Wasserstandssensor
- Power-Modus
- Fernbedienung
- 3 Geschwindigkeitsstufen
- Timer-Funktion
- Leicht zugänglicher Wasserbehälter
- Plug-and-Play
- Supereinfacher Filterwechsel

AirExchange® BREEZE SCHWARZ

Technische Daten:

- Wasserreservoir von 4.5 L
- Maximaler Nebelausstoß von 350 ml/h
- Wasserstandssensor
- Messung der Umgebungsfeuchtigkeit in Echtzeit
- HEPA-Filter und UV-C-Wasserlichtbehandlung
- Luftbefeuchtungskapazität von 60 m²
- 220V/AC (50Hz)
- 36W – 115W Leistung
- Maximaler Geräuschpegel: <45dBA
- Abmessungen: 175 x 175 x 455 mm
- Gewicht: 4,35 kg
- CE-geprüft

Preis: 276,50 € netto / 329,00 € inkl. MwSt.

**2 JAHRE
GARANTIE**

Schlichte Eleganz,
zuverlässige Wirkung.

Filter und Wechsel



Einfacher Filterwechsel

Der eingebaute automatische Filterschutz informiert Sie, wenn der Filter ausgetauscht werden muss.

**Praktisch und robust
für flexiblen Einsatz**



Filtersatz für 1500-T (2 Stück)

Der Filtersatz besteht aus einer Kombination von:

- Antibakterieller Vorfilter mit Fasergewebe und Sterilisationsvlies
- HEPA H14 Antimikrobieller Peptidfilter mit einer Gesamtoberfläche von bis zu 16 m²
- Kohlefilter mit Aktivkohle
- Photokatalytischer TiO₂ (Titandioxid) Filter als natürlicher Ionisator

Technische Spezifikationen:

- Die Lebensdauer des Filtersatzes beträgt ca. 4500 Stunden
- Maße: 301 x 641 x 73 mm
- Gewicht 3,5 kg

Preis: 209,00 € netto / 248,70 € inkl. MwSt.



Filtersatz für 750-T und 600-T

Der Filtersatz besteht aus einer Kombination von:

- Antibakterieller Vorfilter mit Fasernetzgewebe und Sterilisationsvlies
- HEPA (Medical Grade) H14 Antimikrobieller Peptidfilter mit einer Filterfläche von 7,2 m²
- Kohlefilter mit Aktivkohle
- Photokatalytischer TiO₂-Filter (Titandioxid) als natürlicher Ionisator
- UV-C-Lampe (253,7 nm Wellenlänge ultraviolett)

Technische Spezifikationen:

- Die Lebensdauer des Filtersatzes beträgt ca. 4500 Stunden
- Maße: ø 235 x 400 mm
- Gewicht 2,2 kg

Preis: 139,00 € netto / 165,40 € inkl. MwSt.



Filtersatz für 150-T

Der Filtersatz besteht aus einer Kombination von:

- Antibakterieller Vorfilter mit Fasernetzgewebe und Sterilisationsvlies
- HEPA (Medical Grade) H13 Antimikrobieller Peptidfilter
- Aktivkohlefilter mit Aktivkohle

Technische Spezifikationen:

- Die Lebensdauer des Filtersatzes beträgt ca. 4500 Stunden
- Maße: ø 150 x 180 mm
- Gewicht 1,0 kg

Preis: 59,00 € netto / 70,20 € inkl. MwSt.



Für mehr KOMFORT

arbeiten wir ständig daran, unser Angebot an ergänzendem Zubehör zu erweitern.

Vervollständigen Sie Ihren AirExchange® 600-T oder 750-T Luftreiniger mit einem praktischen Transportsystem und bewegen Sie Ihre Geräte mit minimalem Aufwand.

Verwendet werden robuste, kugelgelagerte Rollen, mit denen Sie jeder Bodenbeschaffenheit trotzen und die auch für kleine Schwellen geeignet sind, mit 2 Jahren Herstellergarantie.



Transportsystem

für den AirExchange® 600-T (rund)

- Doppelt pulverbeschichtetes Stahlgehäuse, in schwarz oder weiß erhältlich
- Maße: ø 350 mm, Höhe 60 mm

Preis: 109,00 € netto / 129,70 € inkl. MwSt.

Transportsystem

für den AirExchange® 750-T (eckig)

- Doppelt pulverbeschichtetes Stahlgehäuse, in schwarz oder anthrazit erhältlich
- Maße: 350 x 350 mm, Höhe 60 mm

Preis: 119,00 € netto / 141,60 € inkl. MwSt.

AirExchange®



Unsere Produkte sind zertifiziert:



Ihr Kontakt.

gaptac GmbH

Am Söterberg 20

Gewerbepark Münzbachtal

66620 Nonnweiler / Otzenhausen

Telefon: (+49) 6873 9937-13

E-Mail: airexchange@gaptac.de

www.airexchange.de

Exklusiv für D / A / CH / LUX präsentiert von:

gaptac