

Air_{EX}change®
Elements 12R-Monoblock
Produktspezifikation

Komplettlösung für ein gesundes und angenehmes Raumklima!

Mit dem AirExchange® 12-R Monoblock hat ihr Raum immer die richtige Temperatur! Dank einer Kombination aus modernen, umweltfreundlichen Techniken und der leistungsstarken Kapazität kann das System Ihren Raum Kühlen und Heizen. Blitzschnell und kostengünstig (Energieklasse A+)

Ist der Raum zu heiß? Die heiße Luft wird durch einen hocheffizienten – geschlossen Kreislauf – mit der kälteren Luft ausgetauscht, (Kältemittel **R 290**) sodass ihr Raum in kürzester Zeit gekühlt wird.

Ist der Raum zu kalt? Anschließend wird der Prozess im System umgekehrt, und dem Raum wird die kalte Luft entzogen. Mit der eingebauten Zusatzheizung (1.000 W) kann die Luft zusätzlich erwärmt werden, sodass der AirExchange® Element 12-R auch in kalten Wintermonaten für ein beheiztes Wohn- und Arbeitsumfeld sorgt.

Das pulverbeschichtete Stahlgehäuse verleiht dem System ein langlebiges Finish.
Die Luftströme sind besonders geräuscharm.
Das Gerät kann sowohl über eine Fernbedienung als auch über die WIFI Anwendung vollständig gesteuert werden

Leistungsstarke Entfeuchtung und Luftreinigung

Beschlagene Scheiben oder feuchte Stellen?

Mit der leistungsstarken Entfeuchtungsfunktion kann der AirExchange® Elements 12-R Räume sehr effektiv entfeuchten. Die Entfeuchtungskapazität des Systems beträgt mehr als 33 Liter pro Tag und kann die Luftfeuchtigkeit auch in den größeren Räumen ausgleichen!

Effektive Filterung

Darüber hinaus sorgt der eingebaute Filter dafür, dass Schadstoffe wie Viren, Bakterien, Pollen, Staub, Krankheitserreger, Allergene und chemische Verbindungen entfernt werden, mit einer Wirksamkeit von mehr als 70 % !



Wählen Sie GRÜN und NACHHALTIG !

Wir glauben, dass Klima- und Umweltschutz heute wichtiger denn je ist!

Bei der Entwicklung des AirExchange® Elements 12-R haben wir einen kritischen Blick auf unseren ökologischen Fußabdruck geworfen und uns für das natürliche Kältemittel **R290** entschieden. Dieses Kältemittel hat ein geringes Treibhauspotenzial (GWP) und ist daher ungefährlich, umweltfreundlich und zukunftssicher.

Der AirExchange® Elements 12-R bietet im Vergleich zum Gas eine nachhaltigere und energieeffizientere Heizmethode.

Heizung: Der Wirkungsgrad (SCOP) beim Heizen beträgt 3,6, was dieses Gerät zu einem äußerst effizienten System für die Beheizung von Innenräumen und Flächen macht und senkt gleichzeitig die monatlichen Energiekosten.

Einfache Installation

Der AirExchange® Elements 12-R verwendet **keine Außeneinheit** und benötigt nur zwei Außenwand Durchlässe (180 mm) für die Frischluft Versorgung und dem Luftaustritt.

Das System ist hermetisch abgedichtet, was bedeutet, dass für die Installation **kein zertifizierter Installateur** erforderlich ist.



Einfache Bedienung

Fernbedienung oder unsere praktische App.

1. Fernbedienung:

Sie können die Fernbedienung verwenden.

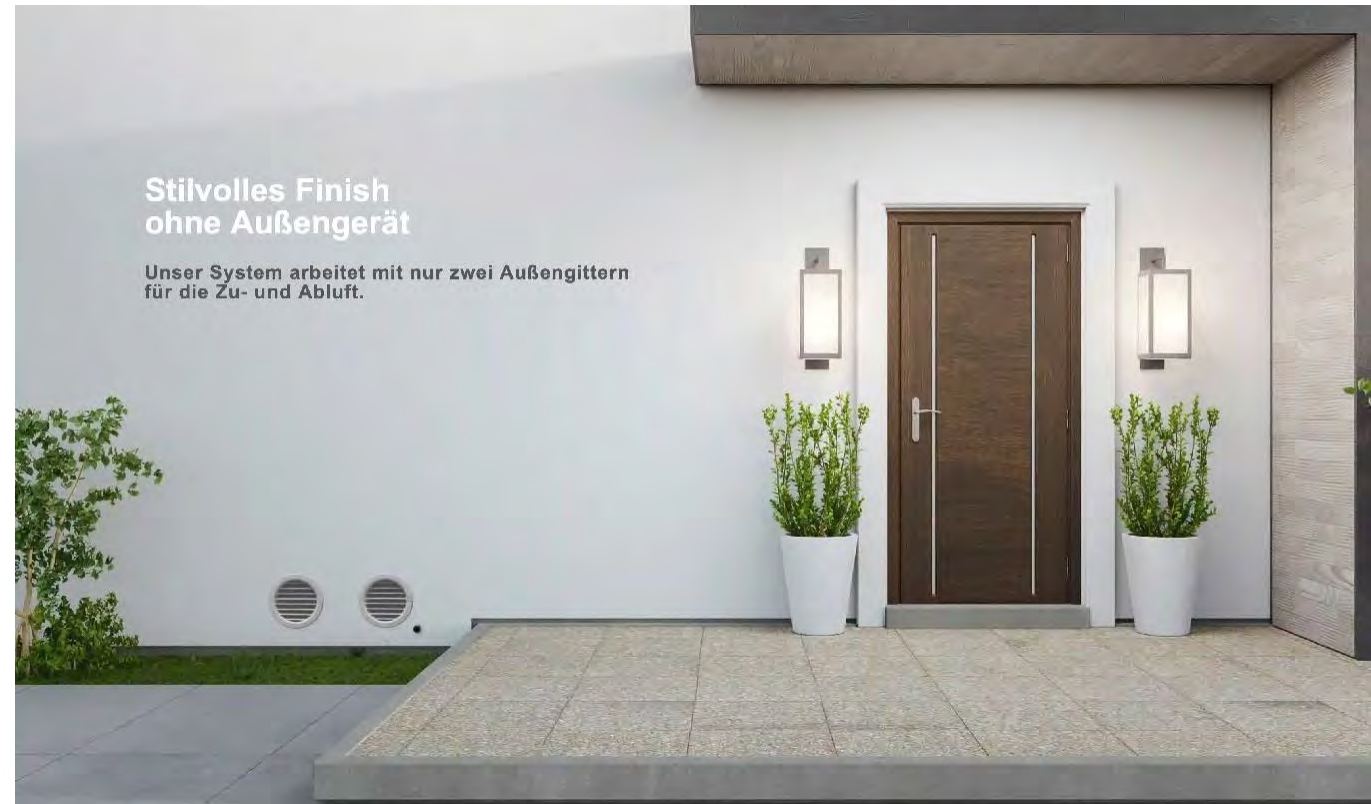
2. App:

Sie können auch unsere praktische App verwenden, um das Gerät zu steuern. Laden Sie die App aus dem App Store (für Apple-Geräte) oder dem Google Play Store (für Android-Geräte) herunter. Verbinden Sie die App über Wifi mit Ihrem Gerät. Von der App aus können Sie dann Ihr Gerät steuern und Einstellungen vornehmen.

Egal ob Sie die Fernbedienung oder die App verwenden, Sie haben damit die volle Kontrolle über Ihre Geräte.



Per Fernbedienung,
Touchdisplay und APP steuerbar



Stilvolles Finish ohne Außengerät

Unser System arbeitet mit nur zwei Außengittern für die Zu- und Abluft.

AirExchange®

Elements 12-R

Monoblock – Klimaanlage – Wärmepumpe

Heizen, Kühlen, Reinigen,
Entfeuchten

EAN-code: 6094003357371
Artikel no.: 2023-Elements-12R
Performance: 12.000 BTU/hour



Per Fernbedienung, Touchdisplay
und APP steuerbar



Wählen Sie eine Farbe, die perfekt zu Ihrem Interieur passt!

Standardmäßig ist der AirExchange® Elements 12-R Monoblock in der Farbe Schneeweiß (RAL9016) und tiefschwarz (RAL9005) Farbe erhältlich.

RAL-Farbe - Sonderanfertigung nach Kundenwunsch!

Bestimmen Sie selbst Ihre individuelle Farbe im RAL-Farbtton
Ihrer Wahl (K7) *,
Wir beschichten die Anlage entsprechend für Sie.



Produktmerkmale

• 4-in-1-Multifunktionssystem

Der AirExchange® Elements 12-R kann die Luft effizient Erwärmen, Kühlen, Entfeuchten und gleichzeitig von Verunreinigungen reinigen.

Mit diesen Funktionen ist das Gerät die ideale Lösung für jeden Wohn- und Arbeitsraum.

• Stilvoll und elegant

Hässliche, große, laute Anlagen an der Innen- und Außenwand gehören der Vergangenheit an, denn dieser Monoblock braucht nur noch zwei Außengitter für Zu- und Abluft.

Wählen Sie Ihre eigene **Farbe RAL (K7)**.. Entscheiden Sie sich für einen stilvollen und eleganten Look im Innen- und Außenbereich.

• Übersichtliches LED-Display mit Nachtmodus

Das eingebaute LED-Display liefert nützliche Informationen wie die Innentemperatur, Luftfeuchtigkeit, Gebläse Geschwindigkeit, Timer usw.

• Fernbedienung und integrierte WiFi-Funktion

Das Gerät lässt sich einfach mit der mitgelieferten Fernbedienung oder mit unserer praktischen App Anwendung fernsteuern. Erhältlich im Google Play und im App Store.

• Einfache Installation

Dem System liegt eine praktische Wandschablone in original Größe bei, die die Installation des AirExchange® Elements 12-R noch einfacher macht. Bohren Sie an den angegebenen Stellen Aussparungen in der Wand, Anlage platzieren und Gitter anschließen. **FERTIG**

• Stille Leistung

Die Zeiten großer, lauter Geräte im Haus sind vorbei! Der Luftstrom des AirExchange® Elements 12-R ist sehr leise und das System erzeugt im Standard Betriebsmodus nur 32 dB(A), diese wird im Nachtmodus nochmals reduziert, damit Sie ungestört schlafen können.

(Im Sleep – Modus - 24/25 db(A) abhängig von Wanduntergrund, der Raumakustik etc., schaltet das Gerät aus Energiespargründen automatisch **nach 8 Stunden ab.**)

• Langlebige Materialien

Der AirExchange® Elements 12-R und alle Komponenten bestehen aus langlebigen Materialien, die jahrelang halten. Das Stahlgehäuse verleiht dem System eine robuste und stoßfeste Oberfläche.

• Energieeffiziente Leistung

Das umweltfreundliche **Kältemittel R290** ist für sein geringes Treibhauspotenzial (GWP) bekannt. Das bedeutet, es erfordert nur minimale Energie zum Heizen oder Kühlen, wodurch das System wesentlich kosteneffizienter ist als eine mobile Klimaanlage, Heizung oder Heizkörper.

Darüber hinaus verfügt das Kältemittel R290 über ein hohes Energiesparvermögen, was die Systemleistung steigert.

Technische Daten

- Farbe: Weiß / Schwarz / Benutzerdefiniert
- Material: Stahl
- BTU/Stunde: 12.000
- Kühlleistung: 3.500 W (3,5 kW)
- Stromverbrauch beim Kühlen (maximal): 1.340 W (1,34 kWh)
- Kühleffizienz (SEER): 2,6
- Heizleistung: 2.930 W (2,93 kW)
- Stromverbrauch beim Heizen (maximal): 815 W (0,815 kWh)
- Heizeffizienz (SCOP): 3,6
- Stromverbrauch der Zusatzheizung: 1.000 W
- Maximaler Luftstrom: 520 m³/h
- Entfeuchtungskapazität: 33,6 l/24 h
- Standardschallpegel: 24/25–38,7 dB(A)
(Abhängig von Wandstruktur, Lüfter Geschwindigkeit, der Raumakustik etc.)
- Maximaler Schalldruck: <47,4 dB(A)
(Gemessen in Außenbereich - 3 mtr. Abstand, abhängig von der Umgebungsakustik, etc.)
- Abmessungen: 585x205x1000mm
- Gewicht: 43,5 kg
- Zertifikate: CE (gemäß IEC, EMC, RED & LVD)
- Kältemittel: Natürliches, umweltfreundliches R290
- Energielabel: A+
- Stromversorgung: 220V-240V (50Hz)/ Anschluss: **Schukostecker** (Typ F)
- Raumgröße: Bis zu 80m² (200m³) - **Hocheffizienz-Gebäude (Neubau)**



Mitgeliefertes Zubehör:

- 1 x Befestigungsschiene, incl. Dübel und Schrauben
- 1 x Fernbedienung (inkl. 2 AA-Batterien)
- 1 x Wandschablone
- 1 x Benutzerhandbuch + Installationsanleitung
- 2 x Außengitter
- 1 x Montagematerial
- 2 x Auskleidung für Wanddurchlässe

Garantie:

Beim Kauf des AirExchange® Elements 12-R Monoblocks erhalten Sie standardmäßig eine Herstellergarantie von 2 Jahren.

Empfehlenswertes Zubehör für Ihren Monoblock

Außengitter / Ersatzfilter

Abbildung	Artikel Nr.:	Kurztext	Langtext	Preis
	2024-GRILL-WHITE	AirExchange Außengitter - Set - WEIß - Mit Insekten-Ungezieferschutz, Ø180mm	Diese robusten Außengitter aus Aluminium vervollständigen Ihr AirExchange®-System perfekt. Die Gitter sind langlebig, handgeschweißt, pulverbeschichtet und standardmäßig in den Farben Schwarz, Weiß sowie Silber erhältlich. Das feine Netz verhindert effektiv das Eindringen von Insekten, Blättern und anderen unerwünschten Gegenständen in Wanddurchführungen oder Lüftungskanäle. Zudem sind die Stege um ca. 30° geneigt, um Schutz vor Schlagregen zu bieten. Abmessung: Ø180 mm. Ein Set enthält zwei Außengitter.	199,50 € pro Set / 2 Stück
	2024-GRILL-SILVER	AirExchange Außengitter - Set - SILBER - Mit Insekten-Ungezieferschutz, Ø180mm		199,50 € pro Set / 2 Stück
	2024-GRILL-BLACK	AirExchange Außengitter - Set - SCHWARZ - Mit Insekten-Ungezieferschutz, Ø180mm		199,50 € pro Set / 2 Stück
	2024-GRILL-CUSTOMER COLOR	AirExchange Außengitter - Set - Mit Ungezieferschutz. RAL-Farbtöne (K7), Ø180mm. Wählen Sie ihren eigenen Farbton aus dem RAL (K7 - Fächer).		269,50 € pro Set / 2 Stück
	AE-Elements 12-R - Filter	AirExchange Filterset 12-R für Monoblock-Klimaanlage	Dieses Filterset ist für den AirExchange® Element 12-R Monoblock geeignet. Der Filter lässt sich leicht austauschen und ist im Handumdrehen installiert. Ersetzen Sie den Filter <u>mindestens einmal im Jahr</u>, um eine optimale Reinigung zu gewährleisten. <u>Das Filterset besteht aus:</u> • Streckmetall-Vorfilter • Kohlefaser-Netzfilter mit Aktivkohle Die Abmessungen des Filtersatzes betragen 895 mm (L) x 150 mm (B) x 12 mm (H). Das Gewicht beträgt 1,2 kg.	57,50 €

Schützen Sie Ihren wertvollen Einkauf mit



**WERTGARANTIE Produkte direkt im Onlineshop
erwerben:**

für AirExchange® Monoblock Klimaanlage

Geräteschutz BASIS (+ 3 Jahre) - 149,90 €

Geräteschutz KOMFORT - 3 Jahre - 169,90 €

Geräteschutz KOMFORT - 5 Jahre - 239,90 €

**Eine Leistungsübersicht finden Sie
unter www.airexchange.de/Wertgarantie**



Versicherungsvorteile auf einen Blick

- Jederzeit erreichbar**
Wir sind für Sie zu jeder Zeit da und helfen Ihnen weiter. Sie erreichen uns online, telefonisch oder über unseren Chat.
- Sorgenfreier Schutz**
Ihre Lieblingssachen sind mit uns jederzeit und überall gegen Diebstahl und Beschädigung geschützt.
- Zuverlässiger Service**
Wir besorgen Ersatzteile schnell und unkompliziert. Bereits mehr als 2 Millionen Kunden vertrauen unserem Service.

Über WERTGARANTIE

Perfekter Schutz für alles, was Akku oder Stecker hat. WERTGARANTIE sorgt dafür, dass Ihre Lieblingsgeräte sowie die Gas-, Wasser- und Stromleitungen in Ihrem Haus jederzeit und weltweit rundum geschützt sind. Wir übernehmen die Reparaturkosten, wenn etwas kaputt geht oder beteiligen uns am Neukauf, wenn sich eine Reparatur nicht mehr lohnt. Mit unseren Versicherungen sichern Sie Ihre TV-Geräte, Smartphones und vieles mehr ab.

Rund 8 Millionen Kunden in den Geschäftsbereichen Consumer Electronics und Bike (linexo) vertrauen heute schon unserer Unternehmensgruppe. Bald auch Sie? Wir würden uns freuen!

➤ Mehr über WERTGARANTIE erfahren



Air^{Exchange}®

Air^{Exchange}®

Exklusiv für DE | AT | CH | LUX



facebook

<https://www.facebook.com>

LinkedIn

<https://de.linkedin.com>

gaptac GmbH

Am Söterberg 20
DE-66620 Nonnweiler

Tel: +49 (0) 6873 9937 0

info@gaptac.de

www.airexchange.de

Hinweis:

Änderungen hinsichtlich Optik und Technik an unserem Sortiment bleiben vorbehalten. Dies schließt auch Software-Updates ein, die ausschließlich dem Schutz und der Sicherheit der Geräte dienen.
Irrtümer und Fehler behalten wir uns ebenfalls vor.

LUCID-Verpackungsregister: DE1651882950004

WEEE Nummer 65295207

Batt-Reg.-Nr. DE 35777534