

**INSTRUCTION MANUAL/BEDIENUNGSANLEITUNG/NOTICE D'UTILISATION/
MANUAL DE INSTRUCCIONES DE USO/MANUALE DI ISTRUZIONI****WARNING!**

Adults assembly required.
During assembly, keep all
parts away from children.
Check regularly to ensure
all fasteners are tight.

**WARNUNG!**

Die Montage ist von
Erwachsenen durchzuführen.
Halten Sie während der
Montage alle Teile von Kindern
fern.
Überprüfen Sie regelmäßig
den festen Sitz der Schrauben.

**Attention!**

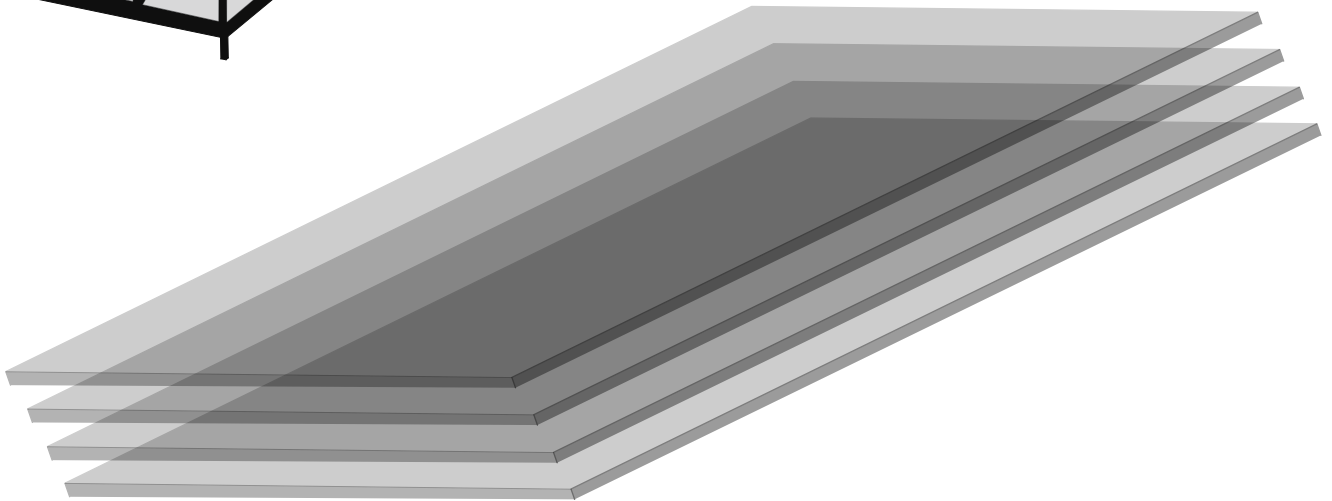
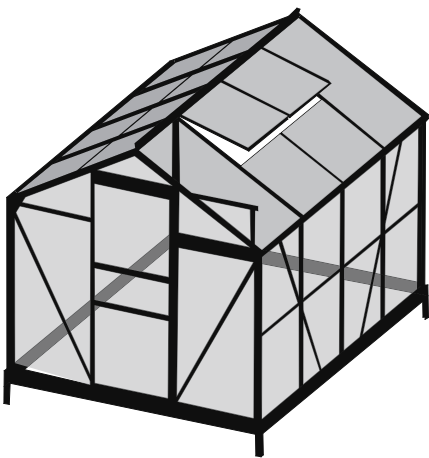
Montage à effectuer par
des adultes.
Pendant le montage, tenez
les éléments
éloignés des enfants.
Vérifiez régulièrement que
toutes les vis
soient serrées.

**¡Atención!**

Se requiere que el montaje sea
llevado a cabo por un adulto.
Durante el montaje, mantenga
todas las piezas fuera del
alcance de los niños.
Verifique regularmente que
todos los tornillos estén
correctamente apretados.

**Avvertimento!**

L'assemblaggio deve essere
effettuato da adulti.
Durante il montaggio
mantenere tutti i pezzi lontano
dalla portata dei bambini.
Controllare regolarmente per
assicurarsi che tutte le
chiusure siano ben strette.



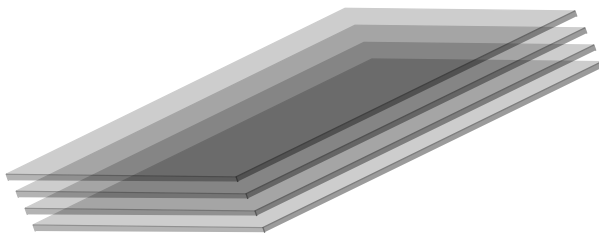
**RETAIN FOR FUTURE REFERENCE
FÜR KÜNFTIGE VERWENDUNG AUFBEWAHREN
A CONSERVER POUR UNE UTILISATION FUTURE
CONSERVAR PARA SER LEÍDO POR CADA NUEVO USUARIO,
ANTES DE UTILIZAR EL ARTÍCULO POR PRIMERA VEZ
CONSERVARE PER CONSULTAZIONI FUTURE**

**ORIGINAL INSTRUCTION MANUAL
RETAIN FOR FUTURE REFERENCE**



Production Features

Color:	Transparent
Strength:	405928 : 6mm , 405929 3.8mm
Internal structure:	double T “工”
web spacing:	6mm
Light transmittance:	80%
K-value / U-value:	~2.1
Temperature resistance:	-20°C to +100°C
Fire performance	E
UV protection:	Min.one-sided
Snow load per square meter:	10kg/m ²
Recommended substructure:	Aluminum/steel,glued laminated timber
Manufacturing process:	Extrusion process :The Plastic is melted by an extruder , then the extrudate is pressed through nozzles , After the plastic comes out , it solidifies
Cleaning:	With celan water or rinsing water , no abrasive agents , do not rub with a dry cloth .
Minimum cold bending radius:	Cold bending is not recommended due to the internal structure
Expansion at temp.:	5mm/m
Storage:	Protect from moisture, direct sunlight and heat , best store in a dry room or cover with PE film, Do not store directly on the ground



If the dimensions do not fit,
please cut the plates with a
cutter knife or utility knife.

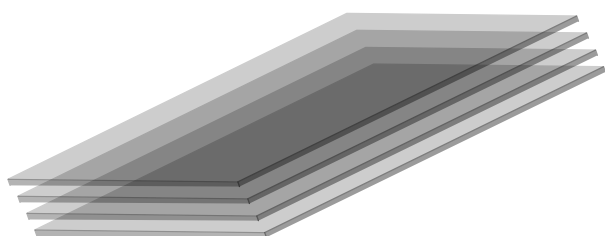
Contact person tectake Ltd
18 Soho Square London W1D 3QL United Kingdom
Telephone: +44 203 488 4565
www.tectake.co.uk mail@tectake.co.uk

ORIGINAL BEDIENUNGSANLEITUNG
Bewahren Sie sie zum späteren Nachschlagen auf



Produktionsmerkmale

Farbe:	durchsichtig
Kraft:	405928 : 6mm , 405929 3.8mm
Innere Struktur:	Form eines doppel-T "工"
Bahnabstand:	6mm
Lichtdurchlässigkeit:	80%
K-Wert / U-Wert:	~2.1
Temperaturbeständigkeit	-20°C to +100°C
Brandverhalten	E
UV-Schutz	Min. Einseitig
Schneelast pro Quadratmeter:	10kg/m ²
Empfohlene Unterkonstruktion:	Aluminium/Stahl, Brettschichtholz
Herstellungsprozess:	Extrusionsprozess: Der Kunststoff wird von einem Extruder geschmolzen, dann wird das Extrudat durch Düsen gepresst, nachdem der Kunststoff herausgekommen ist, verfestigt er sich
Reinigung:	Mit sauberem Wasser oder Spülwasser, keine Scheuermittel, nicht mit einem trockenen Tuch reiben.
Minimaler Kaltbiegeradius:	Kaltbiegen wird aufgrund der inneren Struktur nicht empfohlen
Ausdehnung bei Temp.:	5mm/m
Lagerung:	Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung und Hitze schützen. Am besten in einem trockenen Raum lagern oder mit PE-Folie abdecken. Nicht direkt auf dem Boden lagern.



Wenn die Abmessungen nicht passen, schneiden Sie die Platten bitte mit einem Cuttermesser / Allzweckmesser

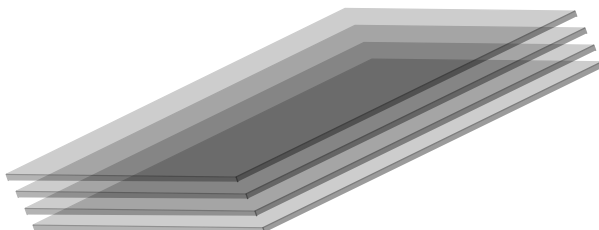
Ansprechpartner tectake GmbH
Tauberweg 41 97999 Igersheim
Telefon: +49 7931 991 920
www.tectake.de E-Mail: verkauf@tectake.de

MANUEL D'INSTRUCTIONS ORIGINAL
À CONSERVER POUR RÉFÉRENCE ULTÉRIEURE



Production Features

Couleur:	Transparent
Épaisseur:	405928 : 6mm , 405929 3.8mm
Structure interne:	double T “工”
Espacement des bandes:	6mm
Opacité:	80%
Isolation thermique:	~2.1
Résistance thermique:	-20°C to +100°C
Résistance au feu:	E
Protection UV	Min. un côté
Poids supporté de neige par mètre carré :	10kg/m2
Support recommandé:	Aluminium/acier, bois laminé collé
Processus de fabrication:	Processus d'extrusion : Le plastique est fondu par une extrudeuse, puis l'extrudat est pressé à travers des buses. Une fois que le plastique est sorti, il se solidifie.
Nettoyage:	Avec de l'eau propre, sans agents abrasifs. Ne pas frotter avec un chiffon sec.
Rayon minimal de pliage à froid :	Le pliage à froid n'est pas recommandé en raison de la structure interne.
Dilatation à la chaleur :	5mm/m
Rangement :	Évitez l'humidité, la lumière directe du soleil et la chaleur. Conservez le produit dans une pièce sèche ou recouvrez-le d'un film PE. Ne pas poser directement au sol.



Si les dimensions ne conviennent pas, veuillez découper les plaques à l'aide d'un cutter ou d'un couteau utilitaire.

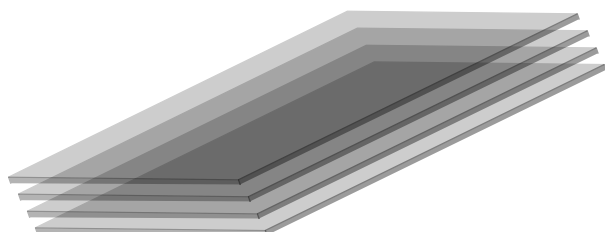
Personne de contact Made4Home SAS
 137 av. Gustave Eiffel ZI Rognac Nord
 13340 Rognac (France)
 téléphone au: +33 4 42 81 81 80
 www.tectake.fr E-Mail: contact@tectake.fr

MANUAL DE INSTRUCCIONES ORIGINAL
CONSERVELO PARA FUTURAS CONSULTAS



Características de fabricación

Color:	Transparente
Fuerza:	405928 : 6mm , 405929 3.8mm
Estructura interna:	Forma de doble -T "工"
Espaciado de las bandas:	6mm
Transparencia de luz:	80%
Valor K / Valor U:	~2.1
Resistencia a la temperatura	-20°C to +100°C
Comportamiento frente al fuego	E
Protección UV	Mínimo en un lado
Carga de nieve por metro cuadrado:	10kg/m ²
Subestructura recomendada:	Aluminio/acero, madera laminada
Proceso de fabricación:	Proceso de extrusión: El plástico es fundido por un extrusor, luego el material extruido se presiona a través de boquillas, y una vez que el plástico sale, se solidifica.
Limpieza:	Usar agua limpia o agua jabonosa, sin abrasivos. No lo frote con un trapo seco.
Radio mínimo de curvado en frío:	No se recomienda el curvado en frío debido a la estructura interna.
Expansión con temperatura:	5mm/m
Almacenaje:	Proteger de la humedad, la luz solar directa y el calor. Es recomendable almacenarlo en un lugar seco o cubrirlo con película PE. No almacenarlo directamente sobre el suelo.



Si las dimensiones no son adecuadas, corte las placas utilizando un cutter o un cuchillo multiusos.

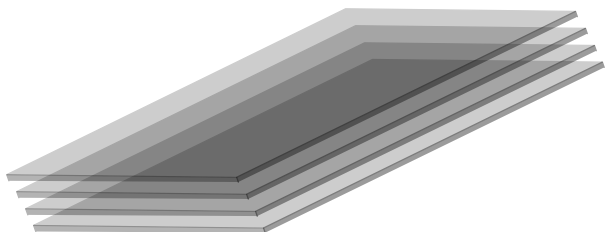
Persona de contacto Ibérica de Distribuciones online del Hogar,
SLU, Méndez Álvaro 20, Madrid 28045,
Teléfono: +34 912907933
www.tectake.es correo electrónico: mail@idoh.es

STRUZIONI PER L'USO ORIGINALI
Conservarle per poterle consultare all'occorrenza

IT

Caratteristiche di fabbricazione

Colore:	trasparente
Spessore:	405928 : 6mm , 405929 3.8mm
Struttura interna:	A forma di doppia T "工"
Distanza tra le nervature:	6mm
Trasparenza:	80%
Coefficiente di trasmissione del calore:	~2.1
Resistenza alla temperatura:	-20°C to +100°C
Reazione al fuoco:	E
Protezione UV:	Min. su un lato
Carico di neve per metro quadro:	10kg/m ²
Sottostruttura consigliata:	Alluminio/acciaio, legno lamellare
Processo produttivo:	Processo di estrusione: la plastica viene fusa da un estrusore, poi l'estruso viene pressato attraverso degli ugelli, dopo che la plastica è uscita, si solidifica.
Pulizia:	Con acqua pulita o acqua di risciacquo, senza detergenti abrasivi, non strofinare con un panno asciutto.
Raggio minimo di curvatura a freddo:	La curvatura a freddo non è consigliata a causa della struttura interna.
Espansione a temperatura:	5mm/m
Conservazione:	Proteggere dall'umidità, dalla luce solare diretta e dal calore. Conservare preferibilmente in un locale asciutto o coperto da una pellicola in PE. Non conservare direttamente sul pavimento.



Se le dimensioni non corrispondono,
tagliare i pannelli con un taglierino /
coltello multiuso

Persona di contatto tenulodi S.r.l.
Via Manzano 70 33040 Premariacco (UD)
Numero di telefono: +39 0471 1800175
www.tectake.it E-Mail: mail@tectake.it