SENTINEL HOLDING
INSTITUT

SHI-PRODUKTPASS

Produkte finden - Gebäude zertifizieren

SHI-Produktpass-Nr.:

2765-10-1037

Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

Warengruppe: Bauchemische Produkte - Hybrid - Kleber - Klebstoffe

fischer

fischerwerke GmbH & Co. KG
Klaus-Fischer-Straße 1
72178 Waldachtal

Produktqualitäten:

- QNG Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude ✓
- DGNB NEUBAU 2023 ✓
- DGNB NEUBAU 2018 ✓
- BNB-BN NEUBAU V2015 ✓
- EU-Taxonomie ✓
- BREEAM DE NEUBAU 2018 ✓
- LEED v4.1 (outside US) ✓

GEPRÜFT NACHHALTIGES PRODUKT
SHI PRODUKT PASS
SENTINEL HOLDING INSTITUT
www.sentinel-holding.eu

Köttner
Helmut Köttner
Wissenschaftlicher Leiter
Freiburg, den 14.04.2026

Produkt:
Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Produktpass-Nr.:
2765-10-1037

fischer

Inhalt

QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	1
DGNB Neubau 2023	2
DGNB Neubau 2018	3
BNB-BN Neubau V2015	4
EU-Taxonomie	5
BREEAM DE Neubau 2018	6
LEED v4.1	7
Produktsiegel	8
Rechtliche Hinweise	9
Technisches Datenblatt/Anhänge	10

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Produktpass-Nr.:
2765-10-1037

fischer

QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

Das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude, entwickelt durch das Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen (BMWSB), legt Anforderungen an die ökologische, soziokulturelle und ökonomische Qualität von Gebäuden fest. Das Sentinel Holding Institut prüft Bauprodukte gemäß den QNG-Anforderungen für eine Zertifizierung und vergibt das QNG-ready Siegel. Das Einhalten des QNG-Standards ist Voraussetzung für den KfW-Förderkredit. Für bestimmte Produktgruppen hat das QNG derzeit keine spezifischen Anforderungen definiert. Diese Produkte sind als nicht bewertungsrelevant eingestuft, können jedoch in QNG-Projekten genutzt werden.

Kriterium	Pos. / Bauproduktgruppe	Betrachtete Stoffe	QNG Freigabe
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	4.2 Bauseitig verarbeitete Kleb- und Dichtstoffe auf Basis von PU-, PU-Hybrid- und SMP-Rezepturen (silanmodifizierte Polymere) in Innenräumen	VOC / Emissionen / gefährliche Stoffe / Chlorparaffine / Polybromierte Biphenyle (PBB) / Polybromierte Diphenylether (PBDE) / SVHC	QNG-ready
Nachweis: Herstellererklärung vom 15.10.2025.			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Produktpass-Nr.:
2765-10-1037

fischer

DGNB Neubau 2023

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude. Die Version 2023 setzt hohe Standards für ökologische, ökonomische, soziokulturelle und funktionale Aspekte während des gesamten Lebenszyklus eines Gebäudes.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt, 03.05.2024 (3. Auflage)	11 Verklebungen und Abdichtungen im Innenraum	VVOC, VOC, SVOC Emissionen und Gehalt an Oximen	Qualitätsstufe: 4
Nachweis: EMICODE EC1+-Zertifikat vom 03.08.2023			

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt, 29.05.2025 (4. Auflage)	11 Verklebungen und Abdichtungen im Innenraum	VVOC, VOC, SVOC Emissionen und Gehalt an Oximen	Qualitätsstufe: 4
Nachweis: EMICODE EC1+-Zertifikat vom 03.08.2023			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Produktpass-Nr.:
2765-10-1037

fischer

DGNB Neubau 2018

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt	12 Kleinflächige Verklebungen mechanisch belasteter Fugen; nicht betrachtet werden hier die Bereiche Glasbau, Fassade und Brandschutz	Chlorparaffine, Lösemittel, KWS	Qualitätsstufe: 4
Nachweis: Herstellererklärung vom 15.10.2025. EMICODE EC1+-Zertifikat vom 03.08.2023			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Produktpass-Nr.:
2765-10-1037

fischer

BNB-BN Neubau V2015

Das Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen ist ein Instrument zur Bewertung von Büro- und Verwaltungsgebäuden, Unterrichtsgebäuden, Laborgebäuden sowie Außenanlagen in Deutschland. Das BNB wurde vom damaligen Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit (BMUB) entwickelt und unterliegt heute dem Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen.

Kriterium	Pos. / Bauprodukttyp	Betrachtete Schadstoffgruppe	Qualitätsniveau
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt	8 Kleb- und Dichtstoffe aus PU, SMP (silanmodifizierte Polymere), Acrylat (einschließlich Dispersionsklebstoffe) oder Silikon	VOC / gefährliche Stoffe / Biozide	Qualitätsniveau 5
Nachweis: Herstellererklärung vom 15.10.2025. EMICODE EC1+-Zertifikat vom 03.08.2023			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Produktpass-Nr.:
2765-10-1037

fischer

EU-Taxonomie

Die EU-Taxonomie klassifiziert wirtschaftliche Aktivitäten und Produkte nach ihren Umweltauswirkungen. Auf der Produktebene gibt es gemäß der EU-Verordnung klare Anforderungen zu Formaldehyd und flüchtigen organischen Verbindungen (VOC). Die Sentinel Holding Institut GmbH kennzeichnet qualifizierte Produkte, die diesen Standard erfüllen.

Kriterium	Produkttyp	Betrachtete Stoffe	Bewertung
DNSH - Vermeidung und Verminderung der Umweltverschmutzung		Stoffe nach Anlage C	EU-Taxonomie konform
Nachweis: Sicherheitsdatenblatt vom 07.02.2024 (Druckdatum)			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Produktpass-Nr.:
2765-10-1037

fischer

BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) ist ein britisches Gebäudebewertungssystem, welches die Nachhaltigkeit von Neubauten, Sanierungsprojekten und Umbauten einstuft. Das Bewertungssystem wurde vom Building Research Establishment (BRE) entwickelt und zielt darauf ab, ökologische, ökonomische und soziale Auswirkungen von Gebäuden zu bewerten und zu verbessern.

Kriterium	Produktkategorie	Betrachtete Stoffe	Qualitätsstufe
Hea 02 Qualität der Innenraumluft	Kleb- und Dichtstoffe für den Innenraumbereich (einschließlich Bodenbelagsklebstoffe)	Emissionen: Formaldehyd, TVOC, TSVOC, Krebserregende Stoffe	herausragende Qualität
Nachweis: EMICODE EC1+-Zertifikat vom 03.08.2023			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Produktpass-Nr.:
2765-10-1037

fischer

LEED v4.1

LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) ist ein international anerkanntes Gebäudezertifizierungssystem des U.S. Green Building Council. Es zählt zu den weltweit am weitesten verbreiteten Nachhaltigkeitsstandards für Gebäude und wird insbesondere bei international ausgerichteten Projekten eingesetzt. LEED bewertet Gebäude ganzheitlich in Kategorien wie Energieeffizienz, Ressourcenschonung, Materialauswahl, Innenraumqualität und Standortqualität. Je nach erreichter Punktzahl werden die Zertifizierungsstufen LEED Certified, Silver, Gold oder Platinum vergeben.

Kriterium	Produktkategorie	Betrachtete Stoffe	Bewertung
EQ Credit: Low-Emitting Materials	Kleb- und Dichtstoffe	Emissionen: Formaldehyd, VOC, Krebserregende Stoffe	Erfüllt
Nachweis: EMICODE EC1+-Zertifikat vom 03.08.2023			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Produktpass-Nr.:
2765-10-1037

fischer

Produktsiegel

In der Baubranche spielt die Auswahl qualitativ hochwertiger Materialien eine zentrale Rolle für die Gesundheit in Gebäuden und deren Nachhaltigkeit. Produktlabels und Zertifikate bieten Orientierung, um diesen Anforderungen gerecht zu werden. Allerdings besitzt jedes Zertifikat und Label eigene Prüfkriterien, die genau betrachtet werden sollten, um sicherzustellen, dass sie den spezifischen Bedürfnissen eines Bauvorhabens entsprechen.

Das EMICODE®-Prüfzeichen des von Herstellern getragenen Vereins GEV – Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e. V. ist vor allem im Bereich der Bodenverlegewerkstoffe relevant. Das EMICODE®-Siegel EC1^{PLUS} setzt als Premiumklasse noch einmal deutlich strengere Emissionsgrenzwerte als die anderen Siegelkategorien.

Produkte mit dem QNG-ready Siegel des Sentinel Holding Instituts eignen sich für Projekte, für welche das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (QNG) angestrebt wird. QNG-ready Produkte erfüllen die Anforderungen des QNG Anhangdokument 3.1.3 "Schadstoffvermeidung in Baumaterialien". Das KfW-Kreditprogramm Klimafreundlicher Neubau mit QNG kann eine höhere Fördersumme ermöglichen.

Produkt:
Klebstoffe - Hybride (Hohe Anfangshaftung)

SHI Produktpass-Nr.:
2765-10-1037

fischer

Rechtliche Hinweise

(*) Die Kriterien dieses Steckbriefs beziehen sich auf das gesamte Bauobjekt. Die Bewertung erfolgt auf der Ebene des Gebäudes. Im Rahmen einer sachgemäßen Planung und fachgerechten Installation können einzelne Produkte einen positiven Beitrag zum Gesamtergebnis der Bewertung leisten. Das Sentinel Holding Institut stützt sich einzig auf die Angaben des Herstellers.

Alle Kriterien finden Sie unter:
https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfkriterien%20f%C3%BCr%20Produkte

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.

SGS TÜV SAAR

Herausgeber

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzinger Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Tel.: +49 761 590 481-70
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

Trockenbau MS

Merkmal	Wert	Einheit	Prüfvorschrift / Bemerkungen
	System		
Chemische Basis	Hybrid-Klebstoff		
Konsistenz	standfeste Paste		
Dichte	ca. 1,5	g/ml	ISO 1183-1
Lagertemperaturbereich	+5 bis +25	°C	
Frostbeständigkeit beim Transport	bis -15	°C	
Haltbarkeit	18	Monate	bei +5 - +25 °C
	Verarbeitung		
Verarbeitungstemperaturbereich	+5 bis +40	°C	
Hautbildungszeit	10	min	23 °C, 50 % rel. F.
Aushärtungsgeschwindigkeit	2 bis 3	mm/24h	23 °C, 50 % rel. F.
Auftrag	ein- oder beidseitig; vollflächig, wellenförmig		
	Leistungsfähigkeit		
Härte	ca. 55	Shore A	DIN 53505
E-Modul bei 100 % Dehnung	ca. 1,2	MPa	
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90	°C	ausgehärtet
Zugfestigkeit	ca. 2,2	MPa	

Anwendungsgebiet

TÜV zertifizierter, elastischer Hybrid-Klebstoff mit maximaler Anfangshaftung für die schraubenlose Montage von Trockenbauprofilen auf Beton, Estrich oder Holz sowie Gipskartonplatten zu Beplankung.
Außerdem geeignet zur spannungsausgleichenden Verklebung von verschiedensten Materialien in der Bau- und Metallindustrie.
Kraftvolle und gleichzeitig elastische Verklebung von Naturstein, Metallen, Kunstoffen, Beton, Ziegel, Gipskarton, Holz, Putz, Keramik, Gasbeton, Faserzement, Styropor, HPL, Bims, PVC, ABS, Kork, Emaille, Glas, …

Ideal zur Verklebung von mindestens einem saugenden (porösen) Bauteil. Bei Verklebung zweier nichtsaugender Bauteile: siehe Verarbeitungshinweise.

Nicht geeignet zur Verklebung auf PE, PP, PTFE, PC, PMMA, weiche Kunststoffe, Neopren und bituminöse Untergründe.

Produkteigenschaften

- Hohe Anfangshaftung, keine Fixierung während der Aushärtung nötig
- Geeignet für Naturstein, keine Flecken auf porösen Materialien
- Schnelle und zuverlässige Durchhärtung
- Universell einsetzbar
- Hohe Klebekraft
- Wasserfest und seewasserbeständig
- Alterungs- und witterungsbeständig
- haftet auch auf feuchten Untergründen
- Vibrationsdämpfend und spannungsausgleichend
- Pastös, tropft nicht, daher für vertikale Flächen und Überkopfverarbeitung geeignet
- Silicon- und lösemittelfrei
- Überstreichbar*

*Trockenbau MS ist überstreichbar mit vielen Anstrichsystemen (sehr gut anstrichverträglich nach DIN 52452-A1). Kann nass in nass überlackiert werden.

Bewegungsausgleichende Dichtstoffe dürfen nicht ganzflächig überstrichen werden. Wird dies in Ausnahmefällen verlangt, dann muss die Beschichtung auch der vom Dichtstoff auszugleichenden Bewegungen ohne optische und/oder mechanische Mängel standhalten (DIN 53452-4). Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe vorkommen. Aufgrund der Vielzahl im Markt erhältlichen Anstrichsystemen empfehlen wir im Vorfeld entsprechende Verträglichkeits- und Haftversuche.

Montageschritte zu Verklebung von Trockenbauschienen und Beplankung

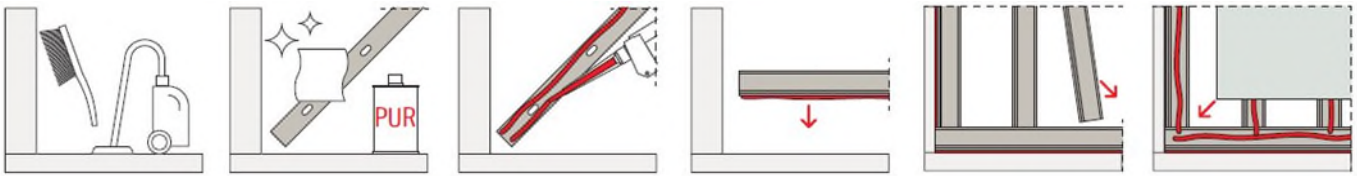


Abbildung 1: Montageschritte Trockenbau

1. Gründliches Reinigen des Untergrunds (der Untergrund aus Beton, Estrich oder Holz muss staub- und fettfrei sein). Bei porösen Untergründen sollte kein Flüssigreiniger verwendet werden. Bei stärkeren Verschmutzungen wie bspw. Kleberesten muss die Oberfläche abgeschliffen werden.
2. Reinigen der Trockenbauprofile mit dem Reiniger fischer PUR 150 oder PUR 500 und einem faserfreien Tuch. Anschließend rückstandsfreies Ablüften des Reinigers.
3. Den Klebstoff Trockenbau MS in 2 Raupen längs des Profils mit Hilfe der mitgelieferten V-Clipdüse gleichmäßig auftragen. Die Auspresspistole in einem möglichst steilen Winkel (> 45°) halten und die V-Öffnung 180° zur Applikationsrichtung ausrichten, sodass die Raupe die erforderliche V-Form ausbildet. Die Raupen sollten etwa 1,5 cm vom Rand entfernt aufgetragen werden, sodass der Klebstoff beim Anpressen nicht über den Rand hinausgedrückt wird.
4. Die Schiene auf dem Untergrund ausrichten und anschließend andrücken. Der Klebstoff sollte eine Schichtdicke von 2 mm nicht unterschreiten.
5. Nachdem die Schienen an Wand und Decke auf die gleiche Weise montiert wurden, kann die Installation der Vertikalschienen ohne weitere Wartezeit für das Aushärten des Klebstoffs erfolgen
6. Nach entsprechender Aushärtungszeit (Temperatur- und Feuchtigkeitsabhängig) des fischer Trockenbau MS kann die Beplankung mit Gipskartonplatten ebenfalls mit dem fischer Trockenbau MS oder geeigneten Schrauben z. B. fischer Trockenbauschrauben FSN erfolgen

Allgemeine Oberflächenvorbehandlung und Verarbeitungshinweise

Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub- und fettfrei sein. Meist primerlose Haftung auf fast allen Untergründen. Der Trockenbau MS härtet durch die Aufnahme von Feuchtigkeit aus der Umgebungsluft oder der verklebten Bauteile aus. Deshalb ist die Durchhärtung sowie Hautbildezeit von der Temperatur, Luftfeuchtigkeit und der Feuchtigkeit der verklebten Bauteile abhängig. Saugende oder poröse Bauteile geben Feuchtigkeit an den Klebstoff ab, weshalb diese ideal zur Verklebung mit dem Trockenbau MS geeignet sind

Werden zwei nichtsaugende Bauteile miteinander verklebt, muss folgendes beachtet werden:

Der Klebstoff ist mit der beigefügten V-Düse in vertikalen Strängen aufzutragen. Dabei sollte der Abstand zwischen den Klebstoffraupen eine Durchlüftung gewährleisten. D.h. die Klebstoffraupen sollten sich auch nach dem Andrücken des Bauteils nicht berühren (siehe Abbildung 2).
Die Auspresspistole ist dabei in einem möglichst steilen Winkel (> 45°) zu halten und die V- Öffnung 180° zur Applikationsrichtung auszurichten, sodass die Raupe die erforderliche V-Form ausbildet.

Nach dem Auftrag Gegenstand fest andrücken. Um die spannungsausgleichenden Eigenschaften des Trockenbau MS sicherzustellen, muss eine Fugenstärke von mindestens 2 mm gewährleistet sein. Die kann bspw. durch Abstandshalter eingestellt werden (siehe Abbildung).
Den Klebstoff nicht punktförmig auftragen. Durch die extrem hohe Anfangshaftung ist in der Regel eine Fixierung während der Aushärtung nicht notwendig.

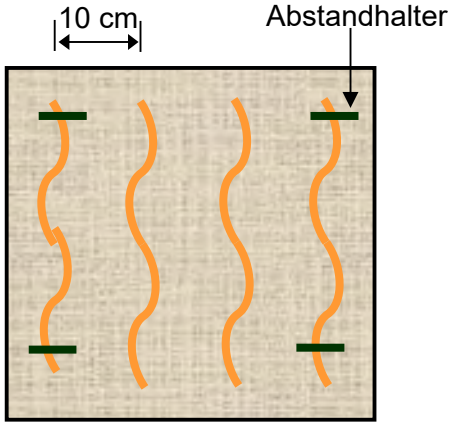


Abbildung 2: Verklebung von nicht saugenden Materialien

Nachglätten: mit einer Seifenlösung vor der Hautbildung.

Für weitere Fragen kontaktieren Sie bitte unseren technischen Support.

Reinigung

Vor Aushärtung mit Waschbenzin. Nach der Aushärtung nur mechanisch entfernbar.

Lagerung

Kühl und trocken bei +5°C bis +25°C lagern.

Kennzeichnung

Nicht kennzeichnungspflichtig.

Nur restentleert der Wiederverwertung zuführen.

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Die Informationen in diesem technischen Datenblatt und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen, sind jedoch nur unverbindliche Hinweise und keine Garantie im Sinne von § 443 BGB. Wir empfehlen vor Verwendung unserer Produkte die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Aufgrund der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten des einzelnen Produkts und den nicht einschätzbaren Gegebenheiten am Ort der Verarbeitung empfehlen wir darüber hinaus vor Verwendung die Verklebung zu erproben.

High Tack MS

Merkmal	Wert	Einheit	Prüfvorschrift / Bemerkungen
	System		
Chemische Basis	Hybrid-Klebstoff		
Konsistenz	standfeste Paste		
Dichte	1,54	g/ml	20 °C, EN 542
Lagertemperaturbereich	+5 bis +25	°C	
Frostbeständigkeit beim Transport	bis -15	°C	
Haltbarkeit	18	Monate	bei +5 - +25 °C
	Verarbeitung		
Verarbeitungstemperaturbereich	+5 bis +40	°C	
Hautbildungszeit	10	min	23 °C, 50 % rel. F.
Aushärtungsgeschwindigkeit	2 bis 3	mm/24h	23 °C, 50 % rel. F.
Auftrag	ein- oder beidseitig; vollflächig, wellenförmig		
	Leistungsfähigkeit		
Härte	56	Shore A	DIN 53505
E-Modul bei 100 % Dehnung	1,20	MPa	
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +90	°C	ausgehärtet
Zugfestigkeit	2,00	MPa	

Anwendungsgebiet

Verkleben und Abdichten in Bau- und Metallindustrie. Direktverklebung vieler Materialien. Für dynamisch beanspruchte, strukturelle Verklebungen, wo eine hohe Anfangsklebekraft gefordert wird.

Zur spannungsausgleichenden Verklebung verschiedenster Bauteile. Kraftvolle und gleichzeitig elastische Verklebung von Naturstein, Metallen, Kunstoffen, Beton, Ziegel, Gipskarton, Holz, Putz, Keramik, Gasbeton, Faserzement, Styropor, HPL, Bims, PVC, ABS, Kork, Emaille, Glas, …

Mindestens eines der zu klebenden Bauteile muss saugend sein. Bei Verklebung zweier nichtsaugender Bauteile: siehe Verarbeitungshinweise.

Nicht geeignet zur Verklebung auf PE, PP, PTFE, PC, PMMA, weiche Kunststoffe, Neopren und bituminöse Untergründe.

Produkteigenschaften

- Hohe Anfangshaftung, keine Fixierung während der Aushärtung nötig
- Geeignet für Naturstein, keine Flecken auf porösen Materialien
- Rasche Durchhärtung
- Universell einsetzbar
- Hohe Klebekraft, dichtet wie Silicon
- Wasserfest und seewasserbeständig
- Alterungs- und witterungsbeständig
- haftet auch auf feuchten Untergründen
- Vibrationsdämpfend und spannungsausgleichend
- Pastös, tropft nicht, daher für vertikale Flächen und Überkopfverarbeitung geeignet
- Silicon- und lösemittelfrei
- Überstreichbar*

*High Tack MS ist überstreichbar mit vielen Anstrichsystemen (sehr gut anstrichverträglich nach DIN 52452-A1). Kann nass in nass überlackiert werden.

Bewegungsausgleichende Dichtstoffe dürfen nicht ganzflächig überstrichen werden. Wird dies in Ausnahmefällen verlangt, dann muss die Beschichtung auch der vom Dichtstoff auszugleichenden Bewegungen ohne optische und/oder mechanische Mängel standhalten (DIN 53452-4). Bei Alkydharzfarben kann eine Trocknungsverzögerung der Farbe vorkommen. Aufgrund der Vielzahl im Markt erhältlichen Anstrichsystemen empfehlen wir im Vorfeld entsprechende Verträglichkeits- und Haftversuche.

Oberflächenvorbehandlung/Verarbeitungshinweise

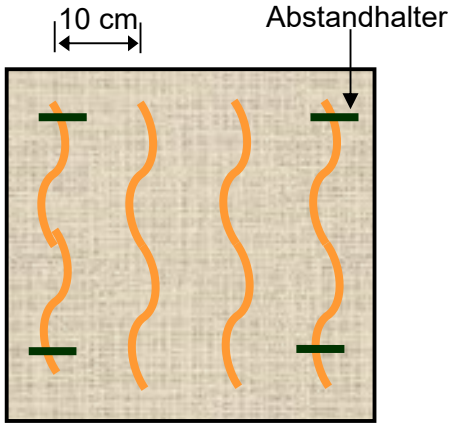
Die Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub- und fettfrei sein. Meist primerlose Haftung auf fast allen Untergründen. Einer der zu klebenden Werkstoffe muss saugend sein.

Nachglätten: mit einer Seifenlösung vor der Hautbildung.

Werden zwei nichtsaugende Bauteile miteinander verklebt, muss folgendes beachtet werden:

Der Klebstoff ist mit der beigefügten V-Düse in vertikalen Strängen mit einem Abstand von 10 bis 20 cm aufzutragen, indem das V der Düse nach oben und unten zeigt. Nach dem Auftrag Gegenstand fest andrücken, um sicherzustellen, dass der Klebstoffauftrag zwischen Material und Oberfläche

mindestens 2 – 3 mm dick ist, um Hinterlüftung (Aushärtung durch Luftfeuchtigkeit) zu gewährleisten. Abstandhalter (z. B. Streichholz ohne Kopf) in die Klebefuge einlegen (siehe Skizze).
Den Klebstoff nicht punktförmig auftragen. Durch die extrem hohe Anfangshaftung ist in der Regel eine Fixierung während der Aushärtung nicht notwendig.



Für weitere Fragen kontaktieren Sie bitte unseren technischen Support.

Reinigung

Vor Aushärtung mit Waschbenzin. Nach der Aushärtung nur mechanisch entfernbar.

Lagerung

Kühl und trocken bei +5°C bis +25°C lagern.

Kennzeichnung

Nicht kennzeichnungspflichtig.

Nur restentleert der Wiederverwertung zuführen.

Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Die Informationen in diesem technischen Datenblatt und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift erfolgen nach bestem Wissen, sind jedoch nur unverbindliche Hinweise und keine Garantie im Sinne von § 443 BGB. Wir empfehlen vor Verwendung unserer Produkte die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck zu prüfen. Aufgrund der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten des einzelnen Produkts und den nicht einschätzbaren Gegebenheiten am Ort der Verarbeitung empfehlen wir darüber hinaus vor Verwendung die Verklebung zu erproben.

fischerwerke GmbH & Co. KG – Postfach 11 52 – 72176 Waldachtal

An interessierte Parteien

Ihr Zeichen:
Ihre Nachricht vom:
Unser Zeichen: ZF-PC-KT
Unsere Nachricht vom:

Ansprechpartner: Timo Kosanke
Mobil +49 1702271709
E-Mail timo.kosanke@fischer.de

Waldachtal, 15. Oktober 2025

Bestätigung fischer Hybrid und PU Dicht-/Klebstoffe

Hiermit bestätigen wir, dass die unten genannten Hybrid und PU Dicht-/ Klebstoffe dem Anforderungskatalog des Qualitätssiegels Nachhaltiges Gebäude (QNG) entsprechen. Der Gehalt der Produkte an Chlorparaffinen, TCEP, PBB und PBDE liegt unter 0,1%.

503317	CRYSTAL MS 290ml (DE/FR/EN)
59389	Multi MS white 290ml (DE/FR/EN)
503318	Multi MS grey 290ml (DE/FR/EN)
503319	Multi MS black 290ml (DE/FR/EN)
541712	High Tack MS white 290ml (DE/FR/EN)
558829	Express MS white 290ml (DE/CZ/EN)
558830	FLEX MS weiß 290ml (DE/EN)
558831	FLEX MS grau 290ml (DE/EN)
575347	Trockenbau MS 290ml (DE)
541712	High Tack MS white 290ml (DE/FR/EN)

Diese Stellungnahme bezieht sich auf den Stand der Gesetze zum Zeitpunkt der Ausstellung und läuft im Falle von gesetzlichen Änderungen ab.

Firmendaten
Telefon +49 7443 12 – 0
Telefax +49 7443 12 – 4222
Website www.fischer.de
GLN 40 06209 00000 7
USt-IDNr. DE 144252337

Sitz
Klaus-Fischer-Straße 1, 72178 Waldachtal, Deutschland
Registergericht Stuttgart HRA 440255
Komplementär:
fischerinternational Beteiligungs GmbH, Wiener Straße 95, 2514 Traiskirchen, Österreich
Landesgericht Wiener Neustadt FN 319271 t

Geschäftsführer
Alexander Bässler (Vorsitzender), Maximilian Bronner, Marc-Sven Mengis, Dr. Ronald Mihala, Claudia Rothe, Matthias Schneider, Alexander Zanocco

Bankverbindung
Baden-Württembergische Bank
BLZ 600 501 01, Kto. 4 903 000
IBAN DE98 6005 0101 0004 9030 00
SWIFT SOLADEST600

Freundliche Grüße

fischerwerke GmbH & Co. KG
EIN UNTERNEHMEN DER UNTERNEHMENSGRUPPE FISCHER
Zentrale Funktionen – Produktkonformität

Timo Kosanke

Viktor Lichtl

Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.

GEV EMICODE®

Lizenzerteilung zur Führung des EMICODE

Lizenzierungs-Nummer: 14870/24.04.13

Für den Artikel fischer High Tack MS

wird auf Antrag vom 31.03.2022

unter Bezugnahme auf die Einstufung gemäß den nach § 10 der GEV-Zeichensatzung festgelegten Richtlinien

namens der Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V. für den oben genannten Artikel nach § 5 Abs. 4 der GEV-Zeichensatzung die Lizenz zur Führung des GEV-Zeichens

GEV-EMICODE® EC 1 PLUS sehr emissionsarm

erteilt. Damit erfüllt dieser Artikel die rückseitig aufgeführten Kriterien.
Die Firma ist ordentliches Mitglied der GEV.

OM094 03.08.2023
gültig bis 03.08.2028

Der Geschäftsführer
Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe,
Klebstoffe und Bauprodukte e.V.
Völklinger Straße 4 · D-40219 Düsseldorf

Hinweise zu den Voraussetzungen über die Vergabe der Lizenz für den EMICODE

Das gemäß vorseitiger Lizenz eingestufte Produkt hat nach der Satzung und den Richtlinien des Technischen Beirats der GEV u.a. den folgenden Kriterien zu genügen:

- Das Produkt entspricht allen gesetzlichen Bestimmungen, insbesondere denen des Chemikalienrechtes und seiner Verordnungen.
- Das Produkt ist nach der Definition der TRGS 610 lösemittelfrei, sofern es sich nicht um ein Oberflächenprodukt handelt. Soweit es einer Produktgruppe nach GISCODE zuzuordnen ist, wird diese angegeben.
- Für das Produkt wird ein Sicherheitsdatenblatt nach lokalem Recht in der jeweils aktuellen Fassung erstellt.
- Krebserregende, erbgutverändernde oder fruchtschädigende Stoffe der Klassen 1A und 1B werden dem Produkt bei der Herstellung nicht zugesetzt.
- Die Prüfung des Produktes erfolgt nach der definierten „GEV-Prüfmethode“. Die VOC-Bestimmung wird dabei in einer Prüfkammer nach dem Tenax-Thermodesorptions-Verfahren mit nachgeschalteter GC/MS-Analyse durchgeführt.
- Die Einstufung in EMICODE-Klassen erfolgt entsprechend den nachstehenden Bezeichnungen und TVOC/TSVOC-Konzentrationsbereichen. Zur Produktkennzeichnung ist die zutreffende EMICODE-Klasse zu verwenden:

1) Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte

Parameter	EC 1 PLUS	EC 1	EC 2
	max. zulässige Konzentration [µg/m³]		
TVOC nach 3 Tagen	≤ 750	≤ 1000	≤ 3000
TVOC nach 28 Tagen	≤ 60	≤ 100	≤ 300
TSVOC nach 28 Tagen	≤ 40	≤ 50	≤ 100
R-Wert basierend auf AgBB-NIK-Werten nach 28 Tagen	1	-	-
Summe der nicht bewertbaren VOC	≤ 40	-	-
Formaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Acetaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Summe von Form- und Acetaldehyd	≤ 0,05 ppm	≤ 0,05 ppm	≤ 0,05 ppm
Summe von flüchtigen K1A/K1B Stoffen nach 3 Tagen	≤ 10	≤ 10	≤ 10
Jeder flüchtige K1A/K1B Stoff nach 28 Tagen	≤ 1	≤ 1	≤ 1

2) Oberflächenbehandlungsmittel für Parkett, mineralische Böden und elastische Bodenbeläge

Parameter	EC 1 PLUS	EC 1	EC 2
	max. zulässige Konzentration [µg/m³]		
Summe TVOC + TSVOC nach 28 Tagen	≤ 100 davon max. 40 SVOC	≤ 150 davon max. 50 SVOC	≤ 450 davon max. 100 SVOC
Formaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Acetaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Jeder flüchtige K1A/K1B Stoff nach 3 Tagen	≤ 10	≤ 10	≤ 10
Jeder flüchtige K1A/K1B Stoff nach 28 Tagen	≤ 1	≤ 1	≤ 1

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Industrie Service

fischerwerke GmbH & Co. KG
Bebelstraße 11
79108 Freiburg

Das Unternehmen erhält mit dem Zertifikat Nr. 24 09 90328 001 entsprechend den dazugehörenden Untersuchungsberichten das Recht, sein nachfolgend beschriebenes Produkt mit dem abgebildeten Prüfzeichen der Zertifizierungsstelle zu kennzeichnen.

Anforderung:
Das Produkt erfüllt die Anforderungen gemäß TÜV SÜD Prüfprogramm QS-Arbeitsanweisung Nr. MUC-KSP-A 1044.

Überprüfung der Applikation:
- einer schraubenlosen Montage von Profilen und Beplankungen im Trockenbau
- Klebefestigkeiten auf den Materialien Rigips, Holz, Aluminium, Beton, Estrich und verzinktem Stahl

Für folgenden Montagekleber:
- **fischer Trockenbau MS**

Produktbeschreibung:
Der oben genannten Montagekleber ist ein Reaktionsklebstoff basierend auf einem silanvernetzenden Polymer (SMP-Polymer)

Dieses Zertifikat ist gültig bis September 2027.
Die Fertigungsüberwachung erfolgt jährlich.

München, den 27. September 2024

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Institut für Kunststoffe

i. A. Schweizer

TÜV®

Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.

GEV EMICODE®

Lizenzerteilung zur Führung des EMICODE

Lizenzierungs-Nummer: 19900/25.04.13

Für den Artikel fischer Trockenbau MS

wird auf Antrag vom 09.12.2024

unter Bezugnahme auf die Einstufung gemäß den nach § 10 der GEV-Zeichensatzung festgelegten Richtlinien

namens der Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V. für den oben genannten Artikel nach § 5 Abs. 4 der GEV-Zeichensatzung die Lizenz zur Führung des GEV-Zeichens

GEV-EMICODE® EC 1 PLUS sehr emissionsarm

erteilt. Damit erfüllt dieser Artikel die rückseitig aufgeführten Kriterien.
Die Firma ist ordentliches Mitglied der GEV.

OM094 09.12.2024
gültig bis 09.12.2029

Der Geschäftsführer
Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe,
Klebstoffe und Bauprodukte e.V.
Völklinger Straße 4 · D-40219 Düsseldorf

Hinweise zu den Voraussetzungen über die Vergabe der Lizenz für den EMICODE

Das gemäß vorseitiger Lizenz eingestufte Produkt hat nach der Satzung und den Richtlinien des Technischen Beirats der GEV u.a. den folgenden Kriterien zu genügen:

- Das Produkt entspricht allen gesetzlichen Bestimmungen, insbesondere denen des Chemikalienrechtes und seiner Verordnungen.
- Das Produkt ist nach der Definition der TRGS 610 lösemittelfrei, sofern es sich nicht um ein Oberflächenprodukt handelt. Soweit es einer Produktgruppe nach GISCODE zuzuordnen ist, wird diese angegeben.
- Für das Produkt wird ein Sicherheitsdatenblatt nach lokalem Recht in der jeweils aktuellen Fassung erstellt.
- Krebserregende, erbgutverändernde oder fruchtschädigende Stoffe der Klassen 1A und 1B werden dem Produkt bei der Herstellung nicht zugesetzt.
- Die Prüfung des Produktes erfolgt nach der definierten „GEV-Prüfmethode“. Die VOC-Bestimmung wird dabei in einer Prüfkammer nach dem Tenax-Thermodesorptions-Verfahren mit nachgeschalteter GC/MS-Analyse durchgeführt.
- Die Einstufung in EMICODE-Klassen erfolgt entsprechend den nachstehenden Bezeichnungen und TVOC/TSVOC-Konzentrationsbereichen. Zur Produktkennzeichnung ist die zutreffende EMICODE-Klasse zu verwenden:

1) Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte

Parameter	EC 1 PLUS	EC 1	EC 2
	max. zulässige Konzentration [µg/m³]		
TVOC nach 3 Tagen	≤ 750	≤ 1000	≤ 3000
TVOC nach 28 Tagen	≤ 60	≤ 100	≤ 300
TSVOC nach 28 Tagen	≤ 40	≤ 50	≤ 100
R-Wert basierend auf AgBB-NIK-Werten nach 28 Tagen	≤ 1	-	-
Summe der nicht bewertbaren VOC	≤ 40	-	-
Formaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Acetaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Summe von Form- und Acetaldehyd	≤ 0,05 ppm	≤ 0,05 ppm	≤ 0,05 ppm
Summe von flüchtigen K1A/K1B Stoffen nach 3 Tagen	< 10	< 10	< 10
Jeder flüchtige K1A/K1B Stoff nach 28 Tagen	< 1	< 1	< 1

2) Oberflächenbehandlungsmittel für Parkett, mineralische Böden und elastische Bodenbeläge

Parameter	EC 1 PLUS	EC 1	EC 2
	max. zulässige Konzentration [µg/m³]		
Summe TVOC + TSVOC nach 28 Tagen	≤ 100 davon max. 40 SVOC	≤ 150 davon max. 50 SVOC	≤ 400 davon max. 100 SVOC
Formaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Acetaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Jeder flüchtige K1A/K1B Stoff nach 3 Tagen	< 10	< 10	< 10
Jeder flüchtige K1A/K1B Stoff nach 28 Tagen	< 1	< 1	< 1