

Technisches Datenblatt

FRIEDWIL KLEBER

FRIEDWIL KLEBER ist eine einkomponentige Klebedichtung für dauerhafte Anschlüsse von Luftpichtigkeitsbahnen an den Baukörper nach DIN 4108-11.

Produktbeschreibung

Rohstoffbasis

- Einkomponentige Klebedichtung auf Basis einer Polymerdispersion.
- pastös-elastische Konsistenz
- dauerelastisch
- dauerhaft selbstklebend
- starke Anfangshaftung
- hohe Anfangsfestigkeit
- extrem alterungsbeständig
- kein Verspröden

Farbe

- hellblau

Anwendungsbereiche

- Einkomponentige Klebedichtung für dauerhafte Anschlüsse von Luftpichtigkeitsbahnen an den Baukörper nach DIN 4108-7, EnEV, SIA 180 und ÖNORM B8110-2.
- FRIEDWIL KLEBER ist Systemkomponente des FRIEDWIL Systems und kann im Kontaktklebeverfahren angewendet werden.
- FRIEDWIL KLEBER kann selbstverständlich auch (außerhalb des FRIEDWIL Systems) zum dauerhaften Verkleben und Anschließen aller handelsüblichen Dampfbremsen und Luftpichtigkeitsbahnen eingesetzt werden. Auf die generelle Eignung der Fügepartner gemäß DIN 4108-7 ist zu achten.
- Verklebung von Luftpichtigkeitsbahnen u. a. auf Basis von z. B. PE, PA, PET
- Verklebung auf Holz und Holzwerkstoffen (z. B. MDF, OSB)
- Verklebung auf mineralischen Untergründen wie Putze (z. B. Zementputz, Kalkzementputz), Beton, Mauerwerk (z. B. Ziegel, Kalksandstein)

Technische Daten

- Ökologie: keine Umwelt- und Wohngifte, lösungsmittelfrei
- Entsorgung: gefahrlos über den Hausmüll

Die vorstehenden chemischen, physikalischen und anwendungstechnischen Angaben über FRIEDWIL KLEBER machen wir aufgrund eigener Prüfung und Erfahrung. FRIEDWIL KLEBER wird in unzähligen technischen, industriellen Bereichen eingesetzt; die Anforderungen an die Klebebander sind daher äußerst unterschiedlich, so daß der Anwender die Eignung unserer Produkte für seinen speziellen Zweck vor Einsatz unbedingt selbst prüfen muß. Alle Angaben, Hinweise und Empfehlungen erfolgen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Änderungen der technischen Angaben bleiben vorbehalten. Außerdem bearbeiten wir kostenlos und unverbindlich anwendungstechnische Fragen und Probleme und prüfen Verklebungen mit Originalmaterialien nach gängigen Normen oder Kundenspezifikationen.

Verarbeitungshinweise

- Verarbeitung bei +5 °C bis +40 °C (Untergrund bis -10 °C)
- trocken und lichtgeschützt lagern, FRIEDWIL KLEBER ist nicht frostempfindlich
- ungeöffnet 12 Monate haltbar
- Trocknungszeit: 48 h (bei 23 °C und 50 % rel. Feuchte, Raupendicke 8 mm)

Vorbereitung der Untergründe:

- Die Luftpichtigkeitsbahn bis zum Anschlussbereich spannungsfrei verlegen und mechanisch befestigen.
- Die Haftflächen zur FRIEDWIL-Klebedichtung müssen fest, sauber und trocken sein. Verunreinigungen wie Staub, Fett, Öl, Teer, Bitumen und Trennmittel wie Tenside und Silikone müssen entfernt werden.
- Sandende und nicht tragfähige Untergründe mit geeignetem Primer vorbehandeln.
- Für kleinere Flächen kann aus FRIEDWIL KLEBER (ca. 3 Teile) durch Verrühren mit Wasser (ca. 1 Teil) selbst vor Ort ein Primer gemischt werden.

Vorbereitung der Anschlüsse:

- FRIEDWIL-Klebedichtung als 8 mm dicke Raupe auf den festen Untergrund eines Bauteils auftragen. Unebenheiten mit mehr Klebedichtungsmasse ausgleichen.
- Bei Nassklebeverarbeitung die Luftpichtigkeitsbahn nach DIN 4108-7 mit einer Entlastungsschlaufe unbedingt sanft auf die FRIEDWIL-KLEBER-Raupe andrücken, sodass eine 3-4 mm dicke Klebedichtungsschicht erhalten bleibt. Bei Trockenklebeverarbeitung (bis 24 h nach Aufbringen der Klebstoffraupe) ist ein kräftigerer Andruck notwendig
- Bereits ausgeführte Anschlüsse nachhaltig überprüfen, ob sich die Verbindungen durch zusätzliche Belastungen, Eindringen von Feuchtigkeit, Frosteinwirkung oder Ablösen der Untergründe eventuell wieder gelöst haben (DIN 4108-7 Abs. 7.2.1).

Verpackungseinheiten

- Kartuschen à 310 ml
- Ergiebigkeit bis zu 6 lfm
- einzeln bestellbar