

**INSTRUCTION MANUAL/BEDIENUNGSANLEITUNG/NOTICE D'UTILISATION/
MANUAL DE INSTRUCCIONES DE USO/MANUALE DI ISTRUZIONI**



WARNING!

Adults assembly required.
During assembly, keep all
parts away from children.
Check regularly to ensure
all fasteners are tight.



WARNUNG!

Die Montage ist von
Erwachsenen durchzuführen.
Halten Sie während der
Montage alle Teile von Kindern
fern.
Überprüfen Sie regelmäßig
den festen Sitz der Schrauben.



Attention!

Montage à effectuer par
des adultes.
Pendant le montage, tenez
les éléments
éloignés des enfants.
Vérifiez régulièrement que
toutes les vis
soient serrées.



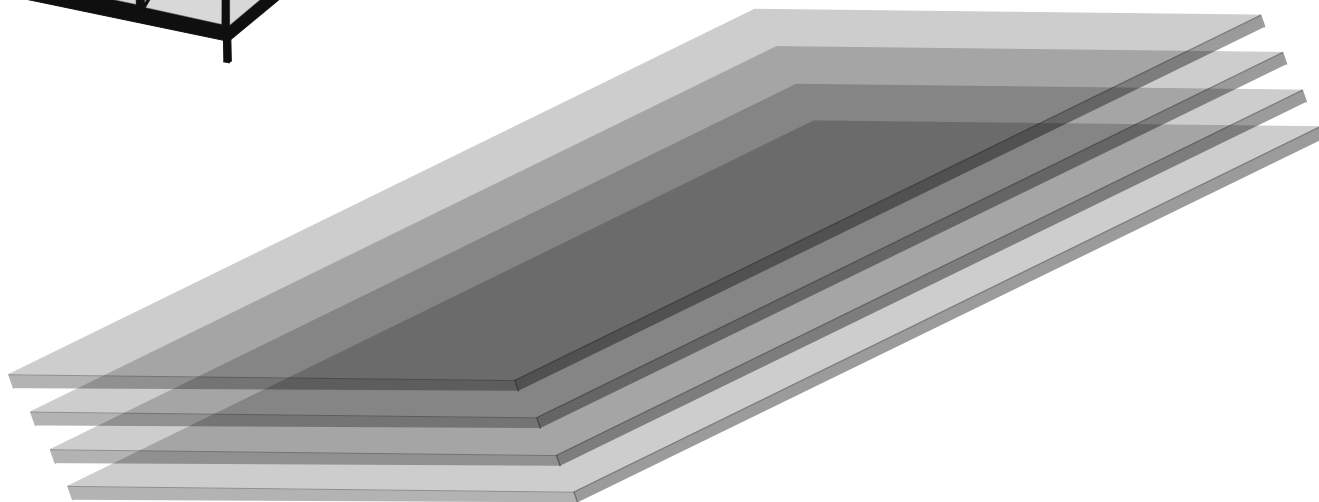
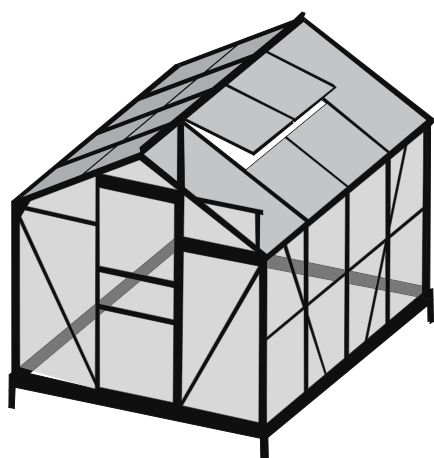
¡Atención!

Se requiere que el montaje sea
llevado a cabo por un adulto.
Durante el montaje, mantenga
todas las piezas fuera del
alcance de los niños.
Verifique regularmente que
todos los tornillos estén
correctamente apretados.



Avvertimento!

L'assemblaggio deve essere
effettuato da adulti.
Durante il montaggio
mantenere tutti i pezzi lontano
dalla portata dei bambini.
Controllare regolarmente per
assicurarsi che tutte le
chiusure siano ben strette.



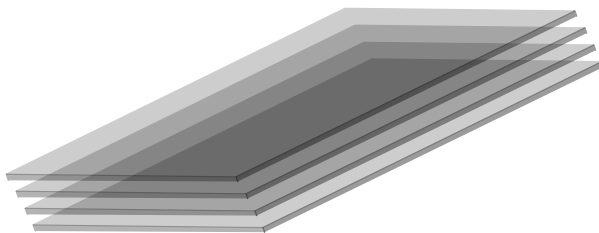
**RETAIN FOR FUTURE REFERENCE
FÜR KÜNFTIGE VERWENDUNG AUFBEWAHREN
A CONSERVER POUR UNE UTILISATION FUTURE
CONSERVAR PARA SER LEÍDO POR CADA NUEVO USUARIO,
ANTES DE UTILIZAR EL ARTÍCULO POR PRIMERA VEZ
CONSERVARE PER CONSULTAZIONI FUTURE**

**ORIGINAL INSTRUCTION MANUAL
RETAIN FOR FUTURE REFERENCE**



Production Features

Color:	Transparent
Strength:	405928 / 406250 : 6mm , 405929 / 406251 : 3.8mm
Internal structure:	double T “工”
web spacing:	6mm
Light transmittance:	80%
K-value / U-value:	~2.1
Temperature resistance:	-20°C to +100°C
Fire performance	E
UV protection:	Min.one-sided
Snow load per square meter:	405928 / 406250 : 10kg/m ² , 405929 / 406251 : 5kg/m ²
Recommended substructure:	Aluminum/steel,glued laminated timber
Manufacturing process:	Extrusion process :The Plastic is melted by an extruder , then the extrudate is pressed through nozzles , After the plastic comes out , it solidifies
Cleaning:	With clean water or rinsing water , no abrasive agents , do not rub with a dry cloth .
Minimum cold bending radius:	Cold bending is not recommended due to the internal structure
Expansion at temp.:	5mm/m
Storage:	Protect from moisture, direct sunlight and heat , best store in a dry room or cover with PE film, Do not store directly on the ground



If the dimensions do not fit,
please cut the plates with a
cutter knife or utility knife.

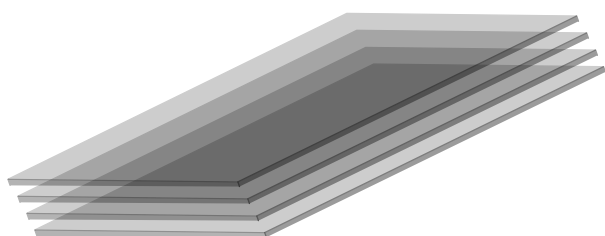
Contact person tectake Ltd.
Mappin House 4 Winsley Street W1W 8HF London ,UK
Telephone: +44 203488 4565
www.tectake.co.uk mail@tectake.co.uk

ORIGINAL BEDIENUNGSANLEITUNG
Bewahren Sie sie zum späteren Nachschlagen auf



Produktionsmerkmale

Farbe:	durchsichtig
Stärke:	405928 / 406250 : 6mm , 405929 / 406251 : 3.8mm
Innere Struktur:	Form eines doppel-T "工"
Bahnabstand:	6mm
Lichtdurchlässigkeit:	80%
K-Wert / U-Wert:	~2.1
Temperaturbeständigkeit	-20°C to +100°C
Brandverhalten	E
UV-Schutz	Min. Einseitig
Schneelast pro Quadratmeter:	405928 / 406250 : 10kg/m ² , 405929 / 406251 : 5kg/m ²
Empfohlene Unterkonstruktion:	Aluminium/Stahl, Brettschichtholz
Herstellungsprozess:	Extrusionsprozess: Der Kunststoff wird von einem Extruder geschmolzen, dann wird das Extrudat durch Düsen gepresst, nachdem der Kunststoff herausgekommen ist, verfestigt er sich
Reinigung:	Mit sauberem Wasser oder Spülwasser, keine Scheuermittel, nicht mit einem trockenen Tuch reiben.
Minimaler Kaltbiegeradius:	Kaltbiegen wird aufgrund der inneren Struktur nicht empfohlen
Ausdehnung bei Temp.:	5mm/m
Lagerung:	Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung und Hitze schützen. Am besten in einem trockenen Raum lagern oder mit PE-Folie abdecken. Nicht direkt auf dem Boden lagern.



Wenn die Abmessungen nicht passen, kürzen Sie die Platten bitte mit einem Cuttermesser / Allzweckmesser

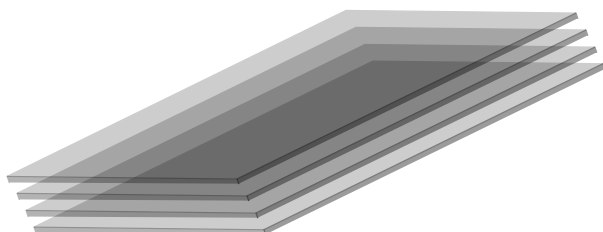
Ansprechpartner tectake GmbH
Tauberweg 41 97999 Igersheim
Telefon: +49 7931 991 920
www.tectake.de E-Mail: verkauf@tectake.de

MANUEL D'INSTRUCTIONS ORIGINAL
À CONSERVER POUR RÉFÉRENCE ULTÉRIEURE



Production Features

Couleur:	Transparent
Épaisseur:	405928 / 406250 : 6mm , 405929 / 406251 : 3.8mm
Structure interne:	double T “工”
Espacement des bandes:	6mm
Opacité:	80%
Isolation thermique:	~2.1
Résistance thermique:	-20°C to +100°C
Résistance au feu:	E
Protection UV	Min. un côté
Poids supporté de neige par mètre carré :	405928 / 406250 : 10kg/m ² , 405929 / 406251 : 5kg/m ²
Support recommandé:	Aluminium/acier, bois laminé collé
Processus de fabrication:	Processus d'extrusion : Le plastique est fondu par une extrudeuse, puis l'extrudat est pressé à travers des buses. Une fois que le plastique est sorti, il se solidifie.
Nettoyage:	Avec de l'eau propre, sans agents abrasifs. Ne pas frotter avec un chiffon sec.
Rayon minimal de pliage à froid :	Le pliage à froid n'est pas recommandé en raison de la structure interne.
Dilatation à la chaleur :	5mm/m
Rangement :	Évitez l'humidité, la lumière directe du soleil et la chaleur. Conservez le produit dans une pièce sèche ou recouvrez-le d'un film PE. Ne pas poser directement au sol.



Si les dimensions ne conviennent pas, veuillez découper les plaques à l'aide d'un cutter ou d'un couteau utilitaire.

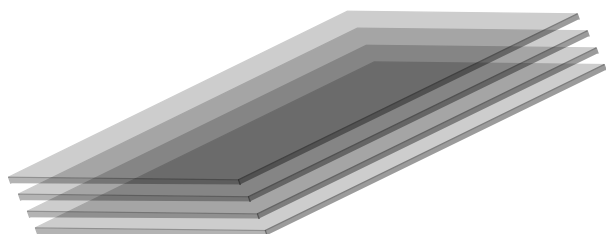
Personne de contact Made4Home SAS
137 av. Gustave Eiffel ZI Rognac Nord
13340 Rognac (France)
téléphone au: +33 4 42 81 81 80
www.tectake.fr E-Mail: contact@tectake.fr

MANUAL DE INSTRUCCIONES ORIGINAL
CONSERVELO PARA FUTURAS CONSULTAS



Características de fabricación

Color:	Transparente
Fuerza:	405928 / 406250 : 6mm , 405929 / 406251 : 3.8mm
Estructura interna:	Forma de doble -T "工"
Espaciado de las bandas:	6mm
Transparencia de luz:	80%
Valor K / Valor U:	~2.1
Resistencia a la temperatura	-20°C to +100°C
Comportamiento frente al fuego	E
Protección UV	Mínimo en un lado
Carga de nieve por metro cuadrado:	405928 / 406250 : 10kg/m ² , 405929 / 406251 : 5kg/m ²
Subestructura recomendada:	Aluminio/acero, madera laminada
Proceso de fabricación:	Proceso de extrusión: El plástico es fundido por un extrusor, luego el material extruido se presiona a través de boquillas, y una vez que el plástico sale, se solidifica.
Limpieza:	Usar agua limpia o agua jabonosa, sin abrasivos. No lo frote con un trapo seco.
Radio mínimo de curvado en frío:	No se recomienda el curvado en frío debido a la estructura interna.
Expansión con temperatura:	5mm/m
Almacenaje:	Proteger de la humedad, la luz solar directa y el calor. Es recomendable almacenarlo en un lugar seco o cubrirlo con película PE. No almacenarlo directamente sobre el suelo.



Si las dimensiones no son adecuadas, corte las placas utilizando un cutter o un cuchillo multiusos.

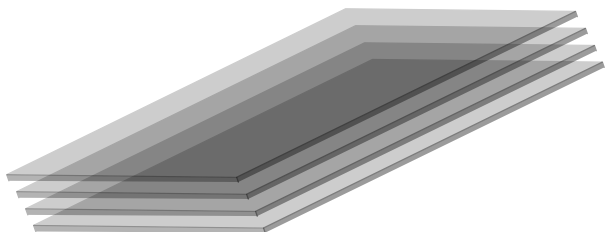
Persona de contacto Ibérica de Distribuciones online del Hogar,
SLU, Méndez Álvaro 20, Madrid 28045,
Teléfono: +34 912907933
www.tectake.es correo electrónico: mail@idoh.es

STRUZIONI PER L'USO ORIGINALI
Conservarle per poterle consultare all'occorrenza

IT

Caratteristiche di fabbricazione

Colore:	trasparente
Spessore:	405928 / 406250 : 6mm , 405929 / 406251 : 3.8mm
Struttura interna:	A forma di doppia T "工"
Distanza tra le nervature:	6mm
Trasparenza:	80%
Coefficiente di trasmissione del calore:	~2.1
Resistenza alla temperatura:	-20°C to +100°C
Reazione al fuoco:	E
Protezione UV:	Min. su un lato
Carico di neve per metro quadro:	405928 / 406250 : 10kg/m ² , 405929 / 406251 : 5kg/m ²
Sottostruttura consigliata:	Alluminio/acciaio, legno lamellare
Processo produttivo:	Processo di estrusione: la plastica viene fusa da un estrusore, poi l'estruso viene pressato attraverso degli ugelli, dopo che la plastica è uscita, si solidifica.
Pulizia:	Con acqua pulita o acqua di risciacquo, senza detersivi abrasivi, non strofinare con un panno asciutto.
Raggio minimo di curvatura a freddo:	La curvatura a freddo non è consigliata a causa della struttura interna.
Espansione a temperatura:	5mm/m
Conservazione:	Proteggere dall'umidità, dalla luce solare diretta e dal calore. Conservare preferibilmente in un locale asciutto o coperto da una pellicola in PE. Non conservare direttamente sul pavimento.



Se le dimensioni non corrispondono,
tagliare i pannelli con un taglierino /
coltello multiuso

Persona di contatto tenulodi S.r.l.
Via Manzano 70 33040 Premariacco (UD)
Numero di telefono: +39 0471 1800175
www.tectake.it E-Mail: mail@tectake.it