

## Silicon HT 300



### Hochtemperaturbeständig |acetatvernetzend

WEICON HT 300 ist rot, hochtemperaturbeständig (+300 °C /+572 °F), lösemittelfrei, haftstark, acetatvernetzend, witterungs-, alterungs- und chemikalienbeständig und extrem elastisch (Bruchdehnung von ca. 300%).

Das Produkt ist besonders geeignet für hitzebelastete Verklebungen und Abdichtungen und haftet sehr gut auf Stahl, Aluminium, Glas, Keramik und vielen weiteren Werkstoffen.

Der Kleb- und Dichtstoff kann in Industrieöfen, Rauchgasanlagen, Heizungsanlagen, Abgasführungen, Wärmeschranken und in vielen weiteren Bereichen eingesetzt werden.

### Technische Daten

|                            |                                                    |                       |  |
|----------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------|--|
| Basis                      | 1 K.-Polysiloxan (Acetat)                          |                       |  |
| Farbe                      | rot                                                |                       |  |
| Beschaffenheit             | pastös                                             |                       |  |
| Überlackierbar             | Nein                                               |                       |  |
| Härtungsart                | feuchtigkeitshärtend                               |                       |  |
| Standfestigkeit/Ablauf     | ASTM D 2202                                        | 1.0 mm                |  |
| Dichte                     | 1,18 g/cm <sup>3</sup>                             |                       |  |
| Härtebedingung             | +5 bis +40°C und 30% bis 95% rel. Luftfeuchtigkeit |                       |  |
| Verarbeitungstemperatur    | +5 °C bis +35 °C                                   |                       |  |
| Durchhärtegeschwindigkeit  | in den ersten 24 Stunden                           | 2 -3 mm               |  |
| Hautbildungszeit           | 8 Min.                                             |                       |  |
| Spaltüberbrückung bis max. | 5 mm                                               |                       |  |
| Max. Dichtfugenbreite      | 25 mm                                              |                       |  |
| Zugfestigkeit              | ISO 37 / S3A                                       | 2,5 N/mm <sup>2</sup> |  |
| Bruchdehnung (Zug)         | ISO 37, S3A                                        | 300 %                 |  |
| Dehnungswert bei 100 %     | ISO 37 S3A                                         | 0,9 N/mm <sup>2</sup> |  |
| Bewegungsaufnahme max.     | 15 %                                               |                       |  |
| Volumenänderung            | DIN 52451                                          | < -6 %                |  |
| Härte (Shore A)            | DIN ISO 7619                                       | 30±5                  |  |
| Temperaturbeständigkeit    | -40 °C bis +280 °C kurzzeit (ca. 2 h) bis +300 °C  |                       |  |
| Baustoffklasse             | DIN 4102                                           | B 2                   |  |
| Mindestlagerfähigkeit      | bei Raumtemperatur                                 | 12 Mon.               |  |

### Zulassungen / Richtlinien

|           |              |                            |  |
|-----------|--------------|----------------------------|--|
| ISSA-Code | 75.634.20/21 |                            |  |
| IMPA-Code | 815282/83    |                            |  |
| MIL-Spec  | entspricht   | MIL-A-46146<br>MIL-I-19166 |  |

### Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Staub und Schmutz lassen sich mit WEICON Oberflächen-Reiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer). Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z.B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

### Verarbeitung

#### Verarbeitung Kartusche

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme.

#### Verarbeitung Tube

Hinweis  
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
info@weicon.de

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: info@weicon.com.tr

# Silicon HT 300

Ausdrücken per Hand, Tube nach Gebrauch sofort wieder verschließen, angebrochene Tuben sollten möglichst rasch aufgebraucht werden.

## Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildungszeit).

## Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden.

## Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)) zu beachten.

## Zubehör

|          |                                      |
|----------|--------------------------------------|
| 10025241 | V-Naht-Düse, 1 Stück                 |
| 10033114 | Druckluft-Kartuschenpistole, 1 Stück |
| 10020751 | Druckpistole Spezial, 1 Stück        |
| 10000441 | Druckpistole, 1 Stück                |

## Erhältliche Gebindegrößen

|          |                                            |
|----------|--------------------------------------------|
| 10000432 | Silicon HT 300, 310 ml, rot                |
| 10005243 | Silicon HT 300, 85 ml, rot                 |
| 10104027 | Silicon HT 300, 280 ml (Green Tube), rot   |
| 10104059 | Silicon HT 300, 280 Set, rot               |
| 10104250 | Silicon HT 300, 280 ml (Folienbeutel), rot |

Hier geht es zur  
Produktdetailseite:



### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.L.C.  
United Arab Emirates  
phone +971 4 880 25 05  
[info@weicon.ae](mailto:info@weicon.ae)

WEICON Czech Republic s.r.o.  
Czech Republic  
phone +42 (0) 417 533 013  
[info@weicon.cz](mailto:info@weicon.cz)

WEICON GmbH & Co. KG  
(Headquarters) Germany  
phone +49 (0) 251 9322 0  
[info@weicon.de](mailto:info@weicon.de)

WEICON Romania SRL  
Romania  
phone +40 (0) 3 65 730 763  
[office@weicon.com](mailto:office@weicon.com)

WEICON South East Asia Pte Ltd  
Singapore  
Phone (+65) 6710 7671  
[info@weicon.com.sg](mailto:info@weicon.com.sg)

WEICON Inc.  
Canada  
phone +1 877 620 8889  
[info@weicon.ca](mailto:info@weicon.ca)

WEICON Ibérica S.L.  
Spain  
phone +34 (0) 914 7997 34  
[info@weicon.es](mailto:info@weicon.es)

WEICON Italia S.r.l.  
Italy  
phone +39 (0) 010 2924 871  
[info@weicon.it](mailto:info@weicon.it)

WEICON SA (Pty) Ltd  
South Africa  
phone +27 (0) 21 709 0088  
[info@weicon.co.za](mailto:info@weicon.co.za)

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.  
Türkiye  
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65  
E-mail: [info@weicon.com.tr](mailto:info@weicon.com.tr)