Elastische Kleb- und Dichtstoffe
MS-Polymere

WEICON Green Tube Flex 310 M F1X



CO2-Emissionen und Plastikverbrauch als herkömmliche Kartuschen. Ganz ohne Abstriche bei der Leistung!

haftstark | universell einsetzbar | isocyanatfrei

WEICON Flex 310 M F1X ist ein elastischer Kleb- und Dichtstoff auf MS-Polymer-Basis. Der graue Klebstoff ist sehr haftstark und universell geeignet für die dauerhafte Befestigung fast aller Materialien auf einer Vielzahl von Oberflächen. Durch die sehr hohe Anfangshaftung sind Verklebungen an senkrechten Flächen und selbst über Kopf im Innen- und Außenbereich möglich. Beispielsweise können Metalle, viele Kunststoffe, Keramik, Holz, Glas und Stein mit Flex 310 M F1X mit- und untereinander verbunden werden.

Der dauerelastische Klebstoff ist „nass in nass“ überlackierbar, schleiffähig, witterungsbeständig, feuchtigkeitsbeständig, alterungsbeständig, schimmelbeständig und UV-beständig. Er ist kurzzeitig (bis zu 30 Minuten) bis 180 °C temperaturbeständig und kann nach einer Aushärtezeit von vier Tagen pulverbeschichtet werden.

Der Kleb- und Dichtstoff ist silikon-, isocyanat-, halogen- und lösemittelfrei und ist nicht korrosiv.

Flex 310 M F1X kann für die Befestigung von Sockelleisten, Latten, Streifen, Rahmen, Paneelen, Platten, Fliesen, Steinen und EPDM-Folie verwendet werden.

Er kann im Trocken- und Innenausbau, im Metallbau, im Behälter- und Apparatebau, im Containerbau, in der Lüftungs- und Klimatechnik, im Messe- und Ladenbau, im Yacht- und Bootsbau und überall dort, wo Silikone bzw. silikonhaltige Produkte nicht geeignet sind, zum Einsatz kommen.

Nachhaltig verpackt - gleich stark!

Green Tube, die nachhaltige Verpackung: Spitze und Deckel bestehen zu 100 % aus recyceltem Kunststoff, der Kartuschenkörper aus 100 % Pappe. Weniger

Technische Daten

Basis		1 K.-MS Polymer
Farbe		grau
Überlackierbar		nur "nass ins nass" spätestens innerhalb von 3 h
Härtungsart		feuchtigkeitshärtend
Konsistenz		pastös
Standfestigkeit/Ablauf		1 mm
Dichte		1,5 g/cm³
Härtebedingung		+5 °C bis +40 °C und 30 % bis 95 % rel. Luftfeuchtigkeit
Verarbeitungstemperatur		+5 °C bis +40 °C
Durchhärtegeschwindigkeit	in den ersten 24 Stunden	2-3 mm
Hautbildungszeit		10 Min.
Spaltüberbrückung bis max.		10 mm
Max. Dichtfugenbreite		30 mm
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-2	1,6 N/mm²
Bruchdehnung (Zug)	DIN EN ISO 527-2	121 %
Zugscherfestigkeit gemäß DIN EN 1465		
Feuerverzinkter Stahl		1,5 N/mm²
Aluminium sandgestrahlt		1,6 N/mm²
Edelstahl V2A sandgestrahlt		1,5 N/mm²
Mittlere Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465/ASTM D 1002)		1,5 N/mm²
Weiterreißwiderstand	DIN 53515 / ASTM D 1002	13 kN/m
Volumenänderung	DIN 52451	-2 %
Härte (Shore A)	DIN ISO 7619-1	56
E-Modul (Zug)	DIN EN ISO 527-2	0,7 N/mm²
Temperaturbeständigkeit		-40 °C bis +90 °C (30 Min. +180 °C)
Baustoffklasse	DIN 4102	B 2
Mindestlagerfähigkeit	bei Raumtemperatur	18 Mon.
Zulassungen / Richtlinien		
MIL-Spec	entspricht	MIL-A-101A

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber und fettfrei sein. Viele Oberflächenverschmutzungen, wie z. B. Öl, Fett, Staub und Schmutz, lassen sich mit WEICON Oberflächenreiniger beseitigen. Bei besonders stark verschmutzten Metalloberflächen empfehlen wir WEICON Sprühreiniger S; zum Entfernen von alten Farbrückständen oder Klebstoffresten eignet sich WEICON Dicht- und Klebstoffentferner. Die meisten Werkstoffe lassen sich mit- und untereinander gut verkleben. Für bestimmte Materialien oder extreme Anforderung empfehlen wir die Verwendung eines Haftvermittlers (Primer) oder WEICON Haftcleaner. Eine mechanische Oberflächenvorbehandlung z. B. durch Schleifen oder Sandstrahlen kann die Adhäsion darüber hinaus erheblich verbessern.

Verarbeitung

Aufbringmethoden

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr

Elastische Kleb- und Dichtstoffe
MS-Polymere

WEICON Green Tube Flex 310 M F1X

Hand-Druckpistole für 310 ml Kartuschen, Druckluftpistole, wir empfehlen eine Variante mit Kolbenstange (WEICON Druckluft-Kartuschenpistole), automatische Dosiersysteme.

Deckel und Kartuschenspitze abziehen. Dann den Folienbeutel direkt unterhalb des Verschlusses vorsichtig aufschneiden. Deckel wieder aufsetzen und Spitze aufschrauben. Die Kartuschenspitze in der gewünschten Fugenbreite abschneiden. Die Kartusche kann jetzt mit der Kartuschenpistole verarbeitet werden.

Fügen der Klebeteile

Um eine optimale Benetzung zu gewährleisten, müssen die Klebeteile gefügt werden, bevor sich die erste Haut auf dem Klebstoff gebildet hat (Hautbildezeit).

Lagerung

Im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur lagern und direktes Sonnenlicht vermeiden.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

Zubehör

10101992	Clipdüse Green Tube, 1 Stück, transparent
10025241	V-Naht-Düse, 1 Stück
10033114	Druckluft-Kartuschenpistole, 1 Stück
10020751	Druckpistole Spezial, 1 Stück
10000441	Druckpistole, 1 Stück
10024313	Oberflächenreiniger, 400 ml, transparent
10000147	Sprühreiniger S, 500 ml, transparent
10062859	Haftcleaner, 400 ml, transparent

Erhältliche Gebindegrößen

10102385	WEICON Green Tube Flex 310 M F1X, 280 ml (Green Tube), grau
10104253	WEICON Green Tube Flex 310 M F1X, 280 ml (Folienbeutel), grau
10104458	WEICON Green Tube Flex 310 M F1X, 280 Set, grau

Umrechnungstabelle

(°C x 1,8) + 32 = °F	Nm x 8,851 = lb·in
mm/25,4 = inch	Nm x 0,738 = lb·ft
µm/25,4 = mil	Nm x 141,62 = oz·in
N x 0,225 = lb	mPa·s = cP
N/mm^2 x 145 = psi	N/cm x 0,571 = lb/in
MPa x 145 = psi	kV/mm x 25,4 = V/mil

Hier geht es zur Produktdetailseite:

Hinweis
Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

WEICON Middle East L.LC.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquaters) Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.
Italy
phone +39 (0) 010 2924 871
info@weicon.it

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Türkiye
Tel.: +90 (0) 212 465 33 65
E-mail: info@weicon.com.tr