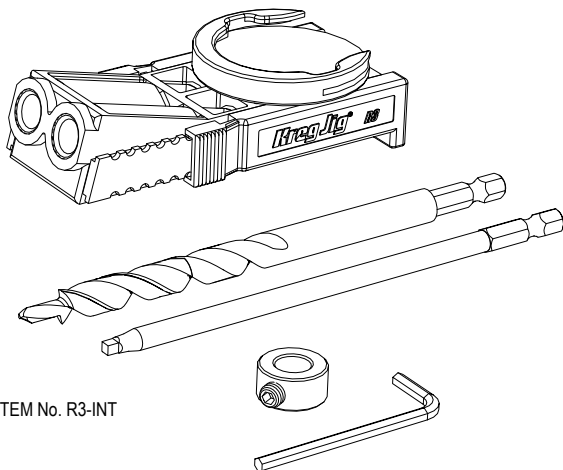




ITEM No. R3-INT

**Owner's Manual | Benutzerhandbuch | Guide d'utilisation |
Manual del propietario | Brugervejledning |
Omistajan käyttöopas | Manuale di istruzioni |
Handleiding voor de eigenaar | Brukerveiledning |
Instrukcja użytkownika | Manual do Utilizador |
Руководство пользователя | Användarhandbok**

www.kregtool.com

Sicherheitsrichtlinien



WARNUNG Dieses Produkt enthält eine oder mehrere chemische Substanzen, die im Staat von Kalifornien dafür bekannt ist, dass sie Krebs und Geburtsschäden bzw. weitere Fortpflanzungsschäden verursachen. Nach dem Handling Hände waschen.



WARNUNG

- Lesen Sie dieses Handbuch und diese Sicherheitsrichtlinien. Lernen Sie über die Anwendungen und Limitierungen des Werkzeugs, sowie dafür spezifischen Gefahren. Die Bedienung des Werkzeugs bevor die sichere und ordnungsgemäße Benutzung verstanden wurde könnte zu Körperverletzung führen.
- Tragen Sie immer einen Augen-, Hör- und Atemschutz, der speziell als Sicherheitsausrüstung konzipiert und zertifiziert ist.
- Der Bohrer ist scharf. Vorsichtig handhaben.
- Vermeiden Sie Hand-Positionen, bei denen ein plötzliches Abrutschen ein Berühren des rotierenden Bohrers bewirken könnte.
- Sichern Sie Ihr Werkstück ordnungsgemäß vor dem Bohren.
- Versuchen Sie nicht, die Bohrschablone während des Bohrens mit der Hand an ihrer Stelle zu halten. Sichern Sie sie mit einer Klammer am Werkstück.
- Folgen Sie den Sicherheitsrichtlinien des Herstellers Ihrer Bohrmaschine.
- Arbeiten Sie nicht mit diesem Werkzeug oder sonstigen Maschinen wenn Sie unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.
- Lassen Sie nicht zu, dass häufiger Umgang mit Werkzeugen zur Missachtung von Sicherheitspraktiken führt. Ein Moment der Unachtsamkeit reicht aus, um schwerwiegende Verletzungen zu verursachen.

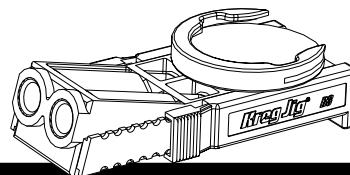


WARNUNG Der beim Schleifen, Sägen, Schmiegeln, Bohren und anderen Bautätigkeiten entstehende Staub kann Chemikalien enthalten, die im Bundesstaat Kalifornien als Ursache für Krebs sowie Geburtsfehler oder andere Schädigungen der Fortpflanzungsfähigkeit gelten. Beispiele für diese Chemikalien sind:

- Blei aus Farben auf Bleibasis
- Kristallines Siliziumdioxid von Ziegeln, Zement und anderen Mauerprodukten
- Arsen und Chrom aus chemisch behandeltem Bauholz

Ihr Risiko der Exposition gegenüber diesen Chemikalien hängt davon ab, wie oft Sie diese Art von Arbeiten ausführen. Um Ihre Exposition zu reduzieren, arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich mit genehmigter Sicherheitsausrüstung.

Einleitung



Eine Kreg Jig® zu besitzen eröffnet neue Projektmöglichkeiten. Dieses Handbuch zeigt Ihnen wie Sie Ihre Schablone einstellen und Taschenbohrungen vornehmen. Die folgenden Ressourcen könnten hilfreich sein:

Vernetzen Sie sich mit



[www.youtube.com/
kregtoolcompany](http://www.youtube.com/kregtoolcompany)



[www.facebook.com/
kregjig](http://www.facebook.com/kregjig)



[www.pinterest.com/
kregtool](http://www.pinterest.com/kregtool)



[www.twitter.com/
kregtoolcompany](http://www.twitter.com/kregtoolcompany)



[instagram.com/
kregjig](http://instagram.com/kregjig)



[plus.google.com/+
kregtoolcompany](http://plus.google.com/+kregtoolcompany)

www.kregtool.com

Finden Sie Projektpläne, Produkt-Informationen und Videos, aktuelle Neuigkeiten und vieles mehr!

Kreg Owners' Community

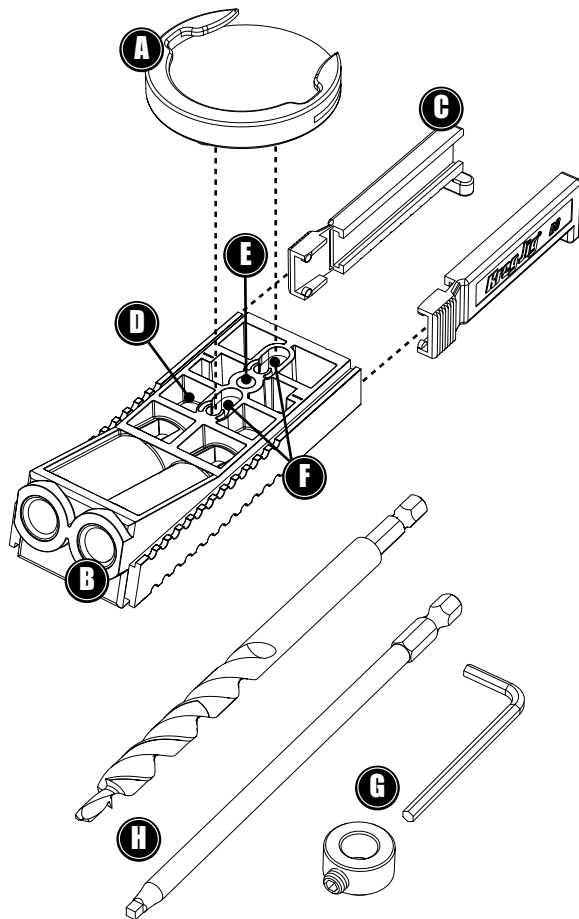
www.kregjig.ning.com

Tauschen Sie sich mit Tausenden weiteren Eigentümern von Kreg-Produkten aus und teilen Sie Ihre Projekte, stellen Sie Fragen, bieten Sie Rat, lesen Sie Produkt-Bewertungen und vieles mehr!

Kreg Plus-Newsletter

Registrieren Sie sich unter www.kregtool.com für unseren KOSTENLOSEN monatlichen E-Mail-Newsletter. Er ist randvoll mit Tipps, Tricks und Inspirationen zu Projekten für Heimwerker und Holzbearbeiter vom Einsteiger bis zum Experten.

Teile



Teile

A

Klemmkissen-Adapter:

Der Adapter nimmt das große Kissen aller Kreg-Planspannen auf und rastet auf der Rückseite der Schablone ein. Dadurch werden Klemmkissen und Schablone zu einem Teil, was eine schnelle Positionierung der Schablone ermöglicht.

B

Bohrhilfe:

Diese Bohrhilfe mit zwei Löchern sorgt für eine gerade und korrekte Bohrung. Der gehärtete Stahl der Bohrhilfe garantiert eine lange Lebensdauer des Werkzeugs.

C

Easy-Press™ Positionsschieber:

Verstellen Sie diese beiden Schieber mit einem Daumendruck, und stellen Sie die Schablone auf unterschiedlich dicke Werkstücke ein.

D

Span-Auswurfächer:

Zwei Löcher an der Basis jeder Bohrhilfe ermöglichen den Auswurf von Holzspänen, was für schnelles Bohren, weniger Hitze-Entwicklung und eine längere Lebensdauer des Bohr-Bits sorgt.

E

Montageloch:

Für enge Orte, an denen die Nutzung einer Klammer nicht möglich ist, sichern Sie die Schablone am Werkstück, indem Sie eine Holzschraube durch dieses Loch drehen.

F

Klemmkissen-Löcher:

Zwei Schlüsselloch-Slitze ermöglichen werkzeugfreie Befestigung für den Klemmkissen-Adapter.

G

Anschlagbund | Inbusschlüssel:

Stellen Sie die Bohrtiefe durch Positionierung der Anschlaghülse auf dem Bohrschaft ein.

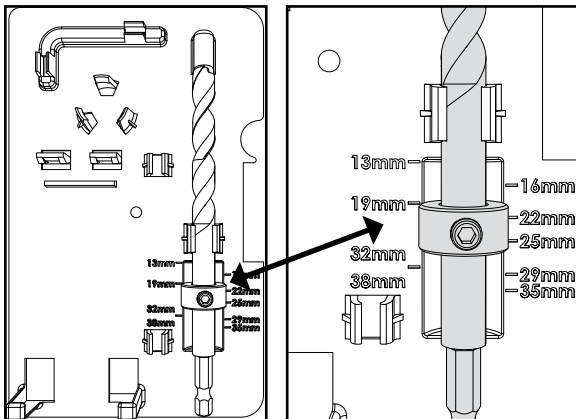
H

9,5 mm (3/8") Stufenbohrer | #2-Vierkantantrieb:

Der besondere Bohrer aus gehärtetem Hochgeschwindigkeits-Stahl bohrt die Taschenbohrung und die Testbohrung in einem Arbeitsgang. Der 152 mm (6") lange Bohrer bietet festen Halt, sodass Ihr Bohrer an der Taschenschraube ausgerichtet bleibt.

Einstellungen

Um starke Verbindungen zu erstellen, stellen Sie die Bohrtiefe und die Positionsschieber der Schablone ein, und wählen Sie eine Schraubenlänge, die zur Dicke des Werkstücks passt. Das Kreg Jig® R3 macht es einfach, in nur drei simplen Schritten:

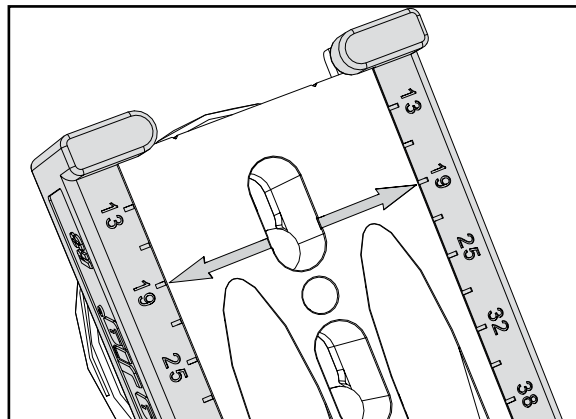


Im Beispiel ist die Anschlaghülse für ein 19 mm ($\frac{3}{4}$ ") dickes Werkstück positioniert.

Schritt 1: Bohrtiefe einstellen

Schieben Sie den Anschlagbund auf den Bohrer. Setzen Sie die Pilotspitze des Bohrers auf den Spitzenschutz im Gehäuse, und rasten Sie den Bohrer in den Tiefenmesskopf ein, sodass die Anschlaghülse in der Vertiefung liegt, die an den Rändern Markierungen für die Dicke des Werkstücks aufweist. Drücken Sie den Bohrer fest gegen den Spitzenschutz, und richten Sie die Anschlaghülse an der Markierung aus, die der Dicke Ihres Werkstücks entspricht. Befestigen Sie die Stellschraube des Anschlagbunds mit dem Inbusschlüssel, der beim Jig geliefert wird.

Einstellungen



Im Beispiel sind die Schieber für ein 19 mm ($\frac{3}{4}$ ") dickes Werkstück positioniert.

Schritt 2: Positionsschieber anpassen

Um das Jig so anzupassen, dass die Schraube in der Mitte des Werkstücks austritt, drehen Sie das Jig herum, sodass das Unterteil nach oben zeigt. Drücken Sie die geriffelte Leiste an jedem Schieber mit Ihrem Daumen, und schieben Sie sie, bis die Markierung auf dem Schieber, die der Dicke des Werkstücks entspricht, mit dem Pfeil auf dem Hauptstück des Jigs übereinstimmt.

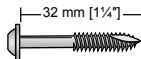
Schraube auswählen

Schritt 3: Schraube auswählen

Verwenden Sie diese Chart, um die richtige Schraubenlänge auszuwählen. Kreg bietet eine komplette Reihe an Taschenschrauben für jede Werkstückstärke und Art. Alle Kreg Taschenschrauben sind bei Ihrem Kreg Händler oder online auf www.kregtool.com erhältlich.

Auswahl der Schraubenlänge / Jig-Einstellhilfe

Materialstärke	Schraubenlänge	Schieber-Einstellung
13 mm [$\frac{1}{2}$ "*]	25 mm [1"]	13 mm [$\frac{1}{2}$ "]
16 mm [$\frac{5}{8}$ "]	25 mm [1"]	16 mm [$\frac{5}{8}$ "]
19 mm [$\frac{3}{4}$ "]	32 mm [1 $\frac{1}{4}$ "]	19 mm [$\frac{3}{4}$ "]
22 mm [$\frac{7}{8}$ "]	38 mm [1 $\frac{1}{2}$ "]	22 mm [$\frac{7}{8}$ "]
25 mm [1"]	38 mm [1 $\frac{1}{2}$ "]	25 mm [1"]
29 mm [1 $\frac{1}{8}$ "]	38 mm [1 $\frac{1}{2}$ "]	29 mm [1 $\frac{1}{8}$ "]
32 mm [1 $\frac{1}{4}$ "]	51 mm [2"]	32 mm [1 $\frac{1}{4}$ "]
35 mm [1 $\frac{3}{8}$ "]	51 mm [2"]	35 mm [1 $\frac{3}{8}$ "]
38 mm [1 $\frac{1}{2}$ "]	64 mm [2 $\frac{1}{2}$ "]	38 mm [1 $\frac{1}{2}$ "]



Hinweis: Die Schraubenlänge wird vom unteren Teil des Kopfes bis zur Spitze der Schraube gemessen.

*Panhead-Taschenschrauben werden empfohlen.



Schraube auswählen

Grobgewinde

Aufgrund des großen Durchmessers und der Gewindesteigung bieten unsere #8 Grobgewinde-Schrauben einen starken Halt in Weichhölzern und Verbundwerkstoffen.



In Hölzern und Verbundgewebe verwenden wie:

• Pinie • Zeder • Lindenholz • Pappel • Sperrholz • MDF • Spanplatte

Feingewinde

Aufgrund des kleineren Durchmessers und der Gewindesteigung reduzieren unsere #7 Feingewinde-Schrauben das Risiko das Material zu spalten, wir empfehlen sie für Harthölzer.



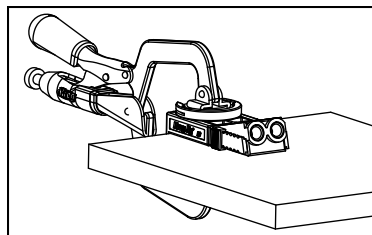
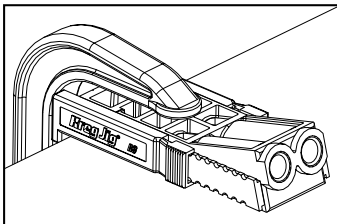
In Hölzern verwenden wie:

• Esche • Eiche • Ahorn • Walnuss • Hickory • Kirschbaum
• Mahagoni • Birke

Nutzung des Kreg Jig® R3

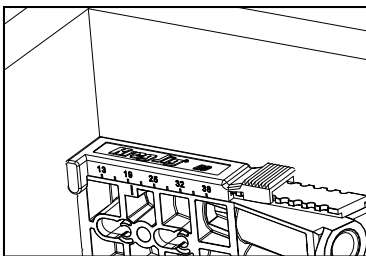
Einspannen

Positionieren Sie das Jig, wobei die Schiebelaschen an der Kante des Werkstücks befestigt werden. Dazu reicht eine Schraubzwinge oder Klemme zur Sicherung des Jigs am Werkstück aus.



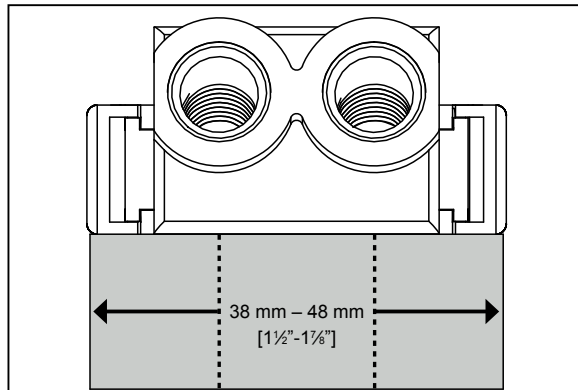
Mit dem mitgelieferten Klemmkissen-Adapter lässt sich das Kreg Jig® R3 mit beliebigen Kreg-Richtklemmen verbinden, wodurch eine schnellere Positionierung und Klammerung möglich wird.

Für Taschenbohrungen in einem vorhandenen oder bereits montierten Schrank entfernen Sie die Schieber, klappen Sie sie um, sodass die Positionierungslaschen oben auf dem Jig sind. Schieben Sie dann jeden Schieber von einer Seite des Jigs auf die andere, und befestigen Sie sie wieder. Richten Sie die Schieber so aus, dass die Markierung am Schieber, die der Dicke des Werkstücks entspricht, an der Index-Markierung des Jig-Hauptstücks ausgerichtet ist. (Das dünnste Werkstück, in das Sie in diesem Modus bohren können, ist 19 mm $\frac{3}{4}$ " dick.)



In Situationen, an denen die Befestigung des Jigs nicht möglich ist, sichern Sie die Schablone am Werkstück, indem Sie eine Holzschraube durch das Montage-Loch drehen. Achten Sie darauf, die Anschlaghülse des Bohrers zu positionieren, die der Dicke des Werkstücks entspricht.

Nutzung des Kreg Jig® R3



Bohren

Zusätzlich zu den ordnungsgemäßen Kreg Jig Einstellungen, Taschenbohrungen auf dem Werkstück in gleichmäßigen Abständen anzuordnen ist ein wichtiger Bestandteil um eine starke Verbindung zu erhalten. Mit der zweilöchrigen Bohrhilfe können Sie Löcher in schmale Werkstücke bohren (38 mm–48 mm $1\frac{1}{2}$ \"– $1\frac{1}{4}$ \"), ohne Neu-Positionierung des Jigs. Für breitere Teile bohren Sie Taschenlöcher von 14 mm $\frac{9}{16}$ \" von jeder Kante. Fügen Sie dann ein oder mehrere Taschenbohrungen zwischen den Kantbohrungen hinzu, damit der Abstand zwischen den Löchern 152 mm 6 \" nicht übersteigt. Für sehr große Teile wie Platten empfehlen wir die erste Taschenbohrung 51 mm 2 \" von der Plattenkante entfernt zu platzieren und danach mittig alle 152 mm 6 \".

Vor dem Einschalten des Bohrers schieben Sie den Bit in die Bohrhilfe, bis die Spitze des Bits das Werkstück berührt. Ziehen Sie den Bit ungefähr 6 mm $\frac{1}{4}$ \" zurück. Schalten Sie den Bohrer ein, gehen Sie sicher, dass er mit höchster Geschwindigkeit läuft, und sich der Bit in das Werkstück frisst. Lassen Sie Bohrer mit variabler Drehzahl und mehreren Geschwindigkeiten immer auf höchster Geschwindigkeit laufen. Während Sie die Taschenbohrung vornehmen, ziehen Sie den Bohrer einige Male zurück, um ihn von Spänen zu befreien. Hören Sie auf zu bohren, wenn die Anschlaghülse mit der Bohrhilfe in Kontakt kommt. Warten Sie, bis der Bohrer aufhört zu rotieren, um den Bohrer aus der Bohrhilfe zu ziehen.



www.kregtool.com • +1.800.447.8638

For assistance with any Kreg product, contact us through
our Web site or call Customer Service.